



ecoSEAL 100mini

Tam Otomatik Tabak Kaynak Makinesi
KULLANICI REHBERİ

MÜŞTERİ :
SERİ NUMARASI :
ÜRETİM TARİHİ :
ÜRETİM NUMARASI :
ÜRÜN AYRINTILARI :

APACK Yayınıdır.

EcoSEAL Serisi için Kullanıcı Rehberi

APACK Tarafından Hazırlanmıştır.

İstanbul, Türkiye

Copyright ©2015

Telif Hakkı

Rehberin tüm hakları saklıdır. Rehberin hiçbir bölümü başka bir dile çevrilemez, başka bir yazı kalıbına aktarılamaz ve kopyası alınamaz. Rehberde bulunan tüm yazılar, bilgiler, resimler, şekiller, tablolar yayıncıdan yazılı bilgi alınmadan hiçbir mecrada kullanılamaz. Kullanıcılar bu rehberi hiçbir şekilde üçüncü şahıslara, kurum ve kuruluşlara veremez. Rehberin içerdiği bilgiler **sanayii bilgisidir** ve firma ile müşteri arasında saklıdır.

APACK, rehberdeki bütün içeriği bilgi vermeden değiştirme hakkını saklı tutmaktadır.

Her koşulda, **APACK** tarafından üretilen *makinerler / yardımcı unsurlar / tasarılar / sistem çözümleri / kalıplar / makine parçaları / ambalaj sistemleri / makine işletim-PLC yazılımları / elektrik ve elektronik aksamlar / mekanik aksamlar / tek ve çok katmanlı film teknolojileri / tek veya çok katmanlı tabak teknolojileri / gaz karışımları teknolojileri / ambalajlama teknikleri / ürüne özel ambalaj çözümleri / marka-model isimleri* **APACK** tarafından tescil altına alınmıştır. Marka isim ve ürün telif hakları **APACK**'a aittir.

Ayrıca müşteri için tasarlanan kalıpların bütün tasarım, üretim ve tescil hakları APACK'a aittir. Müşteri isterse, APACK tarafından tasarlanan ve üretilen kalıpların tasarımı, telif ve tescil haklarını ücreti mukabil APACK'tan satın alabilir.

Ürünlerin biçim ve teknolojik olarak kopyalanması, yeniden üretilmesi, APACK'ın yazılı izni olmadan üçüncü kişilere satılması yasaktır ve bu durum yerel ve uluslararası hukuk tarafından koruma altına alınmıştır.

ÖN UYARILAR

- Makineyi kullanmadan önce kullanıcı rehberini dikkatle okuyun. Rehberde yazılmış olan yönergelere kesinlikle uyun.
- Makinenin kapaklarını açmayın. Vidalanmış panellerini sökmeysin.
- Makineye farklı bir aksam takmaya çalışmayın.
- Makineni içine sıvı girmesine izin vermeyin. Sudan ve rutubetten koruyun.
- Makine çalışırken veya temizlenirken azami dikkat gösterin.
- Her zaman topraklanmış enerji hattı kullanın.
- Her zaman makinenin teknik özelliklerine uygun değerlerde enerji / basınçlı hava kullanın.
- Üretim bitiminde makineyi kapatın, fişini prizden çekin. Hava kompresörlerini kapatın.
- Üretim bitiminde kaynak fitillerini nemli bezle silin, kalıp havuzunu temizleyin. Atık film bobinini boşaltın.
- Makineyle ilgili bakım bilgilerini dikkatle okuyun ve yönlendirmeleri adım adım izleyin.
- Makinelerin montajı, onarımı ve bakımı sadece özel eğitim almış personel veya APACK yetkili servisleri tarafından yapılmalıdır.
- Makineyi her zaman temiz tutun. Toz, kir, ürün artıkları, yağ ve lekeleri her üretim sonrası temizleyin.
- Makineyi temizlemeden, bakım veya onarım yapmadan ve parça değiştirmeden önce mutlaka düğmesinden kapatın ve fişini çekin.
- Kollarınızı, ellerinizi ve parmaklarınızı makinenin hareketli parçalarına yaklaştırmayın.
- Makine çalışırken elinizi kaynak bölgesinin hareketli aksamına yaklaştırmayın, aralıklara elinizi veya parmaklarınızı sokmayın.
- Makine çalışırken kaynak havuzu kapağını açmayın. Kaynak alanına müdahale etmeyin.
- Film sarması, kırışması, kopması gibi müdahale gereken durumlarda MUTLAKA makineyi durdurun ve/veya enerjisini kapatın
- Makine çalışırken hareket ettirmeyin.
- Makine çalışırken film değiştirmeyin.
- Makine çalışırken elektrik panosu ile oynamayın.
- Makine çalışırken hava-elektrik bağlantılarını değiştirmeyin.
- Makineyi eğitim almamış çalışanların kullanmasına izin vermeyin. Hem makine hem tesisat hem ürün hem de çalışan zarar görebilir.
- Makineyi sadece APACK tarafından kullanım eğitimi verilmiş çalışanlar kullanabilir. Ehlisiz kişiler makineyi kullanmasına izin vermeyin.



Değerli Müşterimiz,

APACK Tam Otomatik EcoSEAL serisi ambalaj makinemizi kullanmayı tercih ettiğiniz için teşekkür ederiz.

Bu modelimiz her türlü gıdanın sağlıklı bir şekilde plastik türevleri, alüminyum ve kağıt tabaklarda, üst film ile kaynak edilerek ambalajlanması için tasarlanmış ve imal edilmiştir. EcoSEAL, ambalaj hattı üzerindeki yardımcı unsurlarla (dolum, tartım, tabak besleme vb) ürün doldurulmuş tabakların ağzını üst film ile kaynak yapar.

EcoSEAL serisi, büyük sanayi tip makineler olduğundan dolayı bakım ve onarımların mutlaka APACK yetkili servislerince yapılması gereklidir. APACK yetkili servislerince yapılmayan bakım ve onarım işlemlerinden doğan zararlardan APACK sorumlu değildir ve bu tür müdahaleler makinelerin garanti kapsamında düşmesine sebep olur.

Makinemizin kurulacağı ve çalışacağı alanın uygunluğu, alanın düzenlenmesi, gerekli olduğu taktirde ek inşaat yapılması işleri, sorumluluğu ve mali yükü müşteriye aittir.

Makinemizi uzun yıllar sorunsuz bir şekilde kullanabilmek için kullanıcı rehberini dikkatlice okuyun ve yönergelere uyunuz.



APACK TECH-TEAM



İÇİNDEKİLER

SUBJECT	Page Number
REHBERDE KULLANILAN SİMGELER	07
SERVİS BİLGİSİ	08
NAKLİYE VE TAŞIMA KURALLARI	10
PAKET İÇERİĞİ	11
ÜRÜN AÇIKLAMALARI	12
GENEL GÖRÜNÜM	14
AISI 304 PASLANMAZ ÇELİK	16
PARÇALAR	17
ÖZELLİKLER	18
ÖZELLİKLER (Bölümler)	19
GÜVENLİK AÇIKLAMALARI	23
ÜRETİM VE KULLANIM HAKKINDA UYARILAR, NOTLAR	24
NAKLİYE VE TAŞIMA	27
KURULUM	28
ÜRETİM ALANI YERLEŞİMİ	29
ELEKTRİK TESİSATI KURULUMU	31
PNÖMATİK KURULUM/BASINÇLI HAVA	32
ÖN KONTROLLER	33
KONTROL PANELİ	34
KONTROL EKРАНLARI ÇİZELGESİ	36
PLC DOKUNMATİK EKРАНLAR	37
ÜRETİM AŞAMALARI	47
KALIP DEĞİŞİMİ	50

FİLM DEĞİŞTİRME	54
AMBALAJ MALZEMESİ KULLANIMI	59
YEDEK PARÇALAR	60
PNÖMATİK ŞEMALARI	64
ELEKTRİK ŞEMALARI	65
BAKIM VE TEMİZLİK YÖNERGELERİ	75
SORUNLAR VE ÇÖZÜMLERİ	76
SERTİFİKALAR	77
MAKİNEİNİN İMHASI	81
HABERLER VE GELİŞMELER	81

REHBERDE KULLANILAN SİMGELER



NOT – Bu simgeyle işaretlenmiş yazılar konuyla ilgili yorumları, ek bilgileri ve ilginç fikirleri içerir.



DİKKAT- Bu simgeyle işaretlenmiş yazılar, yaralanma ve sakatlanma riski taşıyan işlemleri, tehlikeli makine parçalarını, kullanım sırasında, bakım ve onarım sırasında dikkat edilmesi gereken konuları anlatır.



UYARI - Bu simgeyle işaretlenmiş yazılar, riskli işlemlerde, tehlikeli makine parçalarının yaralanma, sakatlanma ve ölüme yol açabilecek durumlara karşı çok dikkatli davranmamız konusunda uyarılar içerir.



YASAK - Bu simgeyle işaretlenmiş yazılar, üretim, kurulum, işletim, bakım ve onarım, temizlik işlemleri sırasında kaçınılması gereken, kuralların dışına çıkılmaması gereken kesin durumları anlatır.



ELEKTRİK UYARISI - Bu simgeyle işaretlenmiş yazılar, elektrik enerjisiyle çalışan aksamaları anlatırken, elektrik çarpma tehlikesi olduğunu belirtir. Dikkatsiz davranılırsa yaralanma veya ölüm tehlikesi olduğunu işaret eder.

SERVİS BİLGİSİ



Değerli Dostumuz,

Satın aldığınız ürünümüz her türlü malzeme ve imalat hatalarına karşı satın aldığınız tarihinden itibaren bir yıl süreyle firmamız garantisini altındadır. APACK, garanti süresi içinde gerçekleşebilecek olası bir arıza durumunda herhangi bir müdahalede bulunmadan APACK Yetkili Servis Merkezlerine veya APACK Genel Merkezine başvurmanız halinde, sözleşme şartlarında belirtilen kullanıcı hataları, taşıma hataları, tesisin çalışma ve koşullarından dolayı oluşan arızalar, doğal afetler, yangın, patlama, su baskını, soygun gibi mücbir sebeplerden oluşan hasar ve arızalar dışında arızalı parçaları ücretsiz olarak değiştirmeyi ve/veya makineyi gerektiği şekilde onarmayı taahhüt eder. Böyle bir durumda APACK sadece servis ücreti talep edecektir. Makinenin herhangi parçası, ünitesi, birimi veya bileşeni, garanti süresi içinde olsun veya olmasın, her türlü bakım- onarım veya servisi sadece APACK Yetkili Servisleri tarafından yapılmalıdır. APACK tarafından onaylanmamış yetkisiz kişi veya servislerin müdahalesi durumunda Garanti Taahhüdü devre dışı kalır. **APACK YETKİLİ OLMAYAN, EĞİTİM VERİLMEMİŞ KİŞİLERİN YA DA PERSONELİN KULLANIMI VEYA SERVİSİ NEDENİYLE OLUŞACAK ARIZA VE HASARLARDAN VE KAYIPLARDAN SORUMLULUK ÜSTLENMEZ.**

Fabrika adresimiz ve telefon numaramız, makinenizin seri numarası, enerji nitelikleri makine üzerine yerleştirilmiş kimlik plakasında gösterilmiştir:

Üretici: APACK Ambalaj Makine Sanayi ve Tic.Ltd.Sti
Adres: Ferhatpaşa Mah. 22.Sokak No:43 • 34888 Ataşehir
İstanbul/Türkiye
Telefon: +90 216 661 33 71
Fax : +90 216 661 33 70
E-Posta: info@apack.com.tr
service@apack.com.tr

SINIRLI GARANTİ

APACK, bahse konu makineleri üreten ve satan APACK Ambalaj Makine Sanayi ve Tic.Ltd.Sti. tarafından üretilmiş olan EcoSEAL100Mini serisi Tam Otomatik Ambalaj Makinesi, normal kullanım ve servis koşulları altında malzeme ve işçilik açısından herhangi bir kusur içermeyeceğini garanti eder. Her bir yeni makine için uygulanan garanti süresi ilk kurulum veya çalıştırma tarihinden itibaren on iki (12) aydır. APACK, makinelerinde kullandığı diğer firmalara ait elektronik ve mekanik aksamlar için herhangi bir garanti vermemekle ve sorumluluk üstlenmemekle birlikte bunlarla ilgili garanti kapsamı içinde arızalanma durumlarında arızalı parçayı yenisiyle değiştirmeyi taahhüt eder. APACK'ın satın alan taraf ile ilgili yegane sorumluluğu APACK tarafından malzeme veya işçilik açısından kusurlu bulunan ürünün veya parçanın tamiri veya değişimi ile sınırlıdır. APACK ürünlerin veya parçaların, nakliye masrafları satın alan tarafça karşılanmak koşuluyla, inceleme ve analiz amaçları ile APACK tarafından belirlenen bir tesise gönderilmesini talep edebilir. Veya APACK, yetkili elemanlarını makinenin bulunduğu yere göndererek servis hizmeti verebilir. Ancak arızalı olmadığı kanıtlanan, kullanım veya bilgi eksikliğinden doğan sorunlarda, her bir ürün veya parça ile ilgili nakliye ve işçilik masrafları, satın alan tarafa ait olacaktır, servis hizmeti ücretlendirilecektir. Garanti kapsamındaki işler APACK veya sadece APACK tarafından önerilen yetkili bir distribütör tarafından gerçekleştirilmelidir. APACK, İSTER SÖZLEŞMENİN İHLAL EDİLMESİ, GARANTİ, HAKSIZ FİİL (İHMAL VE KUSURSUZ SORUMLULUK DA DAHİL OLMAK ÜZERE) NEDENİYLE KAYNAKLANMIŞ OLSUN VEYA APACK TARAFINDAN SATILAN ÜRÜNLERLE İLGİLİ KANUN YA DA MÜLKİYET İLE İLGİLİ DİĞER TEORİLERE VEYA HERHANGİ BİR TAAHHÜT, FİİL VEYA KUSURA BAĞLI OLARAK HERHANGİ FARKLI BİR YÜKÜMLÜLÜK VEYA SORUMLULUĞA SAHİP DEĞİLDİR. Bir önceki maddenin genellik özelliğini sınırlamaksızın, APACK özellikle maddi kayıplar, cezalar, özel veya cezai kayıplar, kâr veya gider kaybından kaynaklanan kayıplar, arıza süresi, iyi niyet kaybı, sermaye maliyeti, ikâme mallar veya hizmetler ile ilgili maliyetler veya herhangi bir türden ekonomik kayıplar veya satın alan tarafın müşterilerinin veya herhangi bir üçüncü tarafın bu türden hasarları, masrafları veya kayıpları ile ilgili talepler konusunda sorumluluk kabul etmemektedir. APACK HER TÜRLÜ SONUÇ OLARAK ORTAYA ÇIKAN, TESADÜFİ, DOLAYLI VE RASTLANTISAL HASARLAR İLE İLGİLİ SORUMLULUK KABUL ETMEMEKTEDİR. Bu garanti normal yıpranma ve aşınma; ihmal; doğal afetler; vandalizm; kötüye kullanma; hatalı kullanım; ilgisizlik; kaza veya APACK'ın kontrolü dışında kalan nedenler, herhangi bir sınırlama olmaksızın yangınlar, donmalar, seller ve diğer doğal afetler dahil olmak kaydıyla; aşırı yüklenme, yetkisiz değiştirme, modifikasyon veya değişiklik yapılmış olan ürünler veya parçalar; düzgün bir şekilde monte edilmemiş, depolanmamış, kullanılmamış veya bakımı yapılmamış veya düzgün şekilde ayarlanmamış ürünler veya parçalar; normal yıpranma ve aşınma veya satın alan tarafın kusuru, ihmali veya kasıtlı zarar vermesi sonucu oluşan hasarlar; APACK tarafından temin edilmemiş olan tüm ürünler ve parçalar; APACK veya onun yetkili distribütörü veya yazılı olarak APACK tarafından yetkilendirilmiş tamir tesisi haricinde bir yerde tamir edilmiş olan ürünler ve parçalar; veya uygulanması gereken kullanım kılavuzunda veya APACK tarafından sağlanan teknik dokümanlarda belirtilen bakım prosedürlerinin yanlış şekilde uygulanması sonucunda oluşan hasarlara uygulanmamaktadır. Devredilebilirlik: Makinenin müşteri tarafından üçüncü bir şahısa satılması ve devredilmesi durumunda, APACK'ın satış yaptığı koşullar ve garantiler devre dışı kalır. Satış ve garanti koşulları üçüncü kişilere, kurum ve kuruluşlara devredilemez. Satıştan APACK'ın bilgilendirilmesi durumunda, makinenin APACK mühendisleri tarafından incelenmesi neticesinde yazılan rapora göre makinenin yeni sahibi ile yeniden servis ve garanti sözleşmesinin düzenlenmesi gereklidir. BURADA AÇIKLANAN SINIRLI GARANTİ KOŞULLARI ÖZELDİR VE DİĞER TUM SUNUMLARI VE GARANTİLERİ, İFADELERİ VEYA NİYETLERİ İKAME ETMEKTEDİR; VE APACK AÇIKÇA HERHANGİ BİR ÖZEL AMACA DAYANAN HER TÜRDEN TİCARİ VEYA ÇALIŞIRLIK GARANTİSİNİ, VEYA KULLANIM VEYA TİCARETTEN KAYNAKLANAN DİĞER TÜRDEN GARANTİLERİ REDDETMEKTE VE KAPSAM DIŞINDA TUTMAKTADIR.

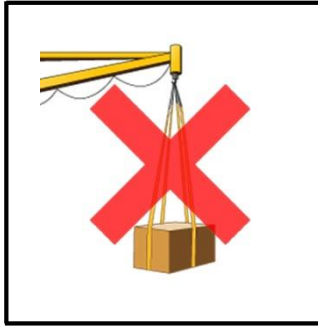


NAKLİYE VE TAŞIMA KURALLARI

- Makine mutlaka uygun güç ve büyüklükteki forklift ile taşınmalıdır. Makine taşıma sandığında herhangi bir taşıma/kaldırma noktası ve bağlantısı yoktur. Makineyi her zaman dik pozisyonda taşıyın.
- EcoSEAL100Mini serisi makineler, sanayi tipi büyük üretim hatlarıdır. Sandık içinde veya sandık ile beraber üretim hattına ait tamamlayıcı makine parçaları bulunabilir.
- Makineyi kamyon veya TIR kasasından, kurulum yapılacak alana mümkün olan en yakın mesafede indirin. Dikkatli bir şekilde, sarsmadan / düşürmeden / devirmeden taşıyın. Makine düşmeye / devrilmeye karşı dayanıklı değildir ve (taşıma sigortası dışında) garanti kapsamı dışındadır.
- Taşıma sandığını açmak için çivileri yerinden çıkartın ve üst kapaktan başlamak üzere sandık kapaklarını açın. Bütün sandık kapakları açıldıktan sonra, makineyi palet üzerine sabitleyen takozları çıkartın.
- Makineyi forklift ile dengeli bir şekilde paletin üzerinden, kurulum yapılacak alana indirin. Ani ve sert hareketlerden kaçının. Taşıma sırasında personel güvenliğine azami dikkat gösteriniz. Makine ağırdır ve keskin yüzeyleri vardır. Dikkatsiz taşıma yaparsanız yaralanmalara sebebiyet verebilirsiniz.
- Makineyi asla kuşaklar, kancalar, taşıma bantları, vinçler ile asarak / kaldırarak taşımayınız.
- Makinenin çalışma alanının uygun ve yeterli olmaması durumunda bazı düzenlemelere ve/veya inşaatı gerek duyulabilir. Bu nedenle kurulum öncesi ölçülendirmelerin tam olarak yapılması gereklidir. Bu düzenlemelerin sorumluluğu ve mali yükü müşteriye aittir.
- Kurulum alanında makine üzerindeki plastik koruyucuları sökünüz. Makineyi daha sonra başka yerlere taşıma olasılığına karşı, taşıma malzemesini uygun bir yerde koruyunuz ya da yasalara uygun şekilde imha ediniz.
- Taşıma ve depolama sırasındaki ısı değerleri en az -25 °C ile en fazla 55 °C arasında bulunmalıdır. Aksi takdirde makine ve/ veya aksamı hasar görebilir, arızalanabilir.
- **KURULUM İÇİN SİZE BİLDİRİLMİŞ GEREKLİ MALZEMEYİ HAZIRLAYINIZ, KURULUM ALANI DÜZENLEMESİNİ YAPINIZ VE APACK YETKİLİ ELEMANLARINI BEKLEYİNİZ.**

Forklift kullanın.

Vinç veya taşıyıcı bantlar kullanmayın..





PAKET İÇERİĞİ

EcoSEAL100Mini Ana Makine

**TAŞIYICI BANTLAR, TOPLAYICI MASA, TABAK BESLEME,
DOLDURMA, TARTMA, BASKI, TARTI, BARKODE, DESTEK
ELEMENLARI vb. ANLAŞMADA YER ALAN EK PARÇALAR
MÜŞTERİ İSTEĞİNE BAĞLI PARÇALAR
RESMİ EVRAKLAR
KULLANICI REHBERİ
BROŞÜR - KATALOG**

NOT: Makine parçalarının biçimleri, renkleri kullanıcı kılavuzunda gösterilenden farklı olabilir. Müşteri ile yapılan sözleşme içeriği esastır.

ÜRÜN AÇIKLAMALARI

EcoSEAL100Mini:

- ✓ ULUSLARARASI ENDÜSTRİYEL STANDARTLARA UYGUNLUK SERTİFİKALARINA SAHİPTİR.
- ✓ ENDÜSTRİYEL ÜRETİM İÇİN DÜŞÜK MAALİYETLİDİR.
- ✓ YÜKSEK KALİTELİ MALZEMEDEN ÜRETİLMİŞTİR.
- ✓ İNTERNET İLE UZAKTAN ERİŞİM OLANAĞI VARDIR.
- ✓ KULLANIMI KOLAYDIR.
- ✓ 7/24 ÇALIŞABİLİR.
- ✓ HER TÜRLÜ ÜRETİM KOŞULLARINA UYUMLUDUR.
- ✓ BAKIMI, TEMİZLİĞİ ÇOK KOLAYDIR.
- ✓ YAZICI, BARKODE OKUYUCU, TARTI, TABAK BESLEME, OTOMATİK DOLUM VB. HER TÜRLÜ YARDIMCI UNSURLA UYUMLU ÇALIŞIR.
- ✓ ÜRÜNE ÖZEL BOYUTLARDA VE NİTELİKTE MÜŞTERİYE ÖZEL ÜRETİLEBİLİR.
- ✓ KALIP DEĞİŞTİRİLEBİLME ÖZELLİĞİ VARDIR. BU SAYEDE FARKLI TİP ÜRÜNLER İÇİN FARKLI TİPTE AMBALAJ ÜRETİLEBİLİR.

APACK uzun yıllardır piyasa koşullarına ve taleplerine uygun ambalaj makineleri ve sistem çözümleri üretmektedir. Katkı maddesi kullanmadan en uzun raf ömrünü sağlamak için sürekli AR-GE çalışmaları yapmaktayız. Özellikle ülkemiz koşullarını göz önüne alarak, maaliyeti düşük ama kaliteden ödün vermeyen, kullanımı çok kolay makineler üretiyoruz. Müşterilerimizi, satış sonrası yalnız bırakmıyoruz ve her türlü sorununa destek oluyoruz.

APACK Mühendisleri tarafından tasarlanan ve geliştirilen **EcoSEAL100Mini** serisi makinelerimiz üreticinin isteklerine uygun olarak üretilmiştir. Standart modellerin yanısıra müşterinin isteği doğrultusunda CUSTOM olarak üretilen makinelerimiz mevcuttur.

EcoSEAL100Mini serisi makinelerimiz büyük ve orta ölçekli işletmeler için istenilen üretim kapasitelerini karşılayabilmektedir.

EcoSEAL100Mini serisi makinelerimiz ülkemizdeki zorlu çalışma koşulları (TOZ, NEM, KİR, DENGESİZ ELEKTRİK KAYNAKLARI, KALİFİYE OLMAYAN PERSONEL vb.) gözetilerek tasarlanmıştır ve tamamen APACK tarafından imal edilmektedir. AISI Paslanmaz çelikten gövdesi son derece sağlamdır ve yer değiştirmelerde makinenin ayarları kolayca bozulmaz. Bütün parçaları en kaliteli malzemelerden üretilmiştir. Bakımı ve temizliği çok kolaydır. Dokunmatik ekranı sayesinde paketleme sürecinin her adımı rahatlıkla kontrol edilir. 24 adet VDC kontrol devresi ile üretimin bütün aşamaları ve olası hata mesajları kontrol ekranında görüntülenir. Her türlü tabak ve film çeşitlerine uygun olarak işlemleri ayarlanabilir. 99 program hafızası ile farklı üretim modellerine kolaylıkla geçiş yapılabilir.

EcoSEAL100Mini kolaylıkla değiştirilebilen farklı tabak kalıplarıyla, farklı tip ürün ambalajında kullanılabilir.

EcoSEAL100Mini serisi makinelerimiz tam otomasyon olanağı sağlamak ve büyük bir personel tasarrufu sağlamaktadır. Büyük ölçekli üretimler için en az sayıda personele ihtiyaç duyar.

Doğru bir danışmanlıkla gıdanıza uygun tabak ve üst film seçimi yaparsanız, ürününüzün raf ömrü iki yıla kadar uzayabilir. APACK bu konuda sizlere yol göstermekten mutluluk duyacaktır.

EcoSEAL100Mini, yurt içi ve yurt dışında 7/24 servis ve APACK garantisi ile sizlerin kullanımına sunulmuştur.

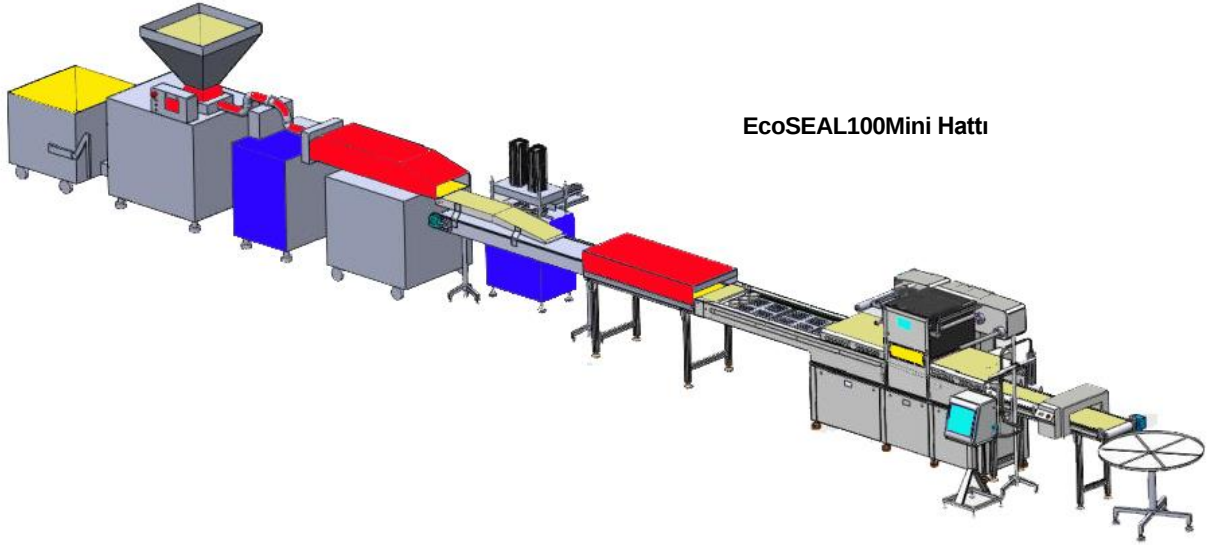
EcoSEAL100Mini serisi makinelerimiz uluslararası uygunluk sertifikalarına sahiptir.

EcoSEAL100Mini ambalajda kullanılacak her türlü tabak ve film çeşitleri **APACK** tarafından temin edilmektedir.

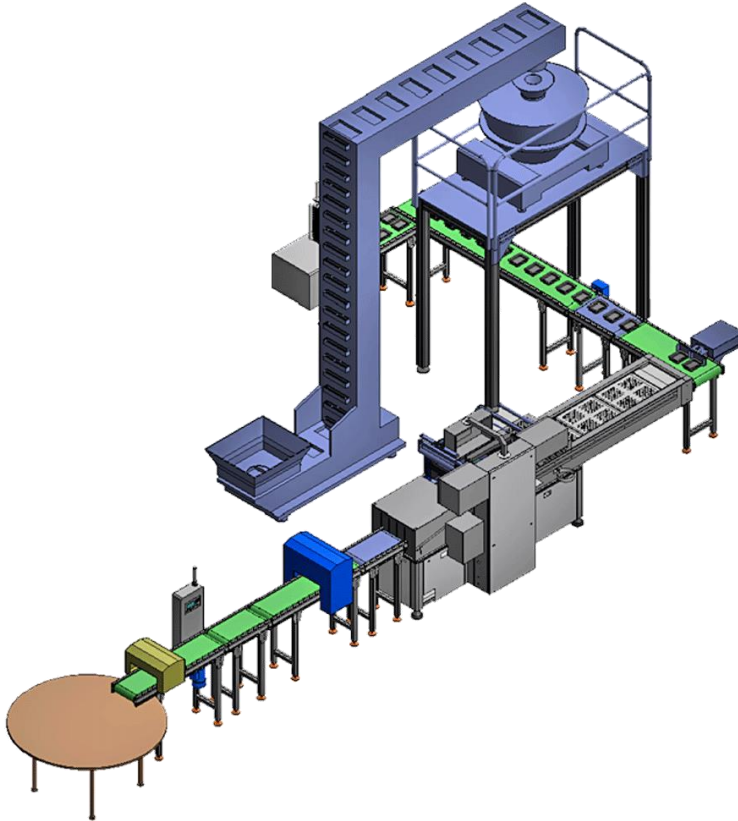


GENEL GÖRÜNÜM

EcoSeal100Mini serisi ambalaj hatlarımız (APACK tarafından önerilen marka ve modellerde) çok kefli tartı, porsiyonlama, metal dedektör, yazıcı, tabak besleme, ağırlık kontrolü, taşıyıcılar, ultraviyole üniteler, robotik kollar, otomatik doldurma üniteleri, gaz mikserleri, her tür dilimleyici vb. işleme ünitesi ile uyumlu çalışır.

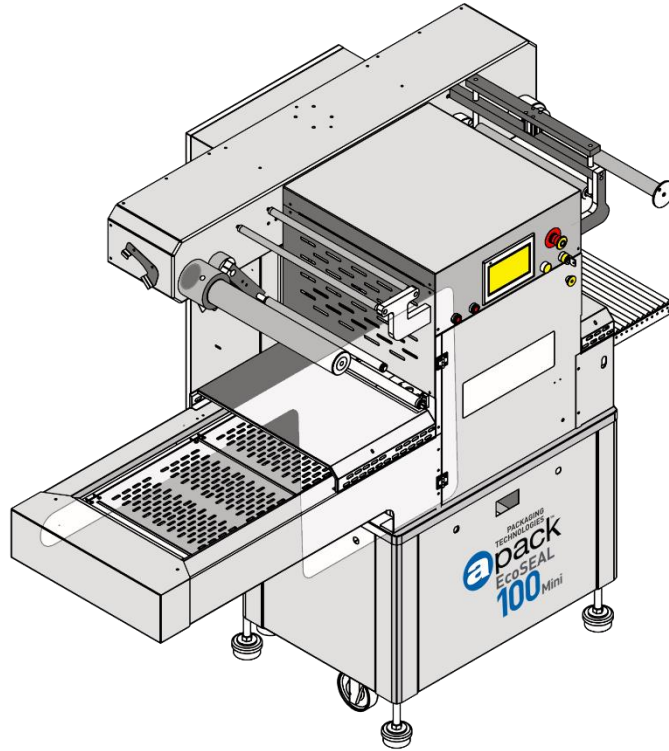
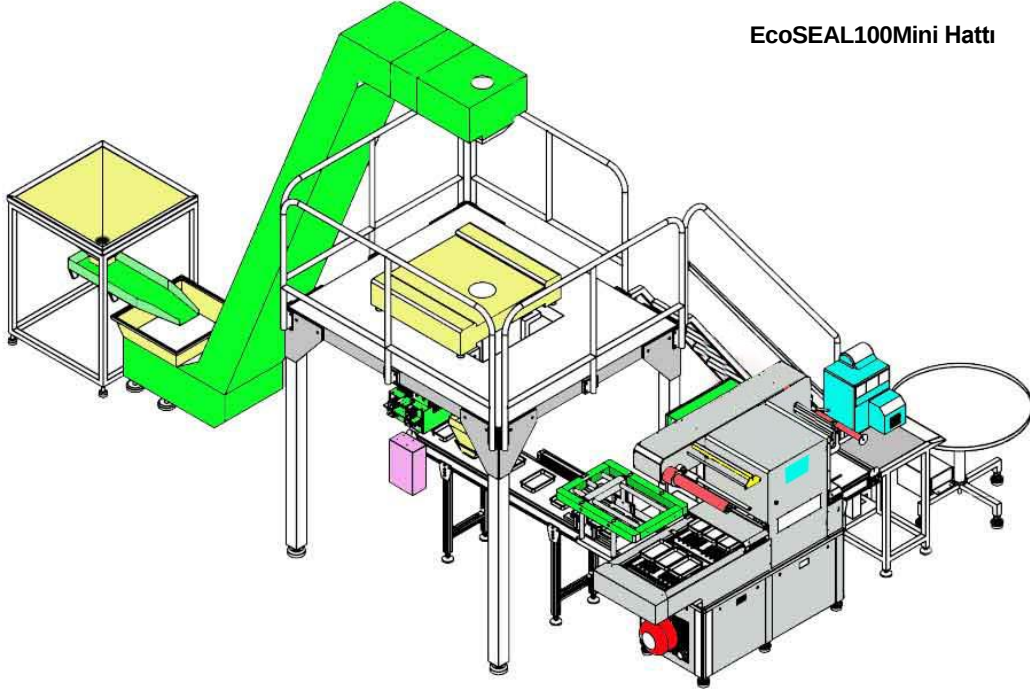


EcoSEAL100Mini Hattı



EcoSEAL100Mini Hattı

EcoSEAL100Mini Hattı

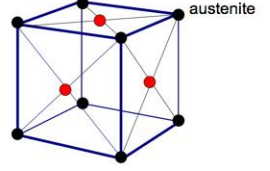


AISI 304 PASLANMAZ ÇELİK

EcoSEAL100Mini'in gövdesi AISI 304 paslanmaz çelikten imal edilmiştir.



AISI 304, değişik atmosferik ortamlarda ve/veya aşındırıcı malzemelerle temas ettiğinde mükemmel korozyon direncine sahiptir. Bu tür metalin ısı direnci, şekillendirme yetenekleri, manyetizma gibi özellikleri, gıda ve medikal sistemlerde çok önemlidir.



Mükemmel şekillendirme ve kaynak özellikleri ile 304, diğer paslanmaz çelik modellerinden ayrılır. Çok yönlü kullanımı nedeniyle ilgili sektörler tarafından tercih edilir. Dengeli östenitik yapısı, ara tavlama olmaksızın

çok derin çekilebilmesini sağlar. 304 paslanmaz çelik ayrıca olağanüstü kaynak özelliklerine sahiptir. İnce kesitlerin kaynağında kaynak sonrası tavlamaya ihtiyaç duyulmaz.

Tipik Mekanik Özellikler:

Ölçü	Gerilim Direnci (MPa)	En Düşük Akışkanlık Direnci 0.2% Proof (MPa)	Esneleme (% in 50mm) minimum	Sertlik	
				Rockwell B (HR B) max	Brinell (HB) max
304	515	205	40	92	201

Korozyon (Aşınma) Direnci:

Çok çeşitli atmosferik ortamlarda ve birçok aşındırıcı ortamda mükemmel direnç gösterir. Ortam sıcaklıklarında yaklaşık 200 mg / L klorür ve 60 ° C'de yaklaşık 150 mg / L'ye kadar içme suyuna dayanıklı olduğu düşünülmektedir.

Oksidasyon dayanıklılığı:

Aralıklı hizmette 870 ° C'ye ve sürekli hizmette 925 ° C'ye kadar iyi oksidasyon direnci.

Isı Direnci:

Çözelti İşlemi (Tavlama) – Hızla 1010-1120 ° C'ye ısınır ve çabuk soğur. Bu kalitedeki çelik ısıtma işlemlerinde sertleşmez.



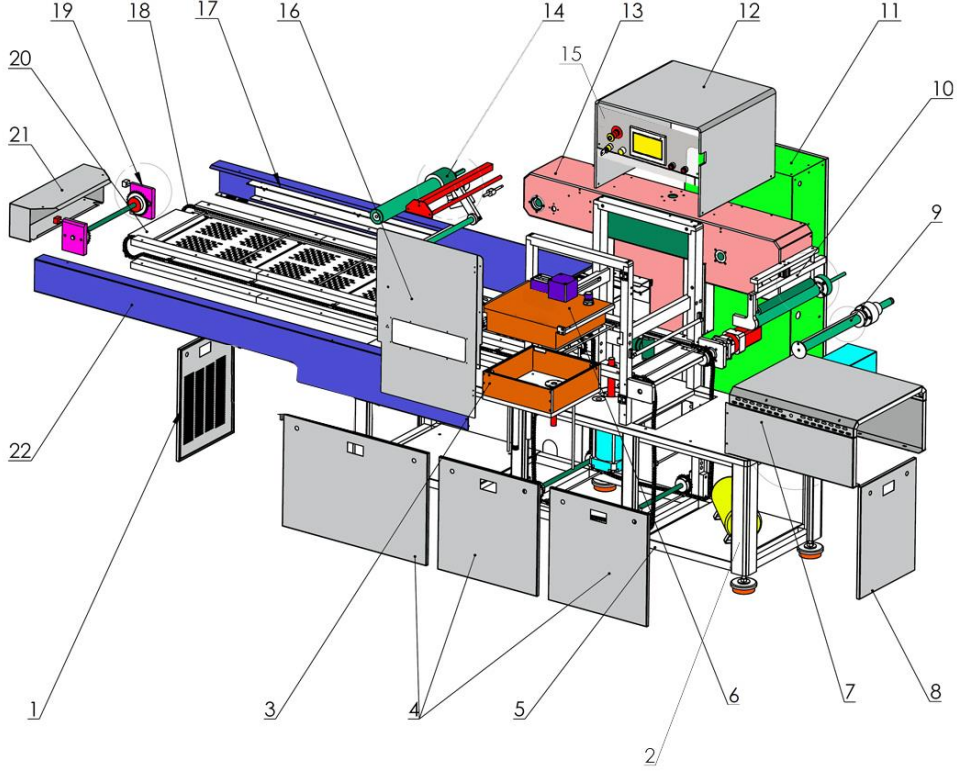
Kaynak:

Hem dolgu metalli hem de dolgu metallsiz tüm standart füzyon yöntemleriyle mükemmel kaynak yapılabilir özelliği vardır.

Uygulamalar:

Gıda işleme ekipmanları, mutfak tezgahları, lavabolar, oluklar, ekipman ve cihazlar, mimari paneller, korkuluklar ve süslemeler, kimyasal kaplar, ısı eşanjörleri, madencilik, taş ocağı işleri ve su filtrasyonu için dokuma veya kaynaklı elekler, dişli bağlantı elemanları ve yaylar vb.

PARÇALAR

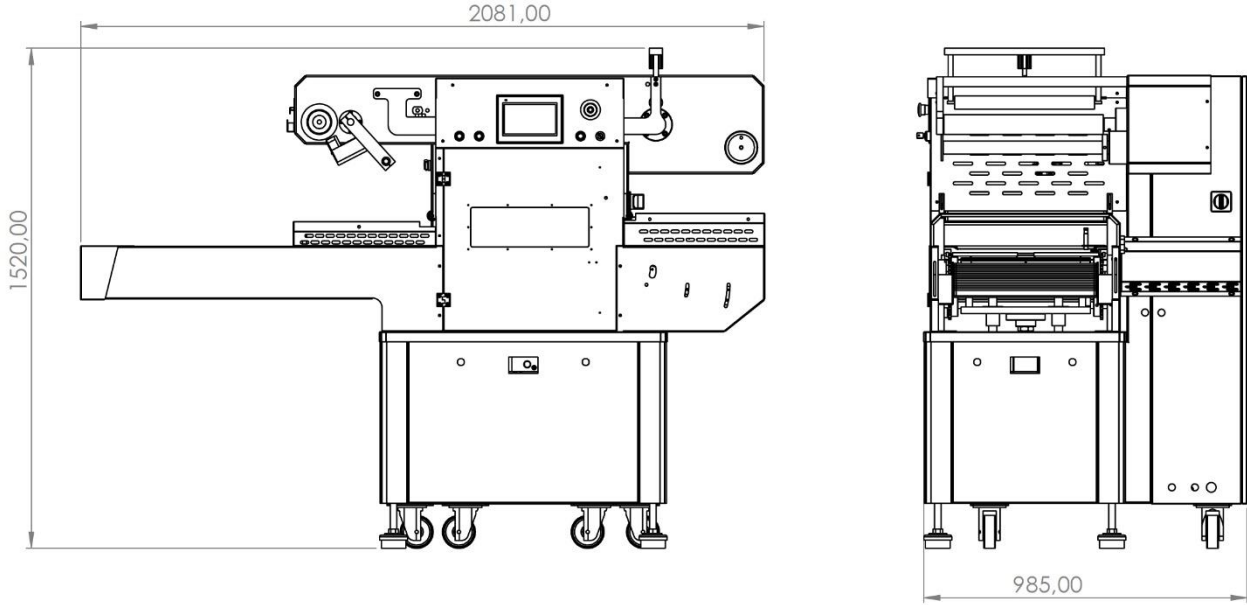


Şekil 1
EcoSEAL100Mini
Makine Parçaları

BÖLÜM	AÇIKLAMA
1	Alt Gövde Kapağı
2	Paslanmaz Çelik Şase
3	Kaynak Alt Havuzu
4	Alt Gövde Yan Kapaklar
5	Paslanmaz Çelik alt Gövde
6	Kaynak Üst Havuzu
7	Ürün Çıkış Koruma
8	Alt Gövde Arka Kapak
9	Atık Film Sarma Ünitesi
10	Film Sarma Gergi Ünitesi
11	Elektrik Panosu
12	Kaynak Ünitesi Üst Kapak
13	Elektrik Pano Duvarı
14	Film Şaftı ve Barkod Sensörleri
15	PLC Dokunmatik Ekran Kontrol Paneli
16	Kaynak Ünitesi Ön Kapak
17	Konveyör Sol Koruyucu
18	Konveyör Zinciri
19	Konveyör Zinciri Gergi Ünitesi
20	Konveyör Hareketli Yüzey
21	Konveyör Arka Kapak
22	Konveyör Sağ Koruyucu

ÖZELLİKLER

EcoSeal100Mini ölçüleri müşteri taleplerine göre değişiklik gösterebilir. Teknik ayrıntılar tablosu ünitenin temel boyutlarını gösterir. EcoSEAL100Mini'niz projenize göre farklı boyutlarda olabilir.



Şekil. 2 EcoSEAL100Mini Boyutları (mm)

EcoSeal-100Mini Teknik Özellikler

ENERJİ	400V, 50-60Hz, 3/N/PE
GÜÇ	4.0 kW minimum - 8.0 kW maksimum
BASINÇLI HAVA KULLANIMI	6 bar Homojen Kuru Hava, 25Nl/cycle
KONTROL SİSTEMİ	7" PLC (Programmable Logic Control) HMI (Human Machine Interface) Dokunmatik Renkli Ekran
İŞLETİM	Tam Otomatik Zincirli, Pnömatik sistem
FİLM GENİŞLİĞİ	420mm.
FİLM BOBİN ÇAPI	76mm.
KAPASİTE	8-12 işlem/Dk
BOYUTLAR	985/2081/1520mm.
AĞIRLIK	Yaklaşık 500Kg. (Sadece Makine)
GTİP	84 224 000 00 19
MENŞEİ	Yeni / Kullanılmamış. %100 Türk malı



ÖZELLİKLER (Bölümler)

EcoSeal100Mini serisi ambalaj makineleri 7 ana parçadadır oluşur. GÖVDE / KONTROL PANELİ / KAYNAK ÜNİTESİ / ÜST FİLM ÜNİTESİ / ATIK FİLM ÜNİTESİ / ELEKTRİK PANELİ / GİRİŞ ÇIKIŞ KONVEYÖRLERİ

GÖVDE

Gövde tamamen AISI paslanmaz çelikten imal edilmiştir. Kaynak Ünitesi, Kontrol Paneli, Film Bobinleri üst gövdeye yerleştirilmiştir. Elektrik panosu gövdenin arkasındaki dolap içinde bulunmaktadır. Gövde ağır çalışma koşullarına karşı dayanıklıdır.



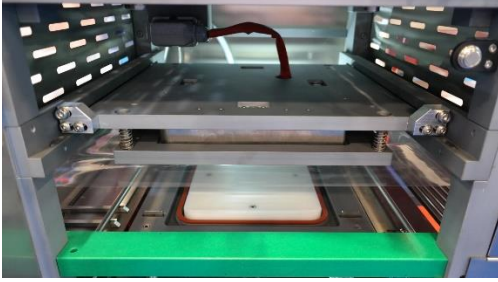
KONTROL PANELİ

7 inç Dokunmatik PLC (Programmable Logic Controller) kontrol ekranı ile, makinenin tüm işlemlerini çalışırken ve öncesinde kontrol edebilirsiniz. Makine üzerinde çeşitli alanlara yerleştirilen sensörler ile makinenin tüm üretim süreci kontrol altındadır. Farklı ürünler, farklı filmler ve farklı kalıplar için hazırlanan ayarlar 99 hafıza ünitesine kaydedilebilir ve gerektiğinde kolayca geri çağrılabilir. Makinenin ana güç anahtarı, kontrol kutusunun üzerindedir. Acil durdurma düğmesi makinenin çeşitli yerlerinde bulunur. Biri kontrol paneli kutusunun üzerindedir. Kontrol kutusunun ön tarafında Başlat / Durdur düğmesi, Alarm Sıfırlama düğmesi ve Otomatik / Manuel Tuş Kilidi kumandaları ile alarm uyarı lambası bulunur.



KAYNAK ÜNİTESİ

Gövdenin orta bölümünde alüminyumdan üretilmiş üst film kapamasını yapan Kaynak Ünitesi bulunur. Burada üst film tabağın üzerine çekilir, teflon ısıtıcılar tabak kenarına filmin kaynağını gerçekleştirir, ve filmin gereksiz olan kenar çapakları düzgün bir şekilde ısıtılmış bıçaklarla kesilir. Her kaynak ünitesi, müşterinin ürün seçimine göre ÖZEL OLARAK üretilir. Bu nedenle makinelerin kaynak ünitesi ölçüleri her müşteriye göre değişiklik gösterir.



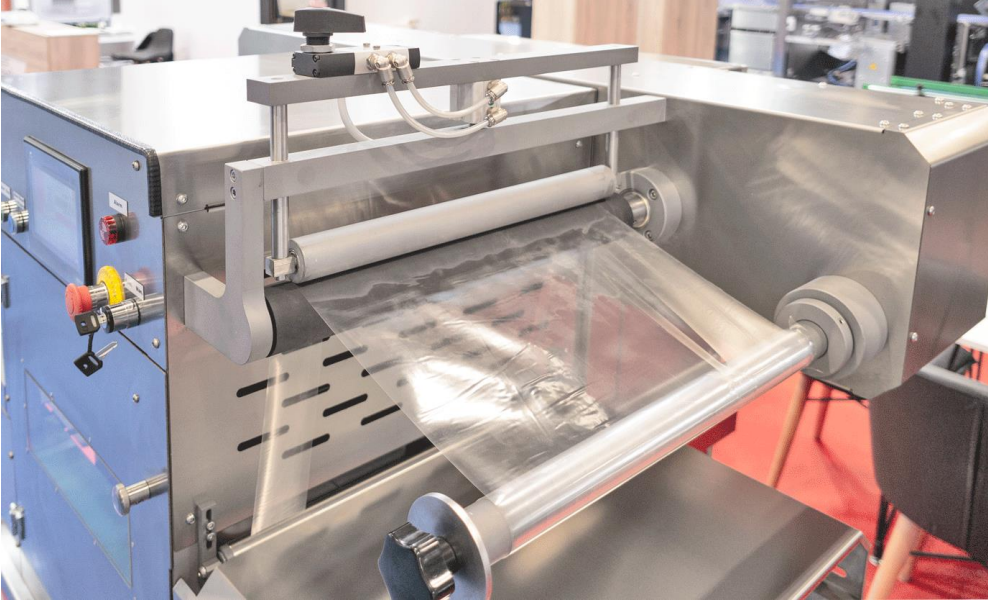
ÜST FİLM ÜNİTESİ

Üst film ünitesi, makinenin diğer aksamlarıyla eşgüdüm çalışan pnömatik şafta sahip film besleme bölümüdür. Buradaki serbest dönlü film şaftı, filmin atık film motorlu şaftı tarafından çekilmesiyle ürün kabı üzerine yerleşir. Filmin gerilimini atık film şaft motoru ayarlar. Baskılı filmler için sensörler film adımını tespit ederek filmin doğru pozisyona kadar gelmesini sağlar. Yeni tip makinelerde pnömatik film şaftları kullanılmaktadır. Bu şaftlar, film gerilimini hassas bir şekilde ayarlamaya olanak sağlar, film kopmalarını ve film esnemelerini engeller.



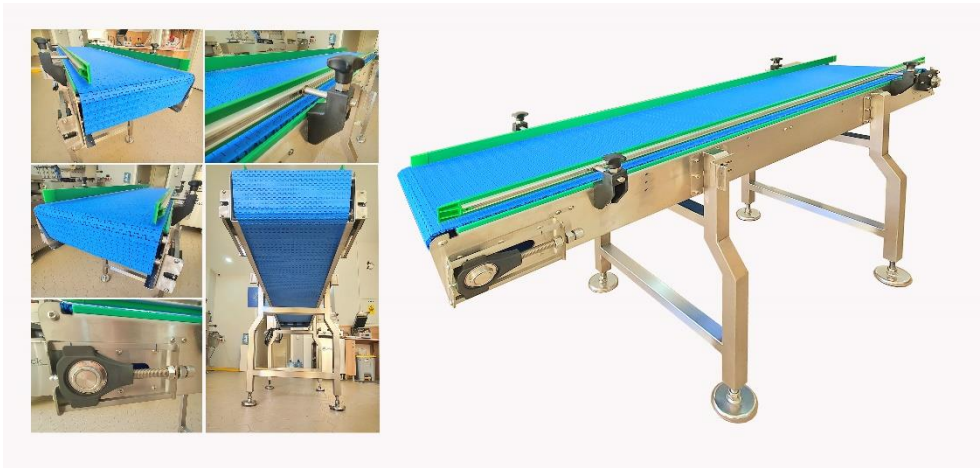
ATIK FİLM ÜNİTESİ

Atık Film Ünitesi, kapatma işleminin ardından artan filmi bir şaft üzerine toplayan sistemdir. Aynı zamanda filmin ürün üzerine çekilmesini sağlayan adım sayaçlı gerilim kontrollü motor bu bölümde bulunur. Yeni modellerde film gerilimini ayarlayan sıkıştırma bobinleri mekanik değil pnömatik baskı kontrollü olarak imal edilmektedir. Her üretim gününden sonra atık film şaftının boşaltılması gerekir. Aşırı yüklenen şaftlar film gerilim ayarlarını etkileyebilir. Kullanılmış filmleri geri dönüşüme kazandırmanızı tavsiye ederiz.



GİRİŞ ÇIKIŞ KONVEYÖRLERİ

Bilindiği gibi konveyör olarak tabir edilen taşıyıcı sistemler, üretimi yapılan malzemeleri bir alandan diğer alana taşırlar. Özellikle ağır veya hacimli üretimlerde konveyör kullanımı zorunlu hale gelir. Konveyörler üretim unsurlarını hızlı bir şekilde, insan gücüne ihtiyaç duymadan, dökmeden, devirmeden, zarar vermeden taşıyabilir şekilde imal edilmişlerdir. **EcoSeal100Mini** üretim hatlarında kullandığımız taşıyıcı sistemler ambalajlanacak malzemeyi makinenin içine taşır, ambalajlaması biten malzemeyi de makineden dışarı toplama alanına taşır. Konveyörlerin hızı, üretime göre ayarlanabilir. Taşıyıcı bantların üzerine yazıcı, tartıcı, denetleyici ek unsurlar uygulanabilir.



ELEKTRİK PANELİ

EcoSeal100Mini elektrik paneli, ana gövdenin arkasında yer alır. Pano üzerinde yardımcı aksesuarların ethernet girişleri ve elektrik bağlantıları gibi bağlantı elemanları bulunmaktadır.

Elektrik panosunda kullanılan tüm kablolar ve elektrik-elektronik bileşenler yüksek kaliteli markalardan seçilmiştir. Pano içerisinde elektrik sigortaları, kablo konnektörleri ve PLC ünitesi gibi ana çalışma malzemeleri bulunmaktadır.

İnternet üzerinden uzaktan erişim için gerekli öğeler de kabine yerleştirilmiştir.

Kabin su sıçramalarına karşı korumalı olmasına rağmen, suyla doğrudan temastan kaçınılmalıdır. Çalışma sırasında panel kabinini açmayın.

Elektrik servis işlemleri sırasında makine çalıştırılmamalı, makine ana şalterden kapatılmalı, elektrik kablosu bağlantı soketinden çıkarılmalıdır.

Elektrik kabini üzerindeki havalandırma ızgaraları hiçbir şekilde kapatılmamalıdır.

Makine çalışırken elektrik bağlantıları kesilmemeli veya bağlanmamalıdır.

Acil bir durumda makinenin çeşitli yerlerinde bulunan acil durdurma butonları ile makinenin çalışması durdurulmalı ve ana şalter kapatılmalıdır.

Elektrik işlemleri konusunda eğitim almamış kişiler panoya müdahale etmemelidir.



GÜVENLİK AÇIKLAMALARI

APACK, insan hayatı ve güvenliğini ön planda tutmayı ilke edinmiştir. Ürettiği bütün makinelerde, kullanıcılara yönelik en yüksek güvenlik uygulamaları tasarlanmış ve uygulanmıştır.

Makinelerimiz uluslararası güvenlik protokollerine uygundur. Makinelerimizi kullanırken “**Kullanıcı Rehberi**”nde belirtilmiş güvenlik açıklamalarını okuyunuz ve uygulayınız. Makinelerimizin kullanıldığı üretim alanlarınız Avrupa Birliği tarafından açıklanan **European Directive 89/292/CEE** deki yönergelerle uygun olarak hazırlanmalıdır.

Bu kullanıcı rehberinin tedarikçiler tarafından da incelendiği ve bu yönergelerle göre davranacağı kabul edilir; bu durum müşterinin sorumluluğundadır.

Bu kullanıcı rehberini her zaman makinelerin yanında bulundurun ve her zaman incelenebilecek koşullarda tutun, yıpranmalardan koruyun. Kullanıcı Rehberinin yırtılması, zarar görmesi ve okunamayacak duruma gelmesi durumunda APACK veya APACK Distribütörlerinden yenisini talep ediniz.

Makinelerimizi kullanmaya başlamadan önce Kullanıcı Rehberi’nin kullanıcı çalışanlar tarafından tamamen okunduğundan emin olunuz.

Makineye servis verebilecek eğitimden geçmiş kullanıcı çalışanların da bu Kullanıcı Rehberinin gereken bölümlerini tamamen okuduğundan emin olunuz.

Makine imalatçısı olan APACK, makinelerinin eğitimsiz ve yetkisiz kişilerce kullanımından doğacak olan tüm hasarlardan, zararlardan, yaralanma ve ölümlerden, ekonomik kayıplardan hiçbir şekilde sorumlu değildir. Makinelerin eğitilmiş ve yetkili kişilerce kullanımı tamamen müşterinin/alıcının sorumluluğunda ve denetimindedir.

REFERANS YÖNERGELERİ

APACK makineleri aşağıda belirtilen uluslararası makine üreticilerinin uymak zorunda olduğu yönergeler doğrultusunda tasarlanmış ve imal edilmiştir.

- MACHINERY DIRECTIVE 2006/42/EC
- Low voltage directive 2006/95/EC
- Harmonized Standarts: EN12100-1:2003, EN 12100-2:2013, EN 60204-1:1997

ÜRETİM VE KULLANIM HAKKINDA UYARILAR, NOTLAR

Aşağıda listelenen uyarılar ve notlar, makinelerimizi kullanırken dikkat etmeniz ve uymanız gereken bazı yararlı konuları işaret etmektedir. Özellikle makinelerin kurulumunu ve servisini yapan ve kullanan çalışanların dikkat etmesi önerilir. Ön hazırlık, üretim öncesi, üretim sırası ve üretim sonrasında, bakım ve onarımlarda bu uyarılara azami dikkat edilmesi gerekir.

■ UYARILARA AZAMİ DİKKAT EDİN

Makinenin üzerinde bulunan ve Kullanıcı Rehberi'nde yazılarak dikkatinizin çekildiği uyarı işaretlerine büyük özen gösteriniz ve bu konulara uyunuz.

■ YÖNERGELERİ TAKİP EDİNİZ

Makine kurulumu ve kullanımı için belirtilen bütün yönergeleri özenle takip ediniz.

■ KURULUM

Makineyi uygun olmayan zeminlere yerleştirmeyiniz. Zemin düz olmalıdır / yasalarda belirtilmiş sağlık ve hijyen koşullarına uygun malzeme ile kaplı olmalıdır. Eğik ve engebeli alanlarda makinenin devrilme ve kayma riski bulunmaktadır. Bu durum yaralanmalara, ölümlere, hasarlara neden olabilir. Uygun koşullarda kurulum için KURULUM YÖNERGELERİNİ dikkatlice okuyunuz. Eğitimsiz ve yetkisiz kişilerin kurulum yapmasından doğacak zararlardan firmamız sorumlu değildir.

■ SU VE RUTUBET

Makinelerimizi, yüksek rutubet içeren bölgelerde çalıştırmayınız ve su ile temasını engelleyiniz. Makinelerimiz doğal etkilere (yağmur / kar / dolu / rüzgar vb.) kapalı ve korumalı ortamlarda çalıştırılmalıdır.

■ TOPRAKLAMA

Çoğu makinemiz üçfazlı (threephase)(trifaze) topraklanmış sanayi tipi enerji ile çalışmaktadır. Makinelere alınacak enerji, uluslararası güvenlik sertifikalarına sahip uygun malzemeyle donatılmış enerji panolarından alınmalıdır. Enerji panoları su/rutubet/kir/toz ve kontrolsüz iletkenlerden korunmalıdır. Enerji bağlantıları için mutlaka kapalı sanayi tipi soketler – fişler – bağlantı elemanları kullanılmalı; açıkta enerji taşınmamalıdır. Makinelere sağlanan enerji uygun voltajda ve mutlaka yetkili ve bilgili elektrikçiler tarafından hazırlanarak TOPRAKLANMIŞ olmalıdır.

■ ENERJİ KABLOLARININ KORUNMASI

Makinaya elektrik enerjisi taşıyan kablolar kıvrılmamalı, kırılmamalı, ezilmemeli, kesilmemeli, zeminde üzerine basılmayacak şekilde taşıma yolları ile korunmalıdır. Enerji bağlantı soketleri, kablolar su, rutubet ve iletken sıvılardan uzak tutulmalıdır.

■ UZATMA KABLOLARI

Uzatma kablosuna ihtiyaç duyulması durumunda, kablo niteliği, kalınlığı, enerji taşıma kapasitesi, bağlantı elemanları, fişler ve soketler makinelerin ihtiyacı doğrultusunda yetkili ve eğitimli elektrikçiler tarafından hesap edilerek hazırlanmalıdır. Uzatma kabloları üretim alanındaki personel trafiğini engellemeyecek ve tehlike arz etmeyecek şekilde güvenli olarak yerleştirilmelidir.

■ HAVA KOMPRESÖRÜ

EcoSEAL100Mini için uygun basınçta ve miktarda hava üretecek kompresör bulunmalıdır. Her iş gününden sonra kompresörün suyu tamamlanmalıdır.

■ TEMİZLİK

Temizlik öncesi makineyi açma/kapama düğmesinden kapatın ve fişini çekin.

■ ISI

Makine kalorifer peteği, sabit ısıtıcılar, havalandırma menfezleri gibi ısı yayan bölgelerden uzak tutulmalıdır.

■ BAKIM

Kullanı Rehberinde açıklandığından farklı olarak makineyi farklı yerlere taşımayın ve bakım çalışması yapmayın. Bakım ve onarım işlemleri sadece yetkili servis elemanları veya eğitim görmüş personel tarafından yapılmalıdır.

Makinenin kapaklarını açarken bazı bölgelerde enerji olduğu  işaretiyle belirtilmiştir. Yüksek Voltaj riski oluşturan bu bölgelerin bakımı ve onarımı yapılırken mutlaka makinenin enerji kaynakları ile bağlantısının kesilmiş olduğundan emin olunuz.

■ YEDEK PARÇA

Makinemiz için yedek parça ihtiyacı olduğunda mutlaka APACK tarafından önerilen veya satılan yedek parçaları ve yardımcı malzemeleri kullanınız. Makineye uygun olmayan yedek parçaların kullanımı halinde doğacak zararlardan firmamız sorumlu değildir.

■ DIŞ MÜDAHALE

Makine çalışırken hiçbir şekilde uzuvlarınızı, farklı bir malzemeyi, tamir aletini makinenin içine sokmayınız. Hareketli parçalara yaklaştırmayınız. Böyle bir durumda hareketli parçaların hasar görme tehlikesi bulunmaktadır. Ayrıca yüksek voltajlı elektrik çarpması tehlikesine de maruz kalabilirsiniz. Makine çalışırken asla müdahale etmeyiniz. Yaralanabilir, sakat kalabilir veya ölüm tehlikesine maruz kalabilirsiniz.

■ GÜRÜLTÜ SEVİYESİ

Makine normal koşullar altında çalışırken uluslararası endüstriyel standartlara uygun miktarda ses üretmektedir:

Sürekli çalışma durumunda makine gürültü seviyesi: 70 dB(A) civarındadır.

■ ÇALIŞMA ORTAMI SICAKLIĞI

Makinenin ihtiyacı olan hava sirkülasyonunun sağlanması için makine çevresinde 1 metre güvenli açık alanın olmalıdır. Gövde ve kapaklar üzerindeki havalandırma kanallarının açık kalması gereklidir. Makinemizin çalışma sıcaklığı: 5 ile 40 °C arasında tespit edilmiştir.

■ YANICI/PATLAYICI MALZEME

Yanıcı, parlayıcı ve patlayıcı ürünlerin **EcoSeal100Mini** ile ambalajı mümkün değildir ve çok tehlikelidir. Ambalaja uygulanan vakum ve basınç büyük hasara ve yaralanmalara neden olabilir. ASLA YANICI/PATLAYICI/PATLAYICI MALZEMELERİ EcoSEAL100Mini İLE İŞLEME SOKMAYINIZ.

■ KULLANICI

Kullanıcı ambalaj işlemi için makinenin yanında ayakta durmalıdır. Bu pozisyonda boş tabağı veya ürün ile doldurulmuş tabağı doğru pozisyonda konveyöre yerleştirmelidir. Otomatik tabak besleme ve ürün doldurma sistemlerinin bulunduğu üretim hatlarında kullanıcı sadece denetleyici konumdadır. Üretimde sorun olduğunda müdahil olacaktır. Gerekli taktirde üretim süreci ile ilgili ayarları kontrol panelinden yapabilir. Kullanıcılar mutlaka APACK tarafından verilen temel eğitime katılmış olmalıdır. Yetkisiz ve eğitimsiz kullanıcılar makineyi kullanmamalıdır.



Kullanıcının üretim alanındaki sağlığı ve güvenliği herşeyden daha önemlidir. Bu bağlamda üreticilerin, bölge yasalarının gerektirdiği asgari güvenlik ve sağlık koşullarına uygun olarak çalışması, eleman çalıştırması tamamen alıcı/müşteri sorumluluğundadır.

■ AMBALAJ

EcoSeal100Mini, plastik – kağıt – alüminyum tabakların içlerine ürün konularak, bunların uygun nitelikteki çok katmanlı bir film ile MAP teknolojisine uygun olarak kapatılması amacıyla tasarlanmış ve imal edilmiştir. Makine her ne kadar özellikle gıda malzemelerinin ambalajı için kullanılsa da; APACK tarafından gerekli testler yapıldıktan ve uygunluk onayı verildikten sonra gıda dışı farklı ürünlerin ambalajı için de kullanılabilir.

■ KAYNAK HAVUZU

Kaynak havuzu 3 parçada oluşur. Havuz, kalıp ve kaynak bölümleri. Kaynak havuzu içine makine işletimince ayarlandığı şekilde tabak ve film dışında hiçbir madde girmemelidir. **EcoSeal100Mini** tam otomatik işleyebilen bir ambalaj makinesidir. Tabak ve üst film kaynak havuzuna otomatik olarak girer, kaynaklanır ve dışarı çıkartılır. Ürün doldurması ve konveyör beslemesi istenirse el ile de yapılabilir.

■ KAYNAK ISI SEVİYESİ

Farklı bir çalışma yapılmadığı durumlarda kaynak plakalarının çalışma sıcaklığı en yüksek 200°C dir. Ürüne ve makineye uygun nitelikteki tabak ve üst film temini müşterinin sorumluluğundadır. Tabaklar ve üstfilm kaynak yapılmaya uygun olmalıdır. Tabaklar ve üst filmin zehirli atık salmayan ve yanmayan malzemeden üretilmiş olması gereklidir. Tabak ile üst filmin birbirine uygunluk bilgisi APACK mühendisleri tarafından her müşteriye ayrı ayrı tavsiye edilecektir. Bu malzemelerin temini ve uyumluluğu müşterinin sorumluluğundadır.

■ KESİCİ VE DELİCİ PARÇALAR

Ambalajı yapılacak ürünlerin içide kesici veya delici parçaların olmaması gereklidir. Bu durum çalışanların, taşıyanların ve son kullanıcıların yaralanması, sağlık sorunları yaşaması, ölmesi tehlikesi olabilir. Ayrıca bu muhtemel delici ve kesici malzemeler, ambalaja zarar vererek istenilen niteliklerde ve raf ömründe bir ambalajın yapımını engelleyebilir.

■ MAKİNE KAPAKLARI

EcoSEAL100Mini çalışırken kapakların tamamı kapalı olmalıdır. Kapak sensörleri kapakların açık olduğunu tespit eder ve makineyi çalışmayı durdurur.

■ AYDINLATMA

Makine kaynak havuzu pilot ışığı dışında kendisine ve çevreye aydınlık verecek bir sisteme sahip değildir. Üretim alanı müşteri tarafından yasalara ve üretime uygun koşullarda aydınlatılmalıdır.



NAKLİYE VE TAŞIMA

HAZIRLIK AŞAMALARI

MAKİNEYİ HER ZAMAN DİK POZİSYONDA TUTUN. ASLA YAN YATIRMAYIN.

- I. Makinenin tüm bağlantılarını sökün, kontrol panelini taşıyan hareketli kolu ve bağlantısını çıkarın. Makinenin üst ve alt film şaftlarını boşaltın. Makineye bağlı tüm yardımcı aksesuarları çıkarın veya sabitleyin. Yazıcıların mürekkep kartuşlarını çıkarın. Makinenin üst kısmını havalı plastik koruyucu malzeme ile sarın. Makineyi boyutuna ve ağırlığına uygun bir palet üzerine yerleştirin.
- II. Makinenin konumunu tahta takozlarla palet üzerine sabitleyin. Makineyi uygun bir ahşap malzeme ile kutulayarak etrafını kapatın.
- III. Makine ile kutu duvarları arasını uygun dolgu malzemesi ile doldurun. Kutu duvarları makine gövdesi ile doğrudan temas etmemelidir.
- IV. Makinenin etrafına yerleştirdiğiniz kutu panellerini çakın. Açma kolaylığı için çivi bölgelerini işaretleyin. İlk olarak kutunun son kapatılan üst kapağı açılacaktır.
- V. Kutunun duvarlarına gerekli uyarı işaretlerini yapıştırın.
- VI. Makine aksesuarlarını ve yardımcı parçaları da aynı şekilde paketleyin.

NAKLİYE VE TAŞIMA

Ayrıntılar için Sayfa 10'a bakınız.

KUTUNUN AÇILMASI

MAKİNEYİ HER ZAMAN DİK POZİSYONDA TUTUN. ASLA YAN YATIRMAYIN.

- I. Makineyi mümkün olduğunca kurulum alanına yakın bir yerden indirin.
- II. Üst kapaktan başlayarak işaretli yerlerden çivileri sökerek kutuyu açın.
- III. Kutunun tüm kenarlarını açın. Makineyi palete sabitleyen takozları ve atıkları çıkarın.
- IV. Makineyi forklift ile paletten alıp kurulum alanına indirin. Ani hareketlerden kaçının, makineyi devirmeyin, düşürmeyin veya sürüklemeyin. Taşıma sırasında tüm güvenlik önlemlerini alın.
- V. Uygun büyüklükte bir forklift taşıyıcınız yoksa makineyi palete sabitleyen takozları ve atıkları çıkardıktan sonra tekerlek kilitlerini açın. Makinenin ağırlığını taşıyabilecek çelik bir rampa kullanarak, yeterli sayıda kişi ile birlikte tekerlekleri üzerinde yürüyerek makineyi zemine indirin. Nakliye sırasında tüm güvenlik önlemlerine uyun. Makinenin devrilme, sürüklenme, kayma gibi istenmeyen tehlikelere karşı gerekli önlemleri alın.
- VI. Koruyucu plastik kaplamayı açın. Kontrol panelini ve kontrol panelini taşıyan makine kolunu takın. Gerekli bağlantıları yaparak üretime başlayabilirsiniz.
- VII. Makineyi yakın gelecekte tekrar göndermeniz gerekirse, nakliye malzemelerini uygun bir alanda saklayın veya bölgesel yasalara uygun şekilde imha edin.
- VIII. Büyük makinelerin sık sık yer değiştirmesi uygun değildir. Maliyetli hasara neden olabilir. Makineyi mümkün olduğunca hareket ettirmeyin.
- IX. Yetkisiz kişiler makineyi taşımamalı ve kurmamalıdır.
- X. Sigortasız taşımayın ve kurmayın.

KURULUM

EcoSeal100Mini tam otomatik ambalaj makinesidir. Genellikle gıda ambalajında kullanılsa da, ambalaj ihtiyacı olan her türlü ürün için kullanılabilir.

Makine, birkaç temel parçadan oluşur. Gövde / Elektrik Paneli / Kaynak Ünitesi / Film ünitesi / Kontrol Paneli / sabit giriş konveyörü...

EcoSeal100Mini serisi makineler ana gövde parçaları montajlanmış halde müşteriye iletilir. Müşterinin üretim alanında ana makineye ek olarak ambalaj hattını tamamlayacak unsurlar birleştirilir. Bu kurulum sadece APACK tarafından gerçekleştirilebilir. Çünkü makinenin işletilebilmesi için çok önemli ince ayarların yapılması gereklidir.

Elektrik paneli suya/rutubete ve toza, elektrik dalgalanmalarına karşı korumalıdır. Ülkemizin ağır çalışma koşullarına karşı dirençli olarak imal edilmiştir.

Basıncı hava girişinde muhtemel partiküllere karşı filtreler mevcuttur. Hava basıncını izlemek için kendi basınç gösterge paneli vardır. Her türlü fonksiyonu kontrol panelinden denetlenebilir.

Makineyi kurmadan önce taşıma ambalajını sökün. Üretim alanına taşıyın ve tekerleklerini kilitleyin. Daha önceden hazırlanmış Elektrik Panosundan enerjisi bağlayın. Gaz ve basınçlı hava bağlantılarını kilitli bağlantı elemanlarıyla yerlerine takın. Enerjiyi açın. Gaz vanalarını açın. Basıncı hava Kompresörünü çalıştırın.

Kontrol panelinden bütün kullanım değerlerini ayarlayın. Üst filmi takın ve kullanıma hazır hale getirin. Birkaç deneme üretimi yaparak ayarlarınızın düzgün olduğundan emin olun. Bundan sonra seri üretime başlayabilirsiniz.



ÜRETİM ALANI YERLEŞİMİ

Üretim alanının hazırlanması, güvenli ve kaliteli bir üretim süreci için oldukça önemlidir. Hem çalışanların hem de üretimin sağlığı için çalışma alanının uluslararası kurallara uygun şekilde hazırlanması gereklidir.

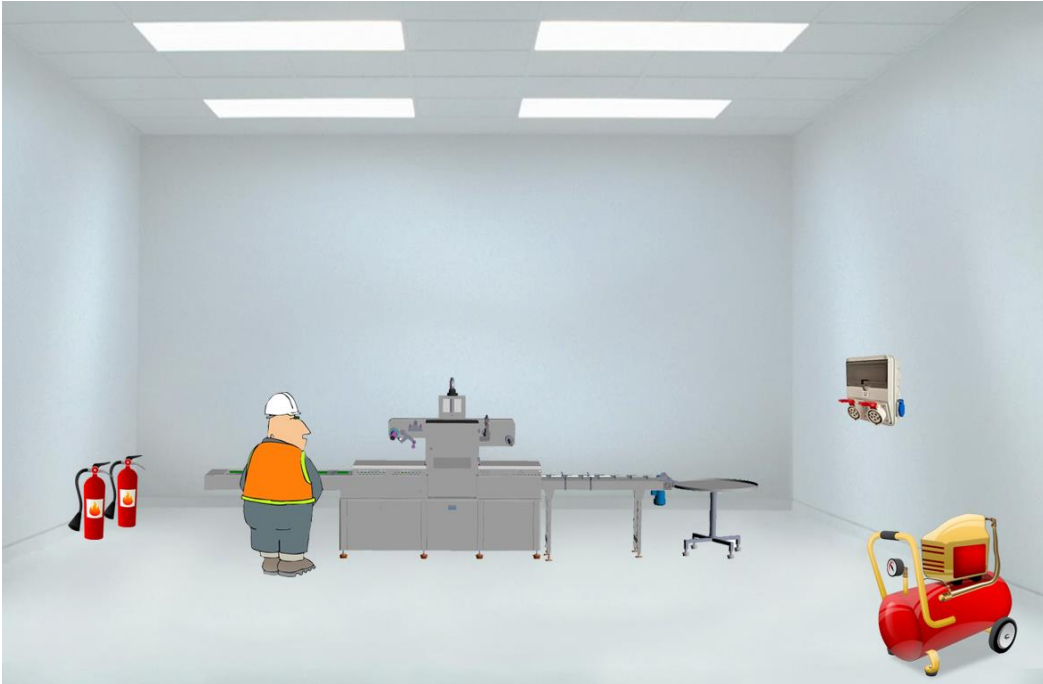
Makinenin çalışacağı alanı tespit ettikten sonra bu alanın üretim koşullarına uygun olarak düzenlenmesi gereklidir. Zemin tamamen düz olmalıdır ve gıda üreticileri için yasal zorunluluk olan hijyenik / kaymaz zemin kaplamaları ile kaplanmış olması gereklidir.

Makinenin üçfazlı elektrik enerjisi alacağı elektrik panosu mutlaka topraklanmış olmalıdır. Panonun dış etkilere karşı korunaklı, uygun güçte sigortalar ile güvenliği artırılmış olmalıdır. Bağlantı elemanları endüstriyel standartta olmalı ve açıktan enerji taşınmamalıdır. Uzatma kabloları uluslararası standartta ve makine için uygun ölçülerde olmalıdır. Kablolar bağlantı elemanları ile bağlanmış olmalıdır. Enerji kabloları kablo yolları ile makineye ulaşmalıdır.

Basınçlı hava hortumları kimsenin üzerine basmayacağı şekilde makineye ulaştırılmalıdır. Üretim bölgesinde yasaların öngördüğü miktarda yangın tüpü bulunmalı ve bunların denetimi sık sık yapılmalıdır.



Makineleri kullanacak olan personel eğitilmiş ve bilgili olmalıdır. Makineleri yetkisiz ve eğitimsiz personelin kullanmasına izin verilmemelidir. Bu konuda doğacak kaza ve hasarlardan APACK sorumlu değildir.



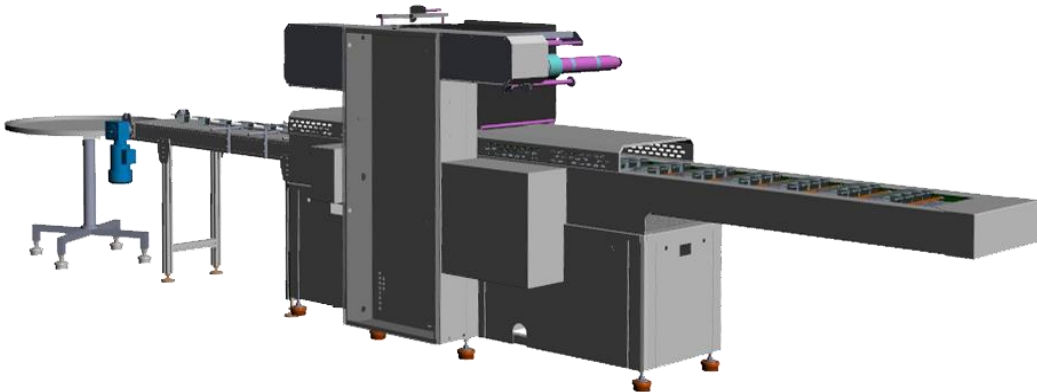
Makine kurulumu için yapılması gerekenler:

- Temel **EcoSeal100Mini** modeli için makine etrafında 2 metrelik bir güvenli hareket ve üretim alanı bırakılması gerekmektedir. Makinenin arkası ile duvar arasında en az 2 metre boşluk bulunmalıdır. Farklı modellerin değişik ölçülerdeki yerleşim alanına ihtiyacı olabilir. Bakım ve onarım için makine kapakları açıldıktan sonra rahatça operasyon yapmaya yeterli alan olmalıdır. Makineyi sadece yetkili APACK Servis Personeli onarım için yatırabilir.

- Makinenin ürettiği gürültü uluslararası kurallara uygundur. APACK mühendisleri çağdaş teknolojiyi yakından izleyerek makine üzerinde sürekli olarak güncellemeler yapmaktadır. Makine gürültüsü, bulunduğu ortamın akustik değerlerine bağlı olarak değişebilir. Duvarlara aşırı yakın olan makine gürültüsü sanal olarak yüksek algılanır.
- Makine sadece kaynak havuzunda pilot aydınlatmaya sahiptir. Bunun dışında başka bir aydınlatma sistemlerine sahip değildir. Bu nedenle üretim alanının, çalışmalara uygun şekilde aydınlatılmış olması gerekmektedir.
- Makine kapalı alanlarda çalışmak için üretilmiştir. Bu nedenle doğal etkilere ve hava koşullarından uzak tutulması gerekmektedir.
- Makinenin sorunsuz çalışabilmesi için ortam sıcaklığının en az +5 °C ile en fazla +40°C olması gereklidir. Bunun dışındaki sıcaklıklarda makine sorunlu işlem yapabilir.
- Makinenin sorunsuz çalışabilmesi için ortam nem değerlerinin 90% altında ve 20°C ile 50% civarında 40 °C olarak sabitlenmesi gereklidir.
- Makine paslanmaya karşı üstün korumalı AISI çeliğinden üretilmiştir. Makine patlayıcı/parlayıcı/yanıcı/asitli/zehirli ürünlerin ambalajında kesinlikle kullanılamaz.
- Müşterinin üretim ile ilgili tasarrufları makineyi ve makine üreticisini bağlayıcı nitelikte olamaz.
- Makineyi her zaman dik pozisyonda tutunuz. Asla yatırmayınız..
- Makineye temizlik ve bakım yapılacağı zaman, makine güç düğmesinden kapatılmalı, enerji bağlantısı kesilmelidir. Makine kaynak havuzunun soğuması için beklenmelidir. Kaynak havuzu yüksek sıcaklıkta çalışmaktadır.



Makinenin kurulum için üretim alanına kaşınması sırasında bütün güvenlik ve sağlık önlemlerine uyunuz.



ELEKTRİK TESİSATI KURULUMU

Makinenin kurulumu öncesinde, **EcoSeal100Mini** için gerekli enerji gücü ve miktarı hakkında gerekli altyapının ve hazırlıkların tamamlanmış olması gereklidir. Bunun için firmanızın veya bölgenizdeki yetkili ve ehliyetli elektrikçileri kullanmanız gereklidir. **EcoSeal100Mini** için gerekli elektrik bilgilerini makine ile birlikte verilen kullanıcı rehberinde bulabilir veya APACK ile bağlantıya geçerek temin edebilirsiniz.

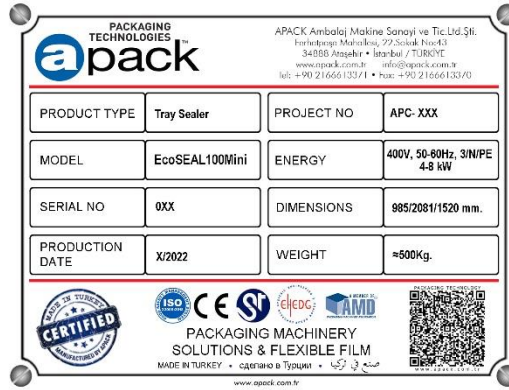
EcoSeal100Mini, elektrik bağlantısı için 3fazlı elektrik prizi kullanıma hazır halde satışa sunulmaktadır. **EcoSeal100Mini** için elektrik alınacak elektrik bağlantısı mutlaka kutu pano olarak kapalı ve çevre etkilerine karşı korumalı olmalıdır. Enerji panosu 3 fazlı sanayi elektriğine uygun olarak hazırlanmış olmalı ve yeterli sayıda ve güçte otomatik sigorta ile korunmalıdır.

EcoSEAL100Mini Güç Tablosu

ENERJİ	AC 400V 50-60Hz 3/N/PE
GÜÇ	Min 4.0 kW - Max. 8.0 kW

Aşağıda anlatılan kurulum işlemleri için mutlaka ehliyetli elektrikçi kullanınız.

- **EcoSeal100Mini** elektrik özellikleri (voltaj, frekans, güç) makinenin üzerine yapıştırılmış bulunan kimlik plakasında yazılmıştır. Bunun dışında bir elektrik bağlantısı yapmayınız.



- Elektrik kablosunu duvar panosuna takınız.



ELEKTRİK KAYNAĞINDAKİ FAZ / NÖTR / TOPRAK UÇLARININ, MAKİNEİN BAĞLANTI SOKETİNDEKİ FAZ / NÖTR / TOPRAK BAĞLANTILARIYLA AYNI OLDUĞUNA EMİN OLUNUZ. HATALI BİR BAĞLANTI MAKİNEİN HASAR GÖRMESİNE NEDEN OLABİLİR.

PNÖMATİK KURULUM

BASINÇLI HAVA

EcoSeal100Mini çalışabilmesi için harici bir kompresörde üretilmiş basınçlı havaya ihtiyaç vardır ve bu havanın basıncı 6 Bar olmalıdır. **EcoSeal100Mini** üretim sırasında kullandığı basınçlı hava miktarı ortalama 25NI/işlem olarak tespit edilmiştir. Ancak üretimin dakikadaki kapatma sayısı arttığında bu miktar da artacaktır. Üretim sırasında sabit miktarda hava basıncının makineye sağlanması kullanıcının sorumluluğundadır. Basıncın az veya çok olması makinenin ambalaj niteliğini bozabilir ve makinede arızaya neden olabilir.



Makinenin içinde dolaşan basınçlı havanın, kullanım sırasında hem nem hem de mikropartiküller ile kirlenmekte olduğunu tespit eden APACK mühendisleri, makinelerin basınçlı hava girişine “hava şartlandırma ünitesi” yerleştirdiler. Bu ünite toz, mikropartikül, nem tutucu özellikleriyle sistemin yapısını korumaktadır.

EcoSEAL100Mini Teknik Detaylar

BASINÇLI HAVA | 6 Bar Homojen Kuru Hava, 25NI/işlem

Basınçlı hava ve gaz bağlantılarını makineye takmadan önce makinenin kapalı ve elektrik bağlantısının çıkartılmış olduğundan emin olunuz. Aşağıda anlatılan işlemlerin eğitimli ve yetkili kişilerce yapılması gerekmektedir. Basınçlı hava veya basınçlı gaz, yetkisiz kullanıcıların müdahalesi durumunda kazalara ve hasarlara neden olabilir.

- Basınçlı hava hortumunu, EcoSEAL100Mini arkasında bulunan ve etiketle belirtilmiş hava bağlantısına bağlayınız.
- EcoSEAL100Mini hava bağlantısı kilitli bağlantı elemanı (quick coupler) hazırlanmıştır. Basınçlı hava buraya yine kilitli bağlantı elemanı bağlanmış hava hortumuyla uygun şekilde bağlanmalıdır. Hava kaçaqlarına dikkat ediniz.
- Basınçlı hava hortumu en az 1/8” olmalıdır.
- Basınçlı havanın 6 Bar olmasına dikkat ediniz



ÖN KONTROLLER

Makineyi çalıştırmadan önce aşağıdaki kontrolleri yapınız:

- Makine düz bir zeminde durmalı ve tekerlekleri kilitlenmeli.
- Makinenin bütün parçaları uygun pozisyonlarda yerleştirilmiş olmalı.
- Elektrik değerleri makineye uygun olmalı. (Voltaj, Frekans ve Güç). Bu bilgileri makinenin plakasında ve kullanım rehberinde bulabilirsiniz.

PACKAGING TECHNOLOGIES		APACK Ambalaj Makine Sanayi ve Tic.Ltd.Şti. Ferhatpasa Mahallesi, 22.Sokak No:43 34888 Ataşehir • İstanbul / TÜRKİYE www.apack.com.tr • info@apack.com.tr Tel: +90 216 661 3371 • Fax: +90 216 661 3370	
PRODUCT TYPE	Tray Sealer	PROJECT NO	APC-XXX
MODEL	EcoSEAL100Mini	ENERGY	400V, 50-60Hz, 3/N/PE 4-8 kW
SERIAL NO	0XX	DIMENSIONS	985/2081/1520 mm.
PRODUCTION DATE	X/2022	WEIGHT	≈500Kg.

PACKAGING MACHINERY
SOLUTIONS & FLEXIBLE FILM
MADE IN TURKEY • сделано в Турции • صنع في تركيا

www.apack.com.tr

- Makinenin elektrik bağlantısı yapılmış olmalı.
- Makine basınçlı hava sistemine bağlanmış olmalı. Hava basıncı 6-8 Bar olmalı.
- Bağlantılarda herhangi bir hata durumunda makine sesli ve kontrol ekranında görüntülü olarak uyarıda bulunacaktır. Alarm ışığı yanıp sönecektir.
- Makinede herhangi bir hata durumunda makine sesli ve kontrol ekranında görüntülü olarak uyarıda bulunacaktır. Alarm ışığı yanıp sönecektir.
- Üretim için uygun kalıbınız makineye takılı olmalıdır.
- Üretim için hammaddeniz, tabaklarınız ve üstfilminiz takılı olmalıdır.
- Üst filminizin takılı olduğunu ve uygun gerginlikte olduğunu kontrol ediniz.

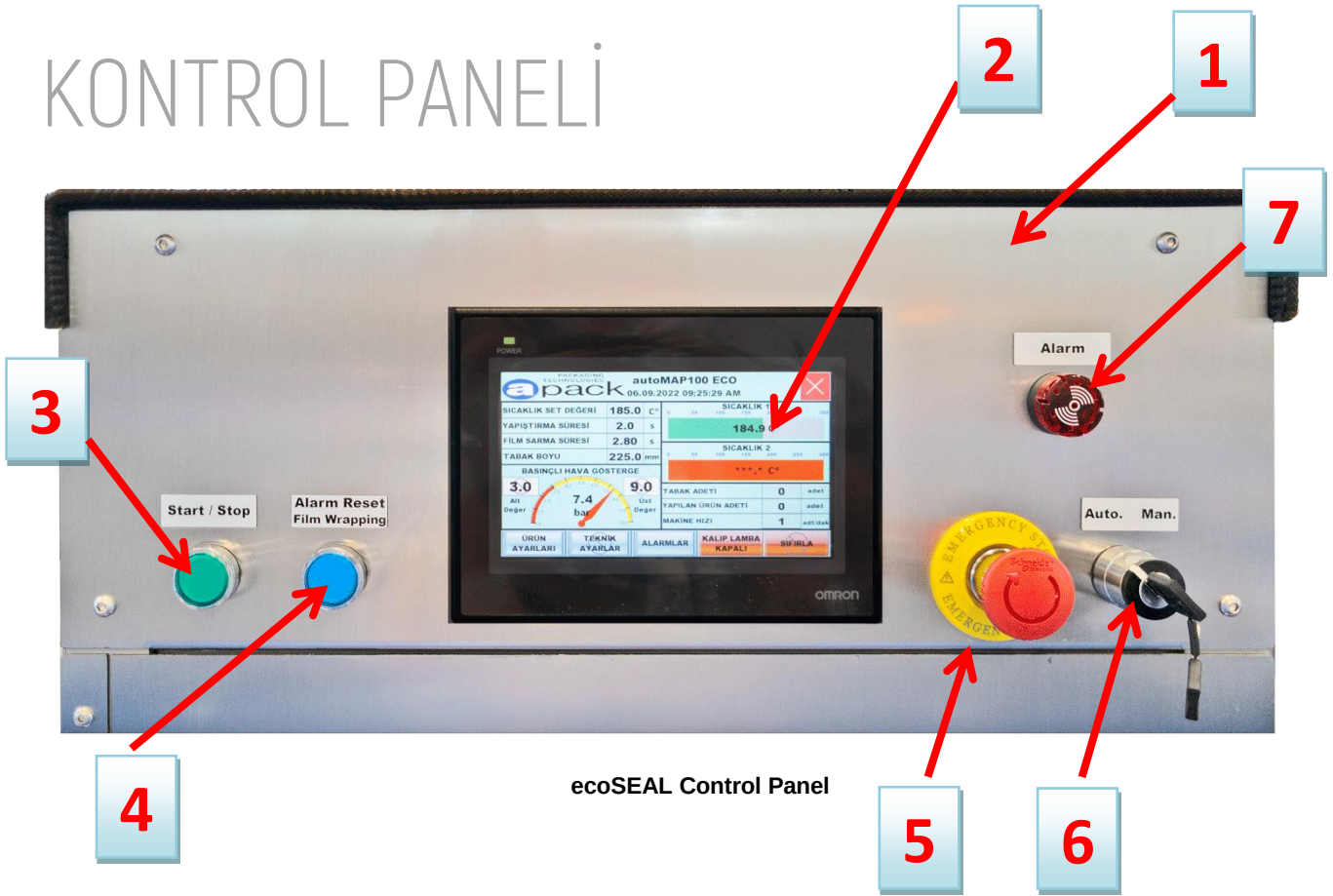


Makinenin bütün ayarları ürüne, kullanılan malzemeye göre değişiklik gösterecektir. Başka firmaların üretim ayar bilgileri ile sizin ürüne ait makine ayarları farklılık gösterebilir. Size verilen eğitim sırasında bu ayarların nasıl yapılacağı gösterilmiştir. Kendi ürününüz için ince ayarları üretim sırasında deneyerek tespit edebilirsiniz. Makinenizin en doğru şekilde çalışması için lütfen APACK Mühendisleri ile bağlantıya geçiniz.



ÖNEMLİ UYARI: Bu kılavuzun içeriğindeki tüm konular APACK tarafından herhangi bir bildirimde bulunulmaksızın değiştirilebilir. Makine parçaları, renkler, düğmeler, kontrol yönetimi veya kontrol paneli, formlar kullanım kılavuzunda gösterildiği gibi olmayabilir. Eğitim kurslarında, APACK teknisyenleri size makinenize ait tüm operasyonel bilgiler hakkında bilgi verecektir.

KONTROL PANELİ



ecoSEAL Control Panel

BÖLÜM	AÇIKLAMA
1	KONTROL PANELİ
2	DOKUNMATİK RENKLİ EKRAN
3	START-STOP DÜĞMESİ
4	ALARM RESET/FİLM İLERİ SARMA DÜĞMESİ
5	ACİL DURDURMA DÜĞMESİ
6	AUTO-MANUAL KİLİTLİ ANAHTAR
7	ALARM GÖSTERGESİ

- EcoSEAL100Mini bütün fonksiyonlarının kontrolü 7 inch büyüklüğündeki dokunmatik PLC ekrandan yapılır. Makinenin üst kısmında yer alan ekran üretim işlemlerini engellemeyecek şekilde tasarlanmıştır. Toza, kire, rutubete ve suya karşı dayanıklı olan bu ekran **EcoSeal100Mini** beynidir.
- Dokunmatik ekran kasası paslanmaz çelikten imal edilmiştir. Makinenin açma/kapatma düğmesi, alarm ışığı, acil durdurma butonu, otomatik/manual kilit anahtarı kutu üzerinde yer alır.
- PLC Dokunmatik ekranın kullanımı çok kolaydır. Kullanıcı makine çalışırken işlemin bütün aşamalarını ekrandan izleyebilir ve istediği zaman müdahale edebilir.
- PLC dokunmatik kontrol paneli ile 99 farklı programı hafızaya alabilir ve her programa isim verebilirsiniz. Makinenin ayarlarını saniyeler içinde değiştirerek farklı bir ürünün seri ambalajına başlayabilirsiniz.
- Ekranda kaynak ısı değerlerini ve kaynak sürelerini ayarlayabilir ve izleyebilirsiniz.

- Makine çalışırken herhangi bir istenmeyen durum söz konusu olduğunda sistem sizi uyarır. Makinenin hareketli aksamında sıkışma veya arıza olduğunda, kaynak ünitesinde bir arıza olduğunda, film veya tabak sıkışması olduğunda, film koptuğunda, basınçlı hava sisteminde arıza olduğunda makine çalışmayı durdurur; ekranda bir uyarı mesajı çıkar, makine sesli olarak ve alarm ışığını yakarak kullanıcıyı uyarır.

- Dokunmatik ekran kullanıcı ve servis için ayrı ekranlara sahiptir.

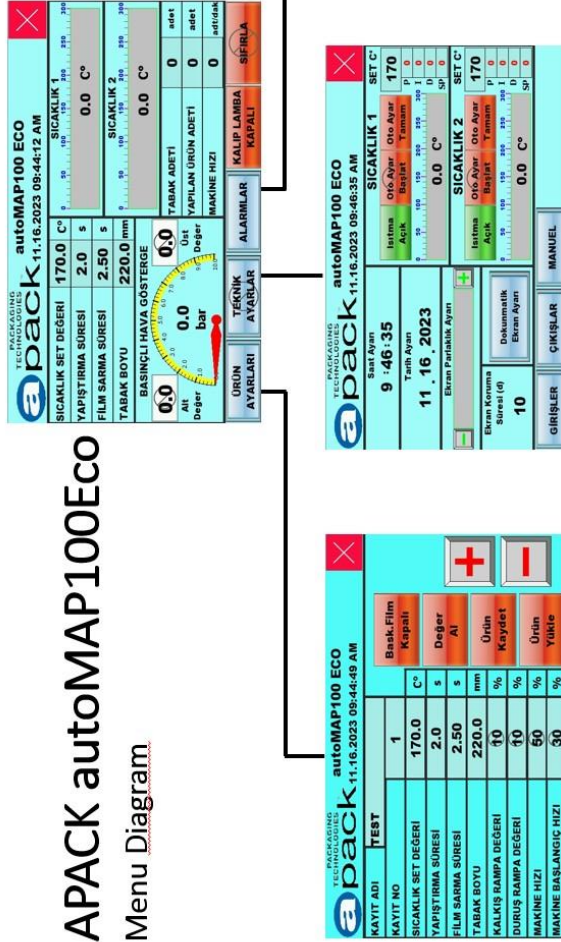
Dokunmatik ekran aynı zamanda eğitim için de kullanılır. Ekranda farklı dillerde makinenin kullanım özelliklerini anlatan sunumlar bulunmaktadır.



KONTROL EKRANLARI ÇİZELGESİ

APACK autoMAP100Eco

Menu Diagram



APACK autoMAP100Eco

Technical Settings Diagram

PACKAGING TECHNOLOGIES
apack **autoMAP100 ECO**
11.16.2023 09:46:35 AM

Saat Ayan: 9 :46:35
Tarih Ayan: 11.16.2023

Ekran Parlaklık Ayarı: +

Ekran Konuma Suresi (d): 10

Dokunmatik Ekran Ayarı

SICAKLIK 1 SET C°: 170

Isıtma: Açık, Otomatik, Kapatma, Tamam

0.0 C°

SICAKLIK 2 SET C°: 170

Isıtma: Açık, Otomatik, Kapatma, Tamam

0.0 C°

GİRİŞLER ÇIKIŞLAR MANUEL

PACKAGING TECHNOLOGIES
apack **autoMAP100 ECO**
11.16.2023 09:47:12 AM

DİJİTAL GİRİŞLER

00.01	FAZ SIRAŞI RÖLESİ	01.01	ÖN HAVUZ ARKA SENSÖR
00.02	VAKUM POMPASI ARIZA	01.02	ÖN HAVUZ DOLGU SENSÖR
00.03	FİLM SARMASI ARIZA	01.03	ARKA HAVUZ ARKA SENSÖR
00.04	ISITICI SİGORTA	01.04	ARKA HAVUZ DOLGU SENSÖR
00.05	FAN VE MODEM SİGORTA	01.05	
00.06	VAKUM POMPASI ÇALIYOR	01.06	
00.07	FİLM SARMASI ÇALIYOR	01.07	
00.08	START BUTON	01.08	
00.09	RESET BUTON	01.09	
00.10	ACİL STOP BUTON	01.10	
00.11	ARKA KAPAK SENSÖRÜ	01.11	

PACKAGING TECHNOLOGIES
apack **autoMAP100 ECO**
11.16.2023 09:47:42 AM

DİJİTAL ÇIKIŞLAR

10.01	ISITICI ÇIKIŞI (SER)	10.06	ÖN TARAMA ÇIKARTMA VALFİ
10.02	VAKUM POMPASI (KT)	10.07	ARKA HAVUZ GAZ VALFİ
10.03	FİLM SARMASI MOTORU (K2)	10.08	ARKA TARAMA ÇIKARTMA VALFİ
10.04	ÜST HAVUZ PİSTONU	10.09	START LAMBA
10.05	KESME PİSTONU	10.10	RESET LAMBA
10.06	VAKUM VALFİ	10.11	ALARM LAMBA
10.07	VAKUM TAHLİYE VALFİ	10.12	
10.08	ÖN HAVUZ GAZ VALFİ	10.13	

PACKAGING TECHNOLOGIES
apack **autoMAP100 ECO**
11.16.2023 09:48:22 AM

MANUEL BUTONLAR

Film Boşaltma Motoru

Film İlerleme Motoru

Alt Havuz Pistonu

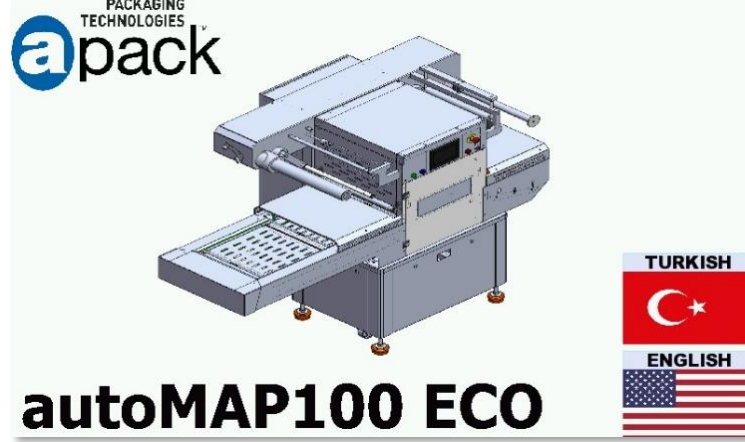
Servo Motor Geri

Servo Motor İleri

PLC DOKUNMATİK EKRANLAR

AÇILIŞ SAYFASI

- Hassas ve dokumatik bir kontrol paneline sahip olan EcoSEAL100Mini serisi makinelerimizin kullanıcıya ait bütün ayarları burada gerçekleştirilir.
- EcoSEAL100Mini ana enerji anahtarından açıldıktan kısa bir süre sonra aşağıdaki karşılama ekranı görüntülenir. Burada makinenizin modeli ve seri numarası yazar.



- Ekranda herhangi bir yere dokunarak Ana Sayfa'ya erişebilirsiniz.
- Menü görünümleri, düğmelerin yerleri makine versiyonlarına göre değişiklik gösterebilir. Makine kurulumu sırasında yapılacak eğitimde bütün ekran kullanımı ayrıntılarıyla anlatılacaktır.

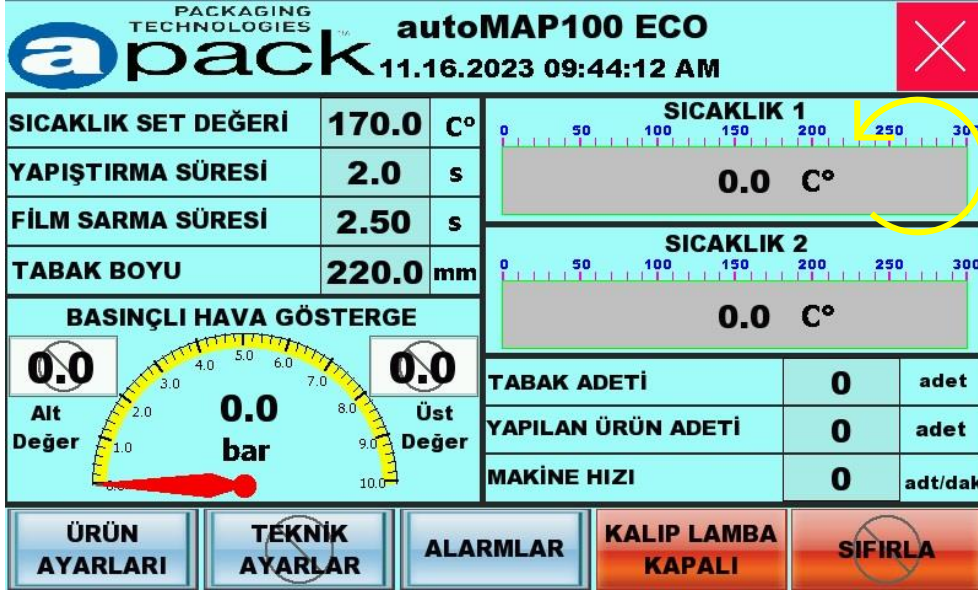
ÖNEMLİ UYARI:

Makine ekranı hassas dokunmatiktir.

- Ekrana dokunan parmağınızın ıslak, yağlı ve kirli olmamasına özen gösteriniz.
- Çalışma eldivenleri ekran dokunmatikliğini çalıştırmayabilir.
- Ekrana sivri ve sert cisimlerle dokunmayınız.
- Ekrana sadece yumuşak bir dokunuşla komut giriniz.
- Ekrana aşırı bir baskı uygulamayınız. Parmağınızı çok sert vurmayınız.
- Her gün ekranı yumuşak ve nemli bir bez ile siliniz.
- Asla Alkol ve benzeri kimyasallar kullanarak ekranı temizlemeye çalışmayınız.
- Aksi hallerde ekran kırılabilir, çatlayabilir, bozulabilir. Ekranın çalışmaması doğrudan makinenin çalışmasını engelleyecektir.



ANA SAYFA



Makinenin çalışmasına ilişkin bilgiler EcoSEAL100Mini'nin ana işletim ekranında görüntülenir. Bu sayfadan Basınçlı Hava minimum-maksimum basınç seviyesi sınırları dışında hiçbir veri girilemez. Ana ekranda sıcaklık/basınçlı hava seviyesi/ürün sayacı göstergeleri vb. mevcuttur. Ekranın alt kısmındaki yönlendirme düğmeleriyle ilgili sayfalara erişilir ve o ekranlardan veri girişi yapılabilir. Ekran görünümü, makine işlevlerine ve makineye eklenen yardımcı öğelere göre değişebilir.

Ana ekranın sol kısmında makine işleyişi ile ilgili birçok parametre ayarları gösterilir. Ayarlar bu ekranda DÜZENLENEMEZ. Tüm ayar girişleri ÜRÜN AYARLARI sayfasında yapılır.

SICAKLIK SET DEĞERİ	170.0	C°
YAPIŞTIRMA SÜRESİ	2.0	s
FİLM SARMA SÜRESİ	2.50	s
TABAK BOYU	220.0	mm

Ana ekranın sol alt kısmında Basınçlı Hava Göstergesi bulunur. Bu bölüm ile basınçlı hava basıncının üst ve alt limitlerini ayarlayabilirsiniz. Min. veya maksimum değer kutularını değiştirmek için dokununuz.



Bu özellik parola korumalıdır!

Ana ekranın sağ tarafında makinenin işletiminin bazı durumları görüntülenir. Bunlar bu ekranda düzenlenemez veya seçilemez. Üst tarafta kalıpların ısı seviye göstergeleri bulunur. Alt grupta ise ürün sayacı ve makinenin hız verisi bulunmaktadır.



Ekran görünümü, düğmelerin ekrandaki yeri, makine işlevlerine ve makineye eklenen yardımcı öğelere göre değişebilir.



Sayfanın altında 5 tane yönlendirme düğmesi vardır. Her düğme, ilgili işlevlerin ayarlandığı ekranlara geçmek için kullanılır. Yasak işareti  bulunan sayfalara erişmek için bir şifre gereklidir.

ÜRÜN AYARLARI - TEKNİK AYARLAR - ALARMLAR – KALIP LAMBASI - SIFIRLA

Bu butonlar ile ayar sayfalarına ulaşacaksınız.

- ÜRÜN AYARLARI: Her türlü paketleme işlemi ayarlamalarını yapabilirsiniz.
- TEKNİK AYARLAR: Teknik parametrelerin ayar sayfasına ulaşabilirsiniz. Bu ekranda şifre kontrolü vardır.
- ALARMLAR: Alarm log listesine ulaşabilirsiniz.
- KALIP LAMBASI AÇIK/KAPALI: Kalıp içi pilot aydınlatma lambasını açıp kapatabilirsiniz.
- SIFIRLA: Üretim sayaçları sıfırlama düğmesi. Bu ekranda şifre kontrolü vardır.

EcoSEAL100Mini'nin otomatik dolum, çok kafalı terazi vb. ek aksesuarları varsa, çalışmaya bağlı olarak ekran düzeni değişebilir.

ÜRÜN AYARLARI SAYFASI

PACKAGING TECHNOLOGIES apack autoMAP100 ECO			11.16.2023 09:44:49 AM			
KAYIT ADI	TEST					
KAYIT NO	1		Bask.Film Kapalı			
SICAKLIK SET DEĞERİ	170.0	C°	Değer Al			
YAPIŞTIRMA SÜRESİ	2.0	s	Ürün Kaydet			
FİLM SARMA SÜRESİ	2.50	s	Ürün Yükle			
TABAK BOYU	220.0	mm				
KALKIŞ RAMPA DEĞERİ	10	%				
DURUŞ RAMPA DEĞERİ	10	%				
MAKİNE HIZI	50	%				
MAKİNE BAŞLANGIÇ HIZI	30	%				

Ürün işletim ayarlarını değiştirmeniz gerektiğinde, ana ekrandan ÜRÜN AYARLARI düğmesine basın.



Bu sayfa şifre korumalıdır! Bu sayfadaki ayarlar yalnızca iyi eğitilmiş bir şirket çalışanı veya APACK Servis Yetkilileri tarafından yapılmalıdır.

Bu ekranda makinenin çalışmasını ve üretimi doğrudan etkileyen değerleri ayarlarsınız. Ekran iki bölümden oluşmaktadır. Sol taraftaki bölümde makinenin çalışma ayarları girilebilir.

İlgili kutulara veri girmek için değere dokunulduğunda sayısal bir klavye açılır. Gerekli değeri buraya yazın ve ENTER tuşuna basın. Veriler girilecektir. Girdiğiniz değeri mutlaka kontrol edin. Girilebilecek minimum ve maksimum değerler klavye kutusunda yazıldığı gibi veri girişinde belirtilir. Yazılım bu sınırın dışında herhangi bir değere izin vermeyecektir.

- SICAKLIK SET DEĞERİ –Sayısal tuş takımını kullanarak sıcaklığı °C (santigrat) olarak değiştirmek için ekrandaki yazılı değerin üzerine basın. Termoregülatör SICAKLIĞINI, kullanılan malzemenin özelliklerine göre uygun sıcaklığa ayarlayın.
- YAPIŞTIRMA SÜRESİ: Yapıştırma (kaynak) süresini sayısal tuş takımını kullanarak girin. Ekranda saniye cinsinden kaynak süresi gösterilir.
- FİLM SARMA SÜRESİ: Film adımı her makine çalışma döngüsünde açılan film miktarıdır. Film sarma kontrolü, film sarma motorunun çalışma süresini tanımlayan bir zamanlayıcı tarafından gerçekleştirilir. Kullanılan yapıştırma aleti için en iyi film indeksini deneme yanılma yoluyla bulmak için "FİLM SARMA SÜRESİ" zamanlayıcısını farklı zaman değerlerine (0'dan 5 saniyeye kadar) ayarlayın. Bu ölçünün doğruluğu film firesini etkileyecektir.
- TABAK BOYU: Çok farklı tipte tabaklar kullanıyorsanız, kalıbı değiştirdikten sonra, yapıştırma adımlarını ayarlamak için tam tabak boyunu (L-Uzunluk) milimetre (mm) olarak ayarlamamız gerekir.
- KALKIŞ *RAMPA DEĞERİ - Rampa hızı seçeneğini artırmak içindir.
- DURUŞ *RAMPA DEĞERİ – Rampa hızı seçeneğini azaltmak içindir.
- MAKİNE HIZI – Makine hızı seçeneğini ayarlamak içindir
- MAKİNE BAŞLATMA HIZI - Makine başlatma hızı seçeneğini ayarlamak için dokunma

(*Rampa Değeri: Özellikle Sıvı ürünlerde makine konveyörlerinin dönüş hassasiyeti dökülmeleri önler. Bu nedenle dönüş hareketinin başlaması ve durması sırasındaki yumuşaklık için Rampa değeri girişi önemlidir.)

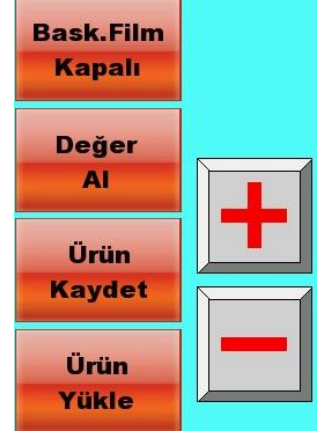
The screenshot shows the 'autoMAP100 ECO' control interface. At the top, it displays 'PACKAGING TECHNOLOGIES a pack' and the date/time '11.16.2023 09:44:49 AM'. Below this is a table with settings. A yellow arrow points to the 'YAPIŞTIRMA SÜRESİ' (2.0) field. A numeric keypad is overlaid on the right side of the table, showing the value '170' entered. The keypad has buttons for digits 0-9, a decimal point, an 'ENTER' key, and a 'CLR' key. There are also '+' and '-' buttons. The table has columns for the setting name and its value. The 'YAPIŞTIRMA SÜRESİ' field is highlighted with a yellow circle.

KAYIT ADI	TEST
KAYIT NO	1
SICAKLIK SET DEĞERİ	170.0
YAPIŞTIRMA SÜRESİ	2.0
FİLM SARMA SÜRESİ	2.50
TABAK BOYU	220.0
KALKIŞ RAMPA DEĞERİ	10
DURUŞ RAMPA DEĞERİ	10
MAKİNE HIZI	50
MAKİNE BAŞLANGIÇ HIZI	30

Sayfanın üst kısmında Kayıt Adı ve Kayıt Numarasının bulunduğu satırlar bulunmaktadır. Bu şekilde yaptığınız üretim ayarlarını (reçete) kaydedebilir veya hafızadan reçete çağırabilirsiniz.

Sayfanın sağ tarafında dört tane düğme bulunur.

- BASKILI FİLM AÇIK/KAPALI – Baskılı veya baskısız üst kapatma filmi seçimi. Film sensörünü aktif hale getirerek baskı adımlarının tabak üzerine tam oturmasını sağlar. Film üzerinde baskı adımlarını belirten işaretleyici bulunmalıdır.
- DEĞER AL- Bu düğmeye basarak o anda ekranda bulunan ayarlar geçici hafızaya alınır (copy).
- ÜRÜN KAYDET – Geçici hafızaya aldığınız ayarları sisteme uyarlar.(paste)
- ÜRÜN YÜKLE- Makine belleğinde bulunan daha önceden programladığınız ayarları çağırabilirsiniz.
- + VE – AYAR DÜĞMELERİ – Girilecek değerleri arttırmak veya azaltmak için kullanabilirsiniz.



Apack ambalaj makinelerinin çalışma sistemleri, farklı ürünler için 99 farklı ayarın kaydedilmesine olanak sağlar.

Ek aksesuarların tüm ayarlarının ilk kurulum sırasında APACK Servis Ekibi ile yapılması gerekmektedir. Eğitimli kişiler dışında hiç kimsenin bu ayarları değiştirmesine izin vermemeyin.

Yeni bir reçetenin kaydetmek için TEST alanına reçetenin adını yazın. Aşağıdaki alana bu reçete için belirleyici bir sayı verin. (+ veya – kutularını kullanın) Geçerli makine ayarlarını ara belleğe almak için DEĞER AL düğmesine basın. ÜRÜN KAYDET butonu ile yeni reçete kaydınızı kaydedin. Reçeteyi kaydederken güvenlik nedeniyle sistem sizden şifre girmenizi isteyecektir.

Hafızadaki bir reçeteyi geri çağırmak için reçetenin adını ve numarasını girip ÜRÜN YÜKLE butonuna basmanız gerekir. Yüklediğiniz reçete değerlerini kontrol etmeniz tavsiye edilir.

Hafızada kalmasını istemediğiniz reçeteleri silebilirsiniz. Ayrıca silme işlemi için sizden bir şifre istenecektir.



Ekranda herhangi bir uyarı görüldüğünde çalışmayı durdurun ve sorunu çözün. Uyarı ekranı kapanana kadar makine çalışmaz.

Ürününüz için tüm veriler daha önce depolanmışsa, daha önce belleğe kaydettiğiniz ürün verilerini geri çağırmak için “ÜRÜN YÜKLE” düğmesine dokununuz.

TEKNİK AYARLAR SAYFASI


PACKAGING TECHNOLOGIES
autoMAP100 ECO
 11.16.2023 09:46:35 AM

✕

Saat Ayarı 9 : 46 : 35	SICAKLIK 1 Isıtma Açık Oto Ayar Başlat Oto Ayar Tamam 0.0 C° SET C° 170 P 0 I 0 D 0 SP 0
Tarih Ayarı 11 . 16 . 2023	
Ekran Parlaklık Ayarı +	
Ekran Koruma Süresi (d) 10	Dokunmatik Ekran Ayarı
GİRİŞLER ÇIKIŞLAR MANUEL	

Ana sayfadaki ikinci yönlendirme düğmesine dokunarak TEKNİK AYARLAR sayfasına ulaşırsınız.



Bu sayfa şifre korumalıdır! Bu sayfadaki ayarlar yalnızca iyi eğitilmiş bir şirket çalışanı veya APACK Servis Yetkilileri tarafından yapılmalıdır.

Sayfanın sol tarafında makine için gerekli saat ve tarih ayarları, ekran parlaklık ayarı, dokunmatik ekran kalibrasyonu, ekran koruma süresi ayarları ile ilgili bölümler bulunmaktadır. İlgili bilgilere tıklayarak verileri girebilirsiniz.

Ekran Koruma Süresi ayarı, enerji tasarrufu için ekran uyanma süresini sınırlar. Bu süre geçtikten sonra ekran bekleme konumuna geçer. Ekrana tekrar dokunduğunuzda ekran açılacaktır. Bu, makinenin paketleme işlemini etkilemez.

Uzun süre kapalı kaldıktan sonra veya PLC ekranınızda herhangi bir dokunma sorunu fark ettiyseniz, Dokunmatik Ekran Kalibrasyonu düğmesini kullanarak ekran dokunma noktalarını kalibre etmeniz tavsiye edilir. Ekran imleci size rehberlik edecektir.


PACKAGING TECHNOLOGIES
autoMAP100 ECO
 11.16.2023 09:46:35 AM

✕

Saat Ayarı 9 : 46 : 35	SICAKLIK 1 Isıtma Açık Oto Ayar Başlat Oto Ayar Tamam 0.0 C° SET C° 170 P 0 I 0 D 0 SP 0
Tarih Ayarı 11 . 16 . 2023	
Ekran Parlaklık Ayarı +	
Ekran Koruma Süresi (d) 10	Dokunmatik Ekran Ayarı
GİRİŞLER ÇIKIŞLAR MANUEL	

Ekranın sağ tarafında kaynak sıcaklığı ayar bölümü bulunmaktadır. Kalıp üzerindeki tüm ısıtıcıların değerleri tek tek veya grup halinde buradan ayarlanır.

SET °C tuşuna basıldığında açılan sayısal tuş takımı aracılığıyla her bir üniteye ait sıcaklık değeri girilir. Makine kalıbının ısı bilgisi ısı seviye göstergesinde izlenecektir. Makine gereken ısıya gelmeden üretime başlamayınız.



ISITMA AÇIK/KAPALI - Bu düğmeye dokunularak ısıtma ünitesi açılıp kapatılabilir.

OTOMATİK AYAR - Otomatik Ayarlama tam sıcaklığı arar ve PID değerini tanımlar.

OTOMATİK AYAR OK – Bu düğmeye dokunulduğunda, otomatik ayarlama sonucunda tespit edilen yeni PID değerleri onaylanır.

PLC GİRİŞ VE ÇIKIŞLAR

PACKAGING TECHNOLOGIES autoMAP100 ECO 11.16.2023 09:47:12 AM				PACKAGING TECHNOLOGIES autoMAP100 ECO 11.16.2023 09:47:42 AM			
DİJİTAL GİRİŞLER				DİJİTAL ÇIKIŞLAR			
00.00	FAZ SIRASI RÖLESİ	01.00	ÖN HAVUZ ARKA SENSÖR	100.00	ISITICI ÇIKIŞI (SSR)	101.00	ÖN TABAK ÇIKARTMA VALFİ
00.01	VAKUM POMPASI ARIZA	01.01	ÖN HAVUZ DOLGU SENSÖR	100.01	VAKUM POMPASI (K1)	101.01	ARKA HAVUZ GAZ VALFİ
00.02	FİLM SARMA ARIZA	01.02	ARKA HAVUZ ARKA SENSÖR	100.02	FİLM SARMA MOTORU (K2)	101.02	ARKA TABAK ÇIKARTMA VALFİ
00.03	ISITICI SİGORTA	01.03	ARKA HAVUZ DOLGU SENSÖR	100.03	ÜST HAVUZ PİSTONU	101.03	START LAMBA
00.04	FAN ve MODEM SİGORTA	01.04		100.04	KESME PİSTONU	101.04	RESET LAMBA
00.05	VAKUM POMPASI ÇALIŞIYOR	01.05		100.05	VAKUM VALFİ	101.05	ALARM LAMBA
00.06	FİLM SARMA ÇALIŞIYOR	01.06		100.06	VAKUM TAHLİYE VALFİ	101.06	
00.07	START BUTON	01.07		100.07	ÖN HAVUZ GAZ VALFİ	101.07	
00.08	RESET BUTON	01.08					
00.09	ACİL STOP BUTON	01.09					
00.10	ARKA KAPAK SENSÖRÜ	01.10					
00.11	ÜST HAVUZ YUKARIDA SEN.	01.11					

PLC GİRİŞLERİ VE PLC ÇIKIŞLARI SAYFASI:

Ünitede aktif olan veya olmayan tüm sensörleri gözlemlemek ve ayarlamak için kullanılır. Bu sayfada her türlü makine işlemleri için kontroller bulunur. Film sarma, makine düğmeleri, acil durdurma, makine kapakları, havuz pozisyonları, ısıtıcıların durumu, kesme pistonu, tabak çıkartma gibi pek çok işlemle ilgili sensörlerin denetimi bu sayfalardan yapılır. Sayısal tuş takımını kullanarak atanmış parolaları girin. Bu parola korumalı ekrana yalnızca bir servis teknisyeni erişebilir. Bu sayfa teknik servis içindir, kullanıcıların bu sayfa ile ilgili bir eylemi yoktur.

MANUEL KULLANIM SAYFASI

Teknik Ayarlar Sayfasındaki MANUEL düğmesine dokunmak, ünitenin manuel işlem erişim kontrollerine ulaşırsınız. Her düğme, açıldığında veya kapatıldığında ilgili işlem ayarlarını yapabilirsiniz.

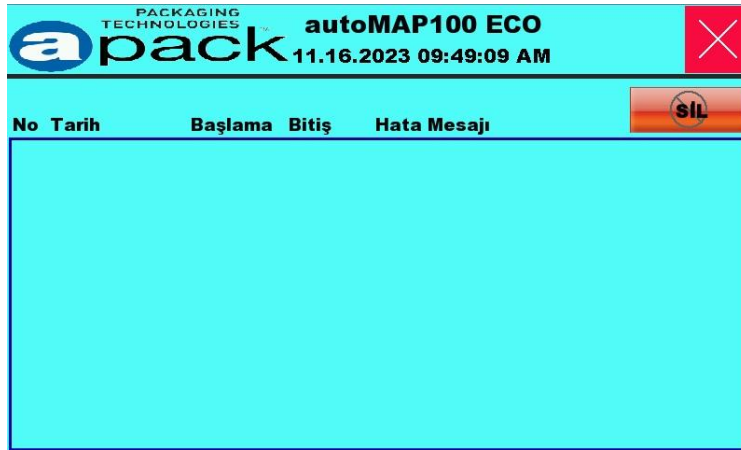


Kumanda panelindeki anahtar pozisyonu MANUAL tarafında olmalıdır.



YETKİLİ SERVİSE DANIŞMADAN MAKİNEİN TEKNİK AYARLARINI DEĞİŞTİRMİYİN.

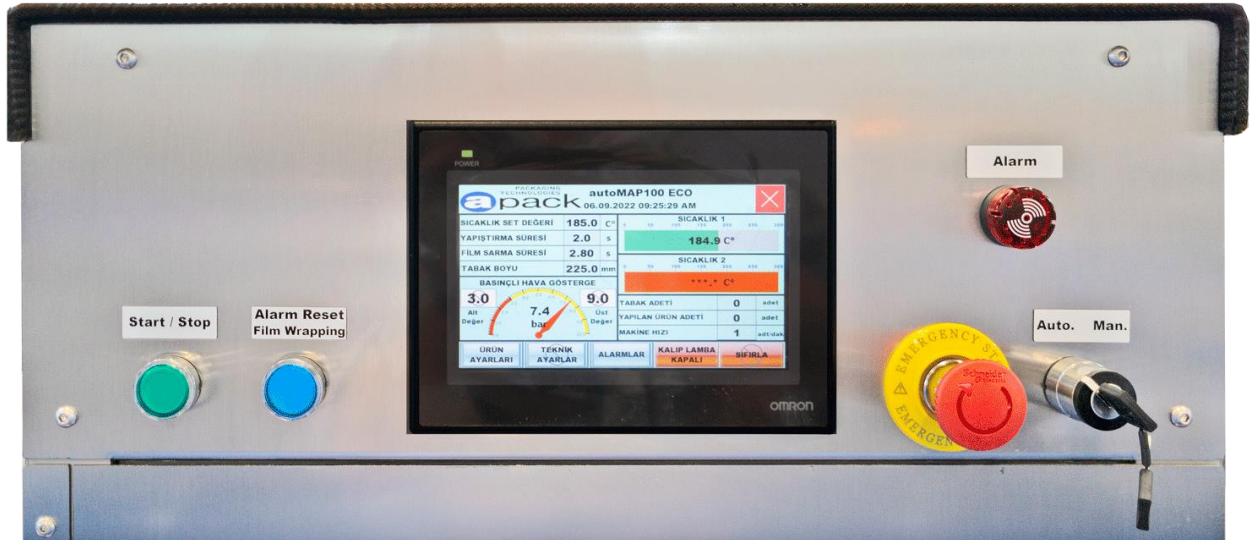
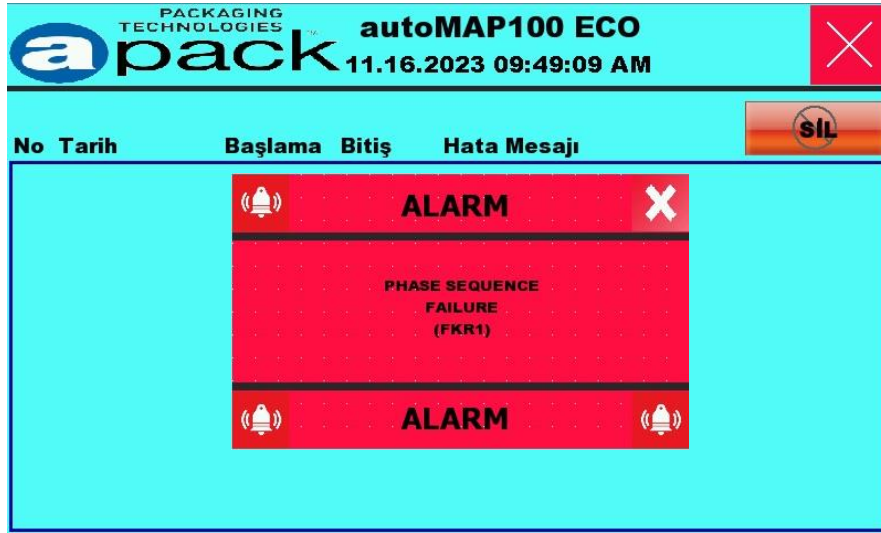
ALARM SAYFASI



EcoSEAL100Mini, çalışması sırasında karşılaşılan olası sorunların ve arızaların kayıtlarını tutar ve bu günlükleri Alarmlar sayfasında listeler. EcoSEAL100Mini, gerilim düşmesi, film / tabak sıkışması gibi olumsuz durumlarla karşılaştığında operatörü hem sesli hem de sesli uyarı resmi ile kontrol paneli ekranında uyarır. Sorun çözülene kadar makine devreye girmez. Makinenin karşılaştığı sorunların kayıtları daha sonra teknisyenler tarafından incelenmek üzere makinenin belleğinde tutulur. Makinenin işletimindeki olası hatalar bu listeye bakılarak izlenebilir.



Makinenin çalışma ekranında herhangi bir ALARM mesajı görüldüğünde, derhal üretimi durdurun ve sorunu çözmeye çalışın. Makine, ALARM ile ilgili sorun çözülene kadar çalışmayacaktır..



ÜRETİM AŞAMALARI

■ ENERJİ KABLOSUNU PANOYA TAKIN



■ BASINÇLI HAVA HORTUMLARINI İLGİLİ YERLERE BAĞLAYIN. BU BAĞLANTILAR MAKİNE TASARIMINA GÖRE FARKLI ALANLARDA BULUNABİLİR. EĞİTİM SIRASINDA BU BAĞLANTI NOKTALARI GÖSTERİLECEKTİR.



■ ENERJİYİ AÇIN



■ HAVA BASINCININ 6 BAR OLDUĞUNU GÖSTERGEDEN KONTROL EDİN. MAKİNEYİ AÇTIĞINIZDA HAVA BASINCI 6 BAR DEĞİLSE, MAKİNENİN YANINDAKİ GÖSTERGELİ VANAYI KULLANARAK HAVA BASINCINI AYARLAYIN. BASINÇ AZ VEYA FAZLA OLURSA MAKİNE ÇALIŞMAYABİLİR VEYA AMBALAJ HATALI ÇIKABİLİR.



- PLC DOKUNMATİK KONTROL EKSPANINDAN SİSTEMİN DÜZGÜN ÇALIŞTIĞINI KONTROL EDİN. FORM İSTASYONUNUN VE ÜST FİLM KAYNAK İSTASYONLARININ ISINMASINI BEKLEYİN.

PACKAGING TECHNOLOGIES
apack **autoMAP100 ECO**
11.16.2023 09:44:12 AM

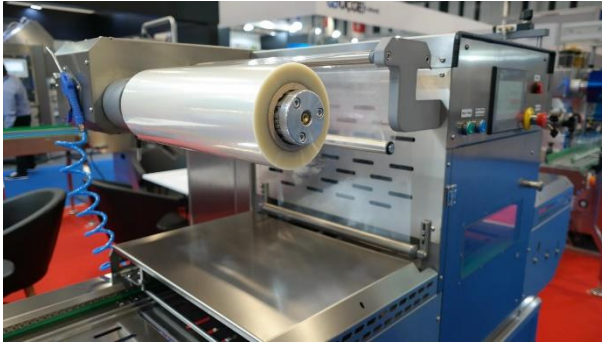
SICAKLIK SET DEĞERİ	170.0	C°	SICAKLIK 1	0.0	C°
YAPIŞTIRMA SÜRESİ	2.0	s	SICAKLIK 2	0.0	C°
FİLM SARMA SÜRESİ	2.50	s	TABAK ADETİ	0	adet
TABAK BOYU	220.0	mm	YAPILAN ÜRÜN ADETİ	0	adet
BASINÇLI HAVA GÖSTERGE			MAKİNE HIZI	0	adt/dak
Alt Değer: 0.0 bar Üst Değer: 0.0 bar			ÜRÜN AYARLARI TEKNİK AYARLAR ALARMLAR KALIP LAMBA KAPALI SIFIRLA		

- DAHA ÖNCEDEN YÜKLÜ BİR ÜRETİM PROGRAMINI YÜKLEYİN VEYA ÜRETİM İÇİN GEREKLİ DEĞERLERİ ÜRÜN AYARLARI SAYFASINDAN GİRİN.

PACKAGING TECHNOLOGIES
apack **autoMAP100 ECO**
11.16.2023 09:44:49 AM

KAYIT ADI	TEST		Bask. Film Kapalı
KAYIT NO	1		
SICAKLIK SET DEĞERİ	170.0	C°	Değer Al
YAPIŞTIRMA SÜRESİ	2.0	s	
FİLM SARMA SÜRESİ	2.50	s	Ürün Kaydet
TABAK BOYU	220.0	mm	
KALKIŞ RAMPA DEĞERİ	10	%	Ürün Yükle
DURUŞ RAMPA DEĞERİ	10	%	
MAKİNE HIZI	50	%	
MAKİNE BAŞLANGIÇ HIZI	30	%	

- ÜST VE ALT FİLM BOBİNLERİNİN ÜRETİM İÇİN YETERLİ MİKTARDA OLDUĞUNU KONTROL EDİN. EĞER YETERLİ DEĞİLSE FİLM BOBİNLERİNİ DEĞİŞTİRİN.



- BÜTÜN SİSTEM ÜRETİM İÇİN HAZIR OLDUĞUNDA DENEME YAPMAK İÇİN START DÜĞMESİNE BASIN. BİRKAÇ AMBALAJ YAPTIKTAN SONRA MAKİNEYİ DURDURUN VE YAPILAN AMBALAJIN DOĞRULUĞUNU KONTROL EDİN.
- HERŞEY UYGUNSA SERİ ÜRETİME BAŞLAYABİLİRSİNİZ.



ÜRÜN DOLDURMA SEVİYESİ TABAĞIN DERİNLİĞİNİ AŞMAMALIDIR. AKSİ TAKTİRDE BİÇAKLAR VE KALIP HAVUZLARI ZARAR GÖREBİLİR.



TABAK KENARLARI TEMİZ, YAĞSIZ, KURU, ÜRÜN TABAĞIN KAYNAK ALANINA BULAŞMAMIŞ OLMALI. KAYNAK ALTINDA HERHANGİ BİR MADDE KALMAMALI. AKSİ TAKTİRDE KAYNAK HATALI OLUR. KALIP KENARLARINDAKİ SİLİKON CONTALARIN TEMİZ VE KURU OLDUĞUNA EMİN OLUN. CONTA YAĞLI, KİRLİYSE, CONTA KALIBIN ETRAFINI TAM OLARAK – BOŞLUKSUZ – ÇEVRELEMİYORSA KAYNAK DÜZGÜN ÇIKMAZ.



HER AKŞAM İŞ BİTİMİ ATIK FİLM BOBİNİNİ BOŞALTIN. ATIK FİLM BOBİNİ AĞIRLAŞIRSA SERVO MOTORA ZARAR VEREBİLİR.



ecoSEAL100Mini Kaynak Ünitesi

KALIP DEĞİŞİMİ

Farklı tip ve gramajda üretimler yapmak için farklı kalıplar kullanmanız gereklidir. Kalıp değiştirmeniz gerektiğinde, uygulama videolarını izleyin, kullanım kılavuzlarını okuyun veya APACK Teknik Servisi'nden destek alınız. Kalıp değişimini eğitimli personelin yapması gereklidir. Kalıp değişimi kolay olduğu kadar dikkat gerektiren bir işlemdir. Hatalı uygulamalar hem kalıba hem de makineye zarar verebilir.



Kalıp değişim uygulamasına başlamadan önce makineyi kapatın, elektrik güç ünitesinden fişi çekin. Değişim öncesinde kalıbın soğumasını bekleyin ve değişim sırasında uygun iş eldiveni kullanın.

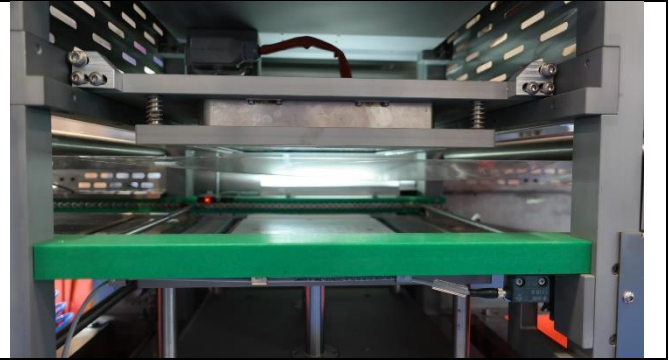


Makine çalışır haldeyken kalıp değişimi yapmayın.

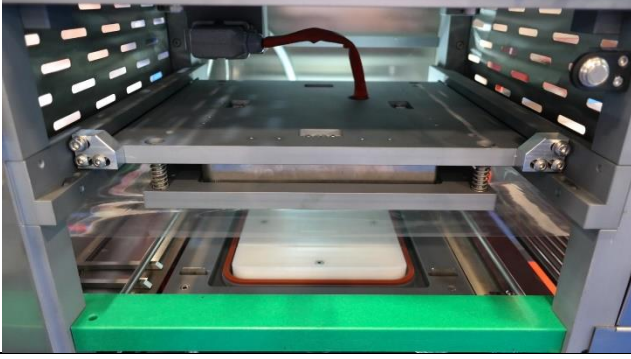
- Makinenin çalışmasını durdurun, Ana Şalterden kapatın ve kalıbın soğumasını bekleyin.
- Yapıştırma ünitesini değiştirmeden önce kalan filmi makinenin içinden çıkarın.
- Kaynak ünitesinin kapaklarını açın.
- Üst kaynak ünitesine giden elektrik bağlantısını ayırın.
- Kilitleme vidalarını açın ve kılavuzlarından dışarı doğru kaydırarak kaynak ünitesinin üst kısmını makineden çıkarın.
- Kaynak kalıp setini değiştirin
- Tüm fişleri bağlayın
- Tüm vidaları iyice sıkın
- Ön kapakları kapatın. (Makine, kaynak ünitesi ön kapakları kapatılıncaya kadar çalışmayacaktır.)
- Bir test yapın ve kaynak yüzeyini kontrol edin.
- Tüm süreci aşağıdaki resimlerden takip edin:



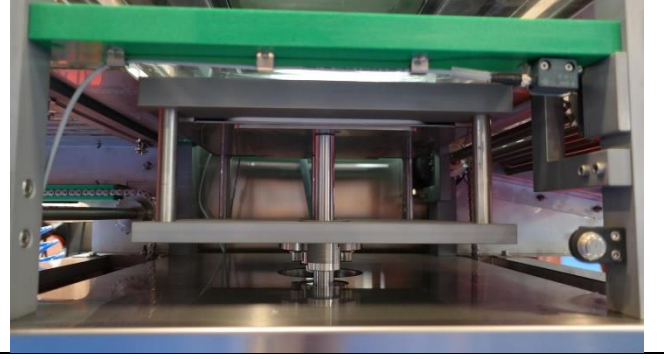
ÖN KAPAKLARI AÇIN



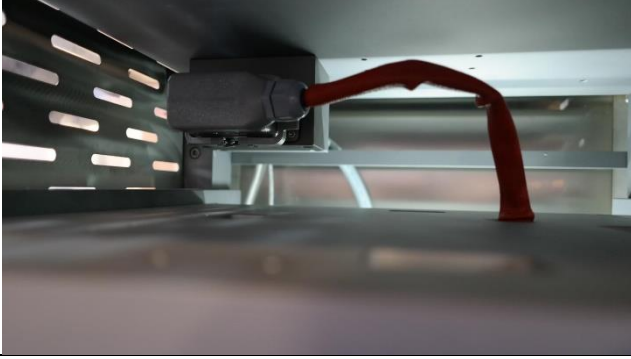
KAYNAK ÜNİTESİ ÜST VE ALT OLMAK ÜZERE 2 PARÇADIR



ÜST KAYNAK ÜNİTESİ



KAYNAK ÜNİTESİ ALTI



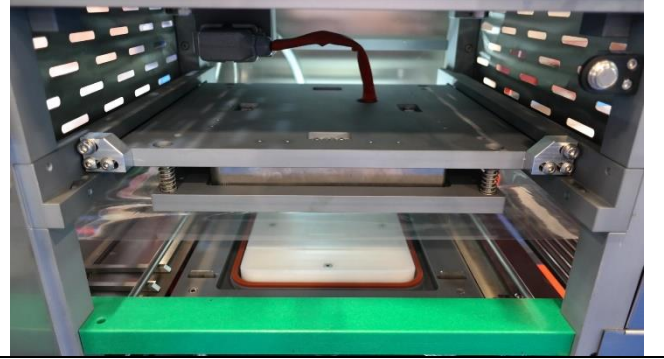
ELEKTRİK SOKETİNİ ÇIKARTIN



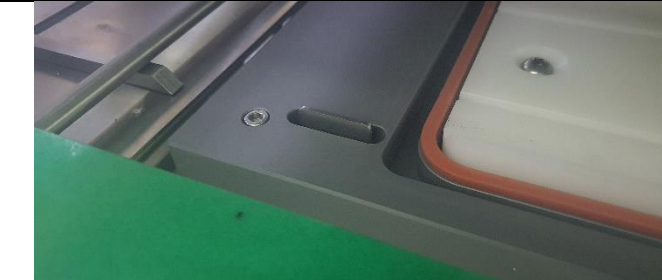
KAYNAK ÜNİTESİ SOL KİLİT VİDASINI SÖKÜN



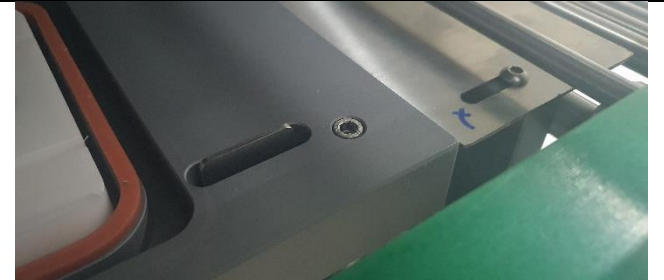
KAYNAK ÜNİTESİ SAĞ KİLİT VİDASINI SÖKÜN



ÜST KAYNAK ÜNİTESİNİ KAYDIRARAK ÇIKARTIN



ALT KALIP ÇİDALARINI AÇIN



ALT KALIP ÇİDALARINI AÇIN



KALIBI ÇIKARTIN



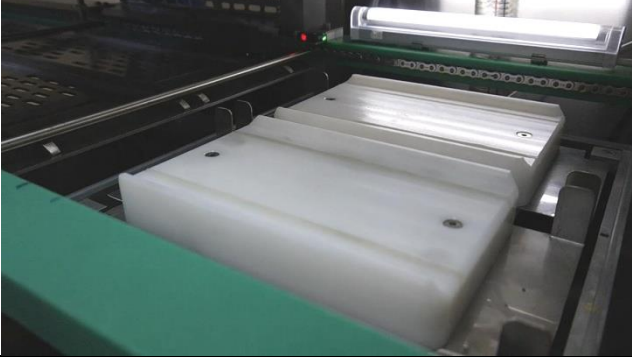
TABAK TUTUCUYU ÇIKARTIN



DİĞER KALIP SETİNİ HAZIRLAYIN



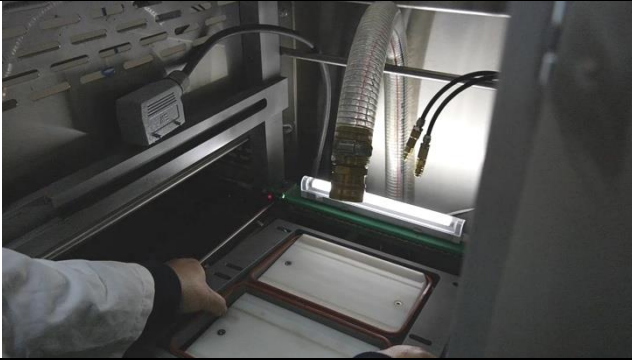
TUTUCU ÇUBUKLARINI DİKKATLİCE TAKIN



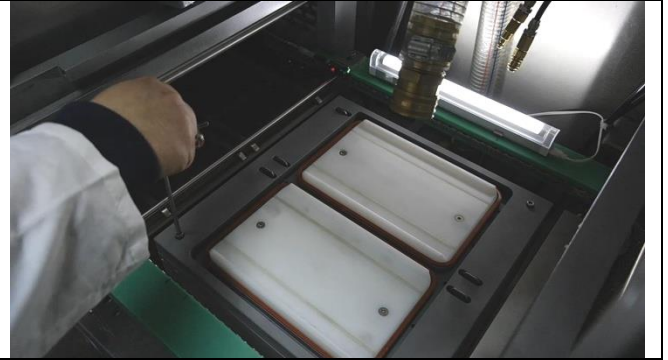
TUTUCUYU YERLEŞTİRİN



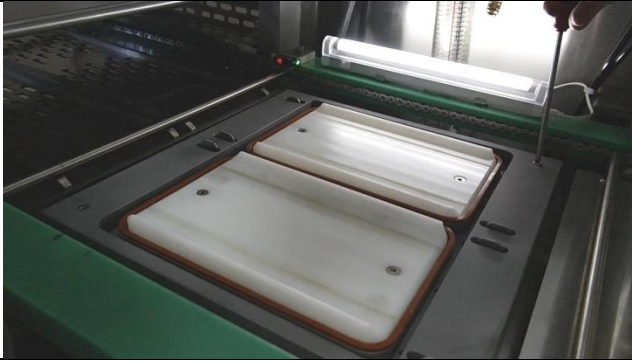
YENİ KALIBI YERLEŞTİRİN



KALIBI YERLEŞTİRİN



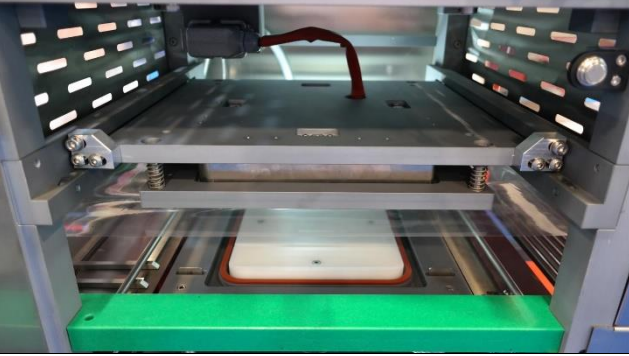
KALIP VİDALARINI SIKIN



VİDALARINI SIKIN



YENİ ÜST HAVUZU KIZAKLARA YERLEŞTİRİN

	
ELEKTRİK SOKETİNİ YERLEŞTİRİN VE KİLİTLEYİN	KALIP VİDALARINI KONTROL EDİN
	
BÜTÜN BAĞLANTILARI VE VİDALARI KONTROL EDİN	SİSTEMİ TEST EDİN



KALIP DEĞİŞİMİ YAPACAK OLAN ÇALIŞANLARIN KONUYLA İLGİLİ EĞİTİMLİ OLMALARI ŞARTTIR. APACK KULLANICILARA BU EĞİTİMİ SATIŞ SONRASINDAKİ EĞİTİM SÜRECİNDE VERMEKTEDİR.

FİLM DEĞİŞTİRME

Makineye yeni film takmanız gerektiğinde lütfen kılavuzda anlatılanları ve kullanım videolarını önceden izleyin. Film değişimi dikkat gerektiren bir işlemdir. Hatalı uygulamalarda makine arızalanabilir veya ambalajınız doğru olarak kapatılmaz.

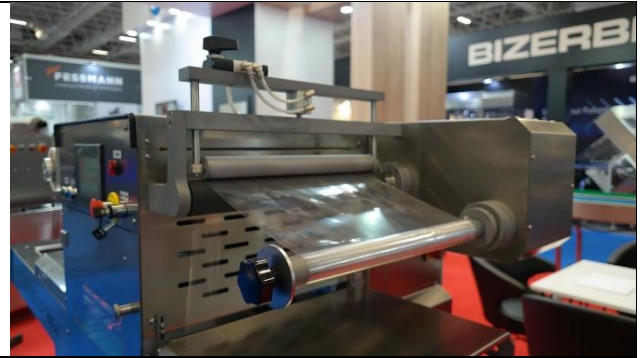


Film yüklemesi yapmadan önce üretimi durdurun, kontrol panelinden kaynak ünitesinin çalışmasını kapatın. Kaynak ünitesinin bir süre soğumasını beklemeniz uygun olur. Aksi taktirde filmi takarken yaralanabilirsiniz. Sıcak bölgelere film yapışabilir.

- Üst film değiştirme ihtiyacı oluştuğunda makineyi durdurun. Filmi bitim yerinden kesin.
- Kullanılmış atık filmi kullanıcı rehberinde gösterildiği şekilde yerinden boşaltın.
- Yeni üst film bobinini pnömatik film şaftına yerleştirin ve şafta hava basın.
- Filmi kullanıcı rehberinde ve uygulama videosunda gösterildiği şekilde takın.
- Kontrol panelindeki film sarma düğmesiyle filmin doğru bir şekilde hareket ettiğinden emin olun.
- Kapatmanın doğru olduğunu kontrol etmek için bir deneme işletimi yapın.
- Sorun yoksa üretime devam edin.
- Her üretim günü sonunda atık film şaftını boşaltın.



MAKİNEYİ DURDURUN



KALAN FİLMİ KESİN



ARTIK FİLMİ MAKİNEDE ÇIKARTIN



FİLM GERİLİM BOBİNLERİNİ AÇIN



BOBİNİ DIŞARI ÇIKARTIN



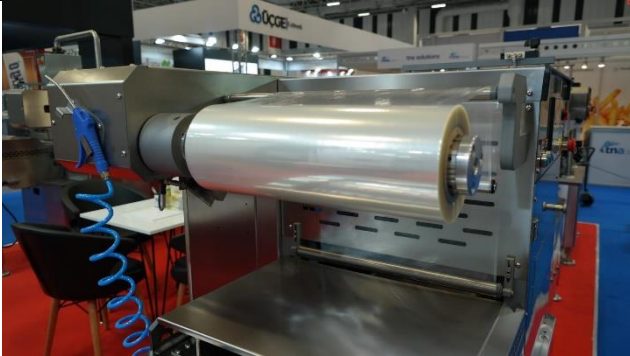
ATIK FİLM RULOSUNU ÇIKARTIN



DISCHARGE PNEUMATIC FILM SHAFT PRESSURE BY PRESSING AIR VALVE



TAKE THE FILM REEL OUT



BOBİNİ ŞAFTA YÜKLEYİN



PNÖMATİK ŞAFTA HAVA BASIN



HAVA BASIN



FİLMİ KILAVUZ ÇUBUKLARDAN GEÇİRİN



FİLM YOLU KILAVUZLARI



BURADAN GEÇİRİN



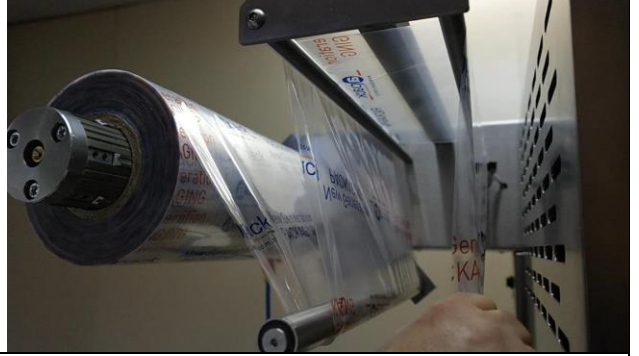
BURADAN GEÇİRİN



BU ŞEKİLDE FİLMİ GEÇİRİN



BURADAN GEÇİRİN



FİLM YOLU



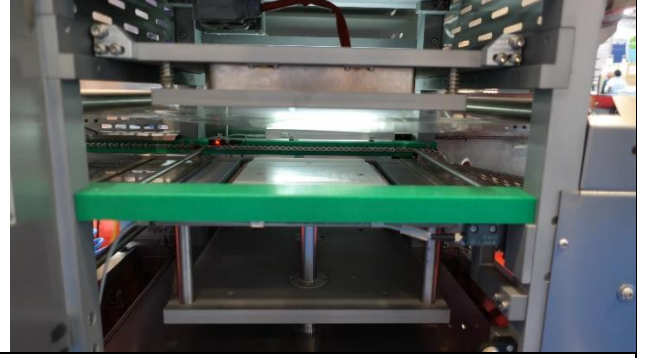
FİLM KILAVUZ ÇUBUĞU



ALTINDAN GEÇİRİN



KAYNAK ÜNİTESİNİN İÇİNDEN GEÇİRİN



HAVUZUN ÜZERİNDEN GEÇİRİN



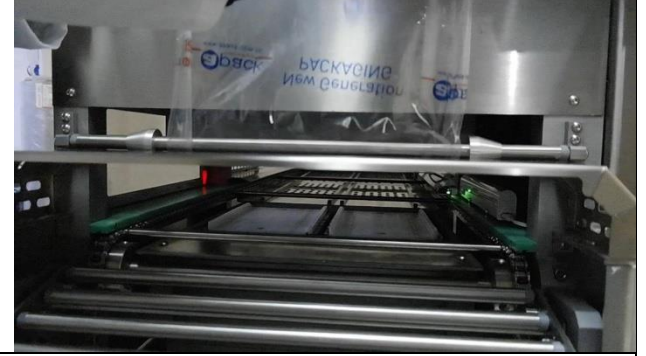
FİLMİ DIŞARI ALIN



KILAVUZ ÇUBUĞUN ALTINDAN GEÇİRİN



KILAVUZ ÇUBUK



FİLM YOLU



FİLMİ GERİLİM BOBİNLERİ ARASINDAN GEÇİRİN



ATIK FİLM ŞAFTINA SARIN



ŞAFTA SARIN



BASKI KİLİDİNİ KAPATIN



GERİLİM BOBİNLERİ KAPANACAKTIR



GERİLİM BOBİNLERİ



FİLMİ BİRAZ İLERİ SARIN



DENEME YAPIN



Üst film değiştirme işleminde, filmin yapışma yüzeyini doğru ayarlamalısınız. Aksi takdirde film yapışmaz. Film rulusunun iç yüzü yapışma yüzeyidir. Bu yüzey, tabak kaynak yüzeyi ile örtüşmelidir. Tabanınıza uygun üst film kullanımına dikkat edin. Farklı özellikteki tabaklar ve filmler yapışmayabilir. Yapıştırma sıcaklığı ve süresinin ambalajınızda kullandığınız malzemeye uygun olduğundan emin olun.



AMBALAJ MALZEMESİ KULLANIMI

EcoSEAL100Mini ısı kaynak yapan paketlenme ünitesi tam otomatik bir makinedir. Özellikle gıda ve medikal endüstrilerinde düz kapatma makinesi olarak tercih edilmektedir. Her türlü gıda ve medikal ürünün ambalajında kullanılabileceği gibi, bu sektörler dışında, ambalaja ihtiyaç duyulan her türlü ürün için kullanılabilir.

EcoSEAL100Mini serisi paketlenme makinelerimiz çok kefeli otomatik dolum üniteleri, tartılar, doldurma üniteleri, yazıcılar, metal dedektörleri, ultraviyole üniteleri, robotik kollar, öğütücüler, dilimleyiciler, kıyıcılar, kepçeler, doldurucular vb. gibi her türlü işleme makinasına uyumlu olabilir.

EcoSEAL100Mini tam otomatik paketlenme hattı, esnek bir film kullanarak oluşturduğu tabakları hava geçirmez şekilde kapatır.

APACK, EcoSEAL100Mini serisi makinelere kullanılabilecek film çeşitlerinin testini yapmış, hangi üründe hangi tür filmin kullanılması gerektiğini tespit etmiştir. APACK Mühendisleri bu konuda bize bilgi verecektir. Aşağıda konuyla ilgili örnekler içeren tabloyu incelemenizi tavsiye ederiz.

TABAK ÇEŞİTLERİ

Tek Katmanlı Tabaklar	MONOPET – MONOPP – MONOPS – PVC & PAPER
Çift Katmanlı Isıl İşlem Tabakları	DOT (Bariyerli Köpük) -40/+200 °C CPET–APET–AMPET -40/+220 °C ALU (Lamineli) 280 °C
Çok Katmanlı Tabaklar	PP/EVOH/PP PET/PE PVC/PE PS/PE PVC/PE/EVOH/PE
Geri Dönüşümlü Tabaklar	PLA

FİLM TİPİ ÖNERİLERİ

Üst Filmler	OPET12/LLDPE100 OPET12/CPP70 OPET/pvdc12/LLDPE100 metOPET12/LLDPE OPA15/LLDPE70 peel & seal all type of tray
Çok Katmanlı Filmler	OPET12/APA15/CPP60 OPET12/AL7/CPP80 OPET-ALOX12/PE70 peel OPET12/AL7/OPA15/CPP60 OPET12/metOPET12/LLDPE100
Çift Katmanlı Isıl İşlem Filmleri Coex Filmler	OPET Heat Sealable 30-50 micron coexPA-PA-PE OPET12/coexPE-PA-PE OPET12/coexPA-PE130 Coex PA-EVOP-PE BOPP20/coexPE-EVOH-PE OPET12/ coexPP-EVOH-PE

ISI KULLANIM ÖNERİLERİ

PE Filmler	140-160 °C
PP Filmler	170-180 °C
OPET & ALU Filmler	190-200 °C
Kağıt Lamine Filmler	190-200 °C

NOT: Kaynak kalitesi filmin kalınlığına ve niteliğine göre değişkenlik gösterir.

YEDEK PARÇALAR

Yedek parça listesini aşağıdaki şemalarda bulacaksınız. Sipariş edeceğiniz bütün parçalar APACK tarafından birleştirilmiş ve test edilmiştir. Yedek parçalarla ilgili desteğe ihtiyacınız olduğunda APACK veya APACK Mümressillerini arayabilirsiniz. Bağlantı bilgileri kitapçıkta ve makine üzerinde yer almaktadır. Lütfen yedek parça isteklerinizi MAKİNENİZİN MODELİ / MAKİNENİZİN SERİ NUMARASI / PARÇANIN SERİ NUMARASI VEYA TANIMI ile birlikte yapınız. Farklı makine modellerinin aynı görevi gören parçaları bulunmaktadır. Karışıklık yaşanmaması ve istediğiniz parçanın tam olarak yerine uyması için mutlaka yukarıdaki bilgileri bize ulaştırınız. Makinenizin Modeli ve Seri Numarası, makine üzerinde yer alan kimlik plakasında veya APACK ile yaptığınız sözleşmelerde bulunmaktadır.



Sipariş İstekleri:

MAKİNE ADI VE MODELİ / MAKİNE SERİ NUMARASI / PARÇA NUMARASI / PARÇA SAYISI / PARÇA TANIMI bilgileri ile yapılmalıdır.

PACKAGING TECHNOLOGIES		APACK Ambalaj Makine Sanayi ve Tic.Ltd.Şti.	
a pack		Ferhatpasa Mahallesi, 22.Sokak No:43 34888 Ataşehir • İstanbul / TÜRKİYE www.apack.com.tr • info@apack.com.tr Tel: +90 216 661 3371 • Fax: +90 216 661 3370	
PRODUCT TYPE	Tray Sealer	PROJECT NO	APC-XXX
MODEL	EcoSEAL100Mini	ENERGY	400V, 50-60Hz, 3/N/PE 4-8 kW
SERIAL NO	0XX	DIMENSIONS	985/2081/1520 mm.
PRODUCTION DATE	X/2022	WEIGHT	≈500Kg.

PACKAGING MACHINERY
SOLUTIONS & FLEXIBLE FILM
MADE IN TURKEY • сделано в Турции • صنع في تركيا
www.apack.com.tr

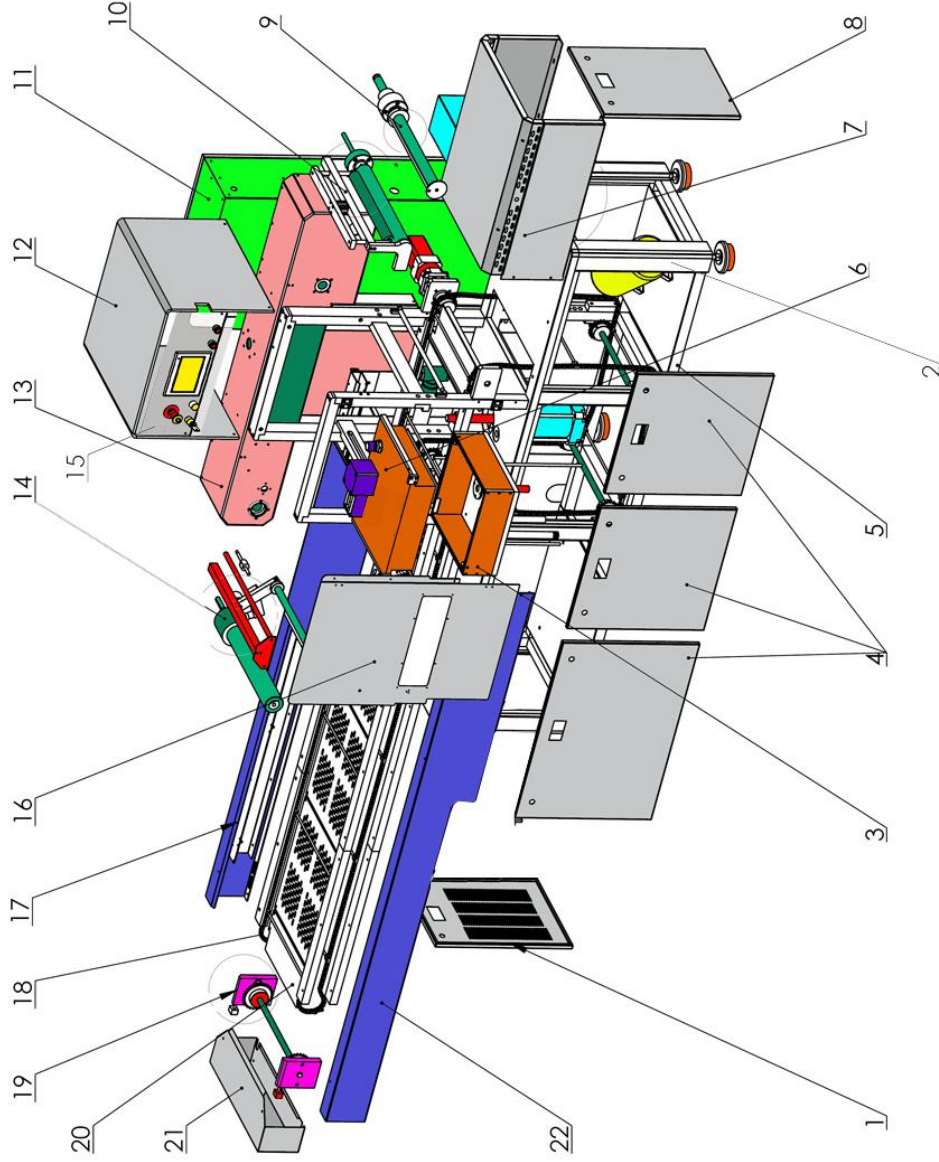
Gerekli Parçaların tespiti:

- Makine üzerindeki kimlik plakasında bulunan model, seri numarası bilgilerini alın.
- Makine kapağı içinde bulunan Kullanıcı Rehberini alın.
- İhtiyacınız olan parçayı veya parçaları belirleyin.
- Makinelerin Kullanıcı Rehberi üzerindeki patlamış resminden ilgili parçayı bulun ve kod numarasını öğrenin.

Parçaların Siparişinin yazılması:

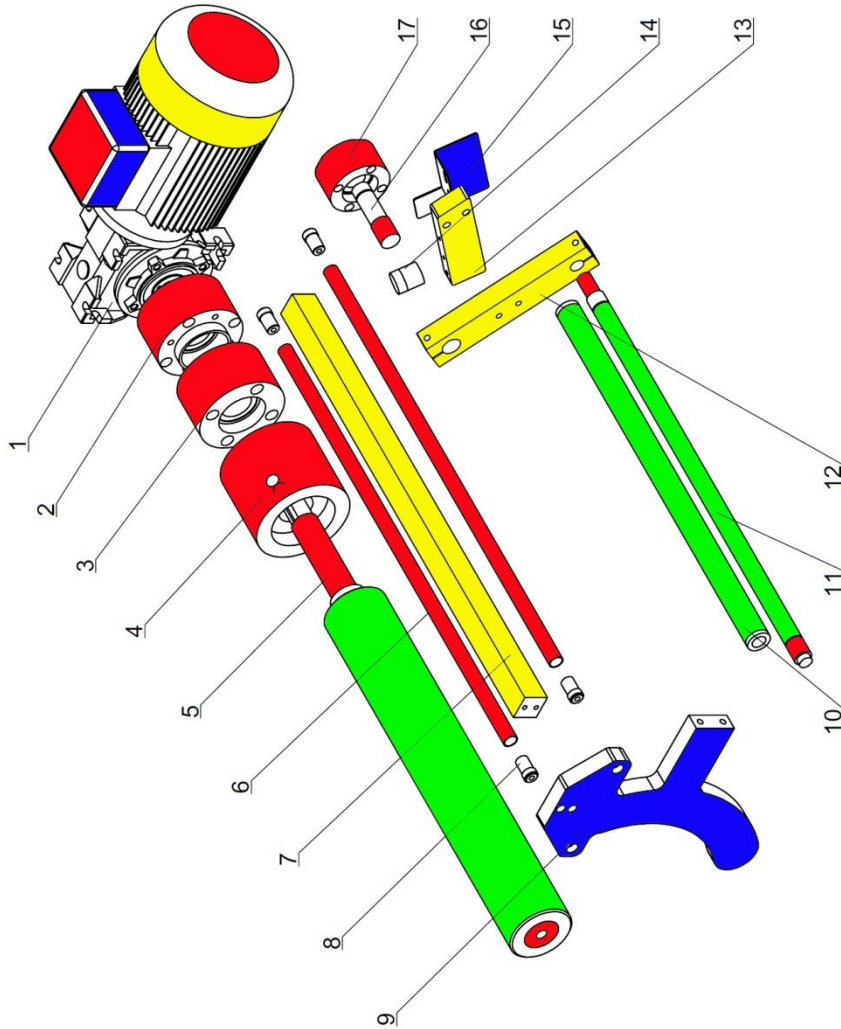
- Müşteri Bilgileri: Firma Adı, Adresi, İletişim Bilgilerini yazın.
- Makine Bilgileri: Makinenizin Marka, Model ve Seri Numarasını yazın
- Parça Bilgileri: Parçanın adı, parçanın tanımı, Patlamış şemadaki yeri, parçanın kod numarasını yazın. Bunlardan hiçbirini bulamıyorsanız fotoğrafını çekin ve makinenin neresinde bulunduğunu belirtin.
- Sipariş formunuzu yerel acenta aracılığıyla veya doğrudan APACK adresine posta, e-posta, fax aracılığıyla yollayın. Yakınıntzdaki APACK acentasını bilmiyorsanız merkez ofislerimizden öğrenebilirsiniz.

SECTION	DESCRIPTION
1	Lower Body Cover
2	Stainless Steel Construction
3	Sealing Unit Lower Pool
4	Lower Body Side Covers
5	Stainless Steel Lower Body
6	Sealing Unit Upper Pool
7	Product Exit Cover
8	Lower Body Back Cover
9	Waste Film Wrapping Station
10	Film Run Tension Unit
11	Electric Panel Cabinet
12	Sealing Unit Top Cover
13	Electric Panel Wall
14	Film Reel Shaft and Barcode Sensors
15	Control Panel
16	Sealing Unit Front Cover
17	Conveyor Left Side Cover
18	Conveyor Chain
19	Conveyor Chain Tension Unit
20	Conveyor Moving Plates
21	Conveyor Back Cover
22	Conveyor Right Side Cover



ÜST FİLM ÜNİTESİ

POS	CODE
1	APC-0002-001
2	APC-0002-002
3	APC-0002-003
4	APC-0002-004
5	APC-0002-005
6	APC-0002-006
7	APC-0002-007
8	APC-0002-008
9	APC-0002-009
10	APC-0002-010
11	APC-0002-011
12	APC-0002-012
13	APC-0002-013
14	APC-0002-014
15	APC-0002-015
16	APC-0002-016
17	APC-0002-017
18	APC-0002-018

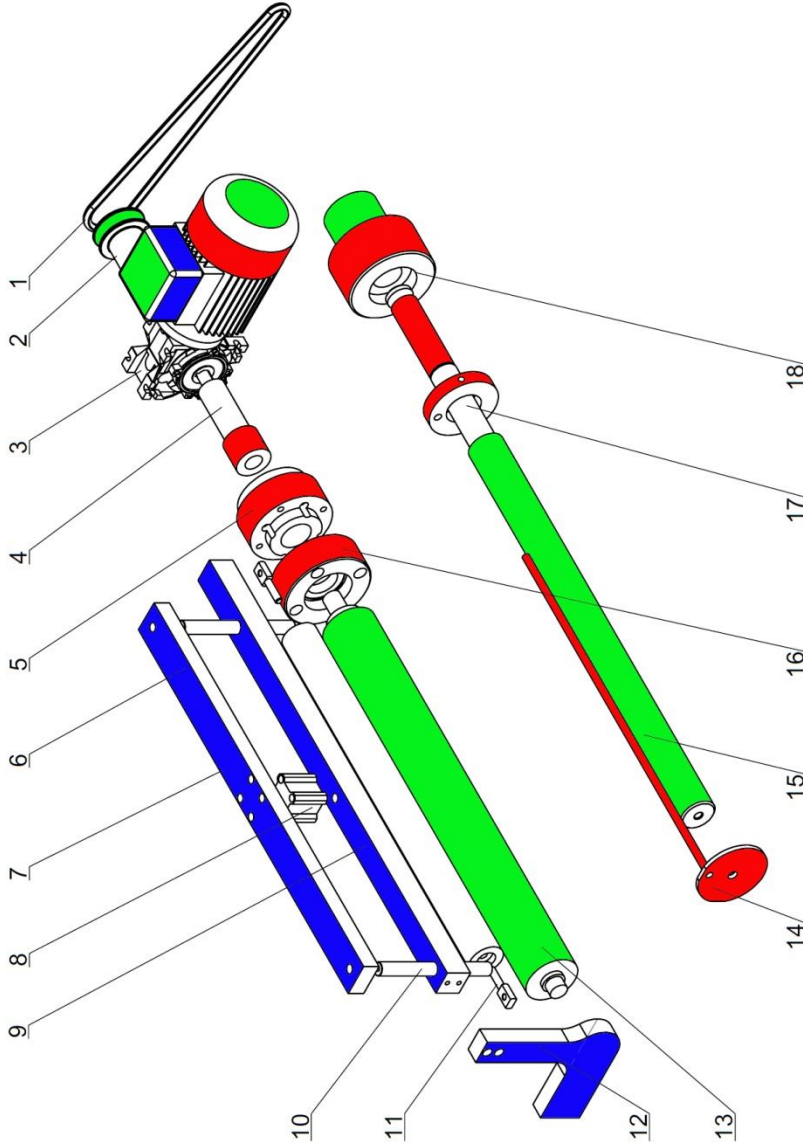


AÇIKLAMALAR			
ÇİZEN	Mahir DEMİR		
KONTROL		A4	
ONAY	Muharrem DEMİR	ÖLÇEK	

apack
www.apack.com.tr

ATIK FİLM ÜNİTESİ

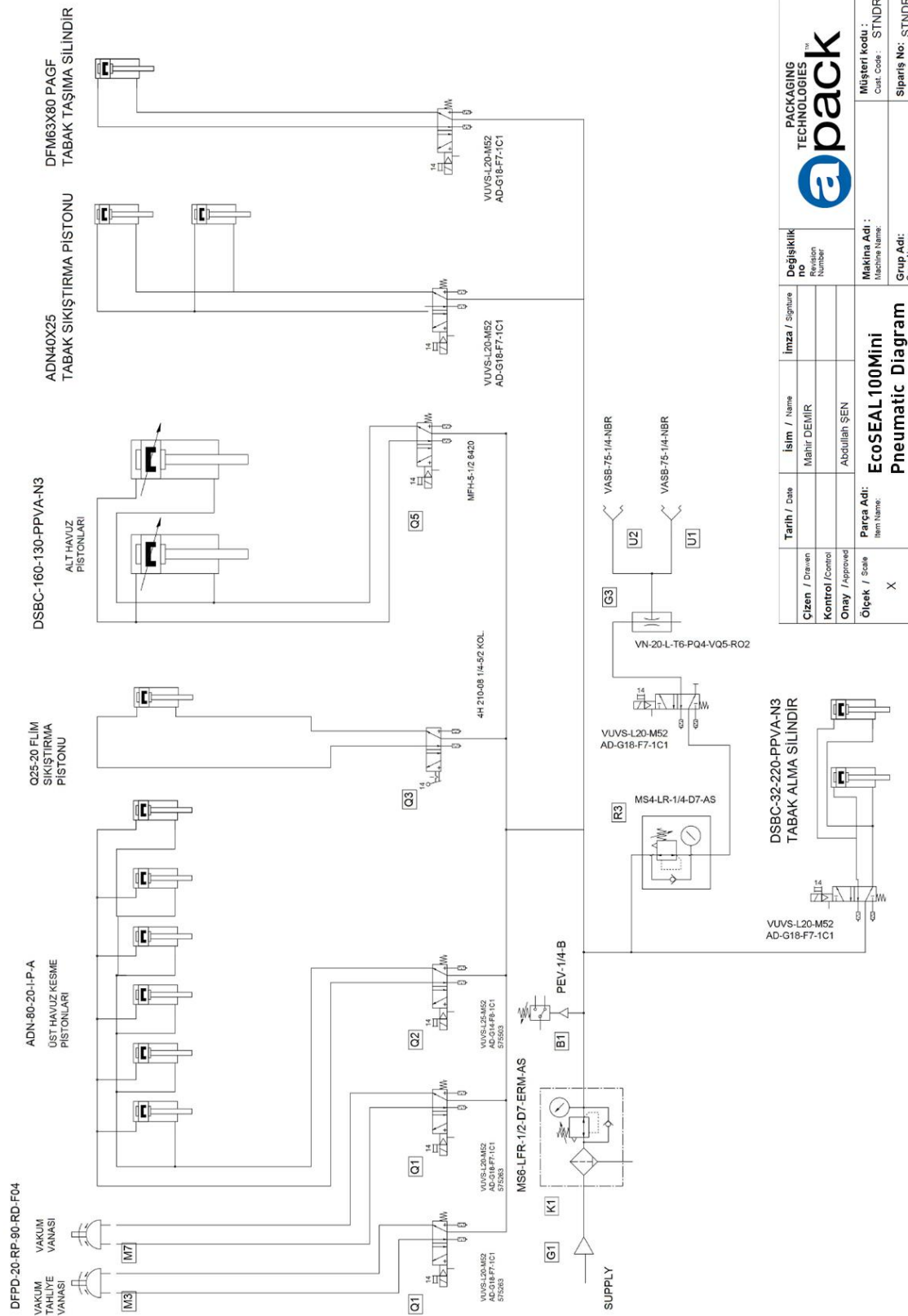
POS	CODE
1	APC-0001-001
2	APC-0001-002
3	APC-0001-003
4	APC-0001-004
5	APC-0001-005
6	APC-0001-006
7	APC-0001-007
8	APC-0001-008
9	APC-0001-009
10	APC-0001-010
11	APC-0001-011
12	APC-0001-012
13	APC-0001-013
14	APC-0001-014
15	APC-0001-015
16	APC-0001-016
17	APC-0001-017
18	APC-0001-018
19	APC-0001-019

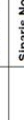


AÇIKLAMALAR			
ÇİZEN	Mahir DEMİR	A4	ÖLÇEK
KONTROL			
ONAY	Muharrem DEMİR		



PNÖMATİK ŞEMA



	Tarih / Date	İsim / Name	İmza / Signature	Degisiklik no Revision Number	 PACKAGING TECHNOLOGIES™ ecopack
Cizen / Drawn		Mahir DEMİR			
Kontrol / Control					
Onay / Approved		Abulillah ŞEN			
Ölçek / Scale					
×					

Parça Adı:
Item Name:

EcoSEAL 100Mini

Pneumatic Diagram

Makina Adı :
Machine Name:

Musteri kodu :
Cust. Code : STNDRT

Sipariş No:
Order No:

Grup Adı:
Group Name:

STNDRT



APACK Ambalaj Makine Sanayi ve Tic.Ltd.Sti.

Ferhatpaşa Mahallesi, 22.Sokak No:43 34888
Ataşehir / İstanbul / Türkiye

Tel: +90 216 661 33 71 , +90 216 661 26 69 , +90 216 661 60 13
Mobil: +90 541 234 62 70, +90 533 386 46 00 , +90 0530 265 04 00
Faks: +90 216 661 33 70

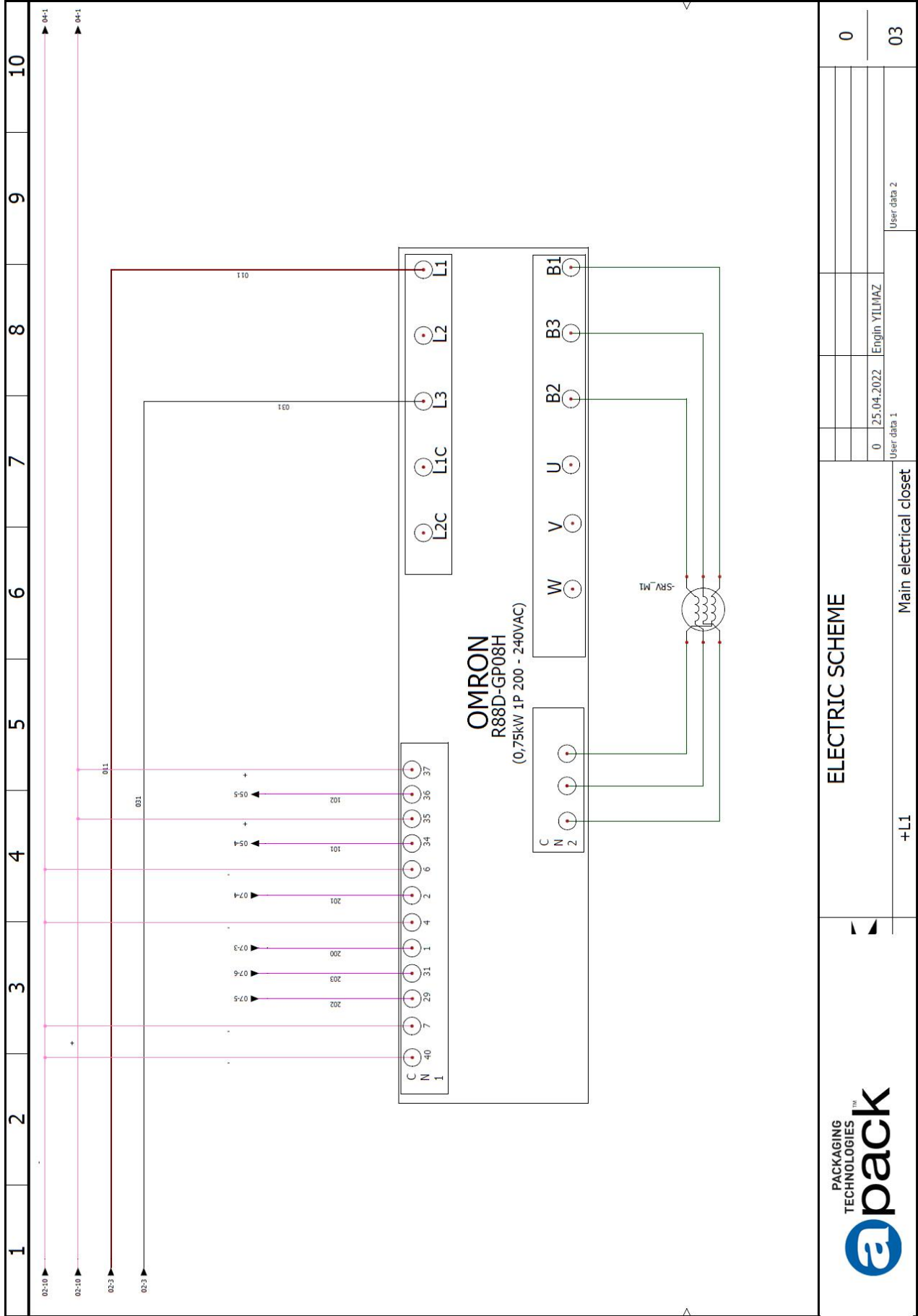
E-Posta: info@apack.com.tr / export@apack.com.tr

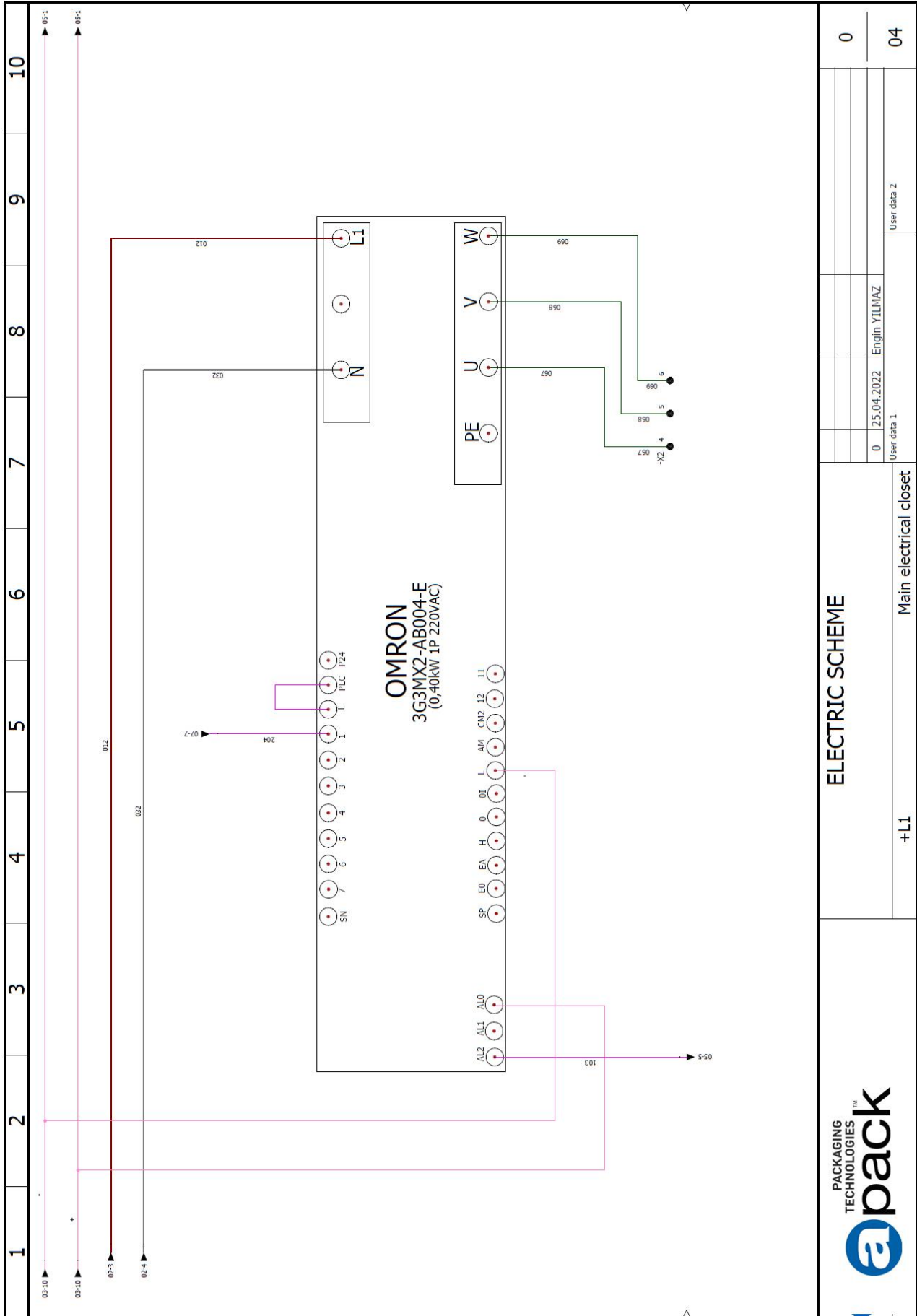
EcoSEAL100Mini (2022)

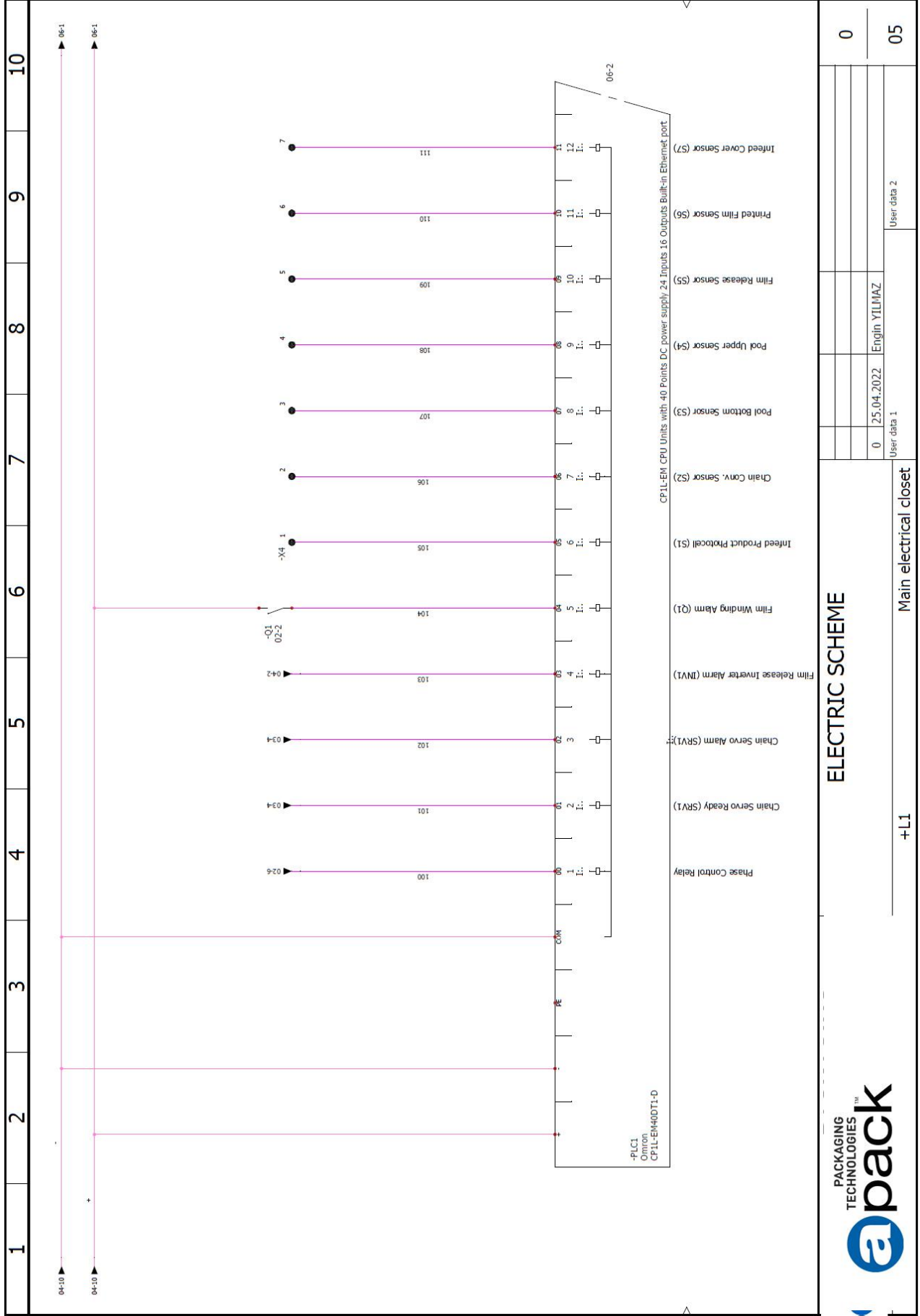
Electric Diagrams

0	2.11.2021	Engin YILMAZ	eyilmaz@apack.com.tr		0
				www.apack.com.tr	User data 1 User data 2 01









ELECTRIC SCHEME



Document released with version 1.2014.6 O.S.5

+L1

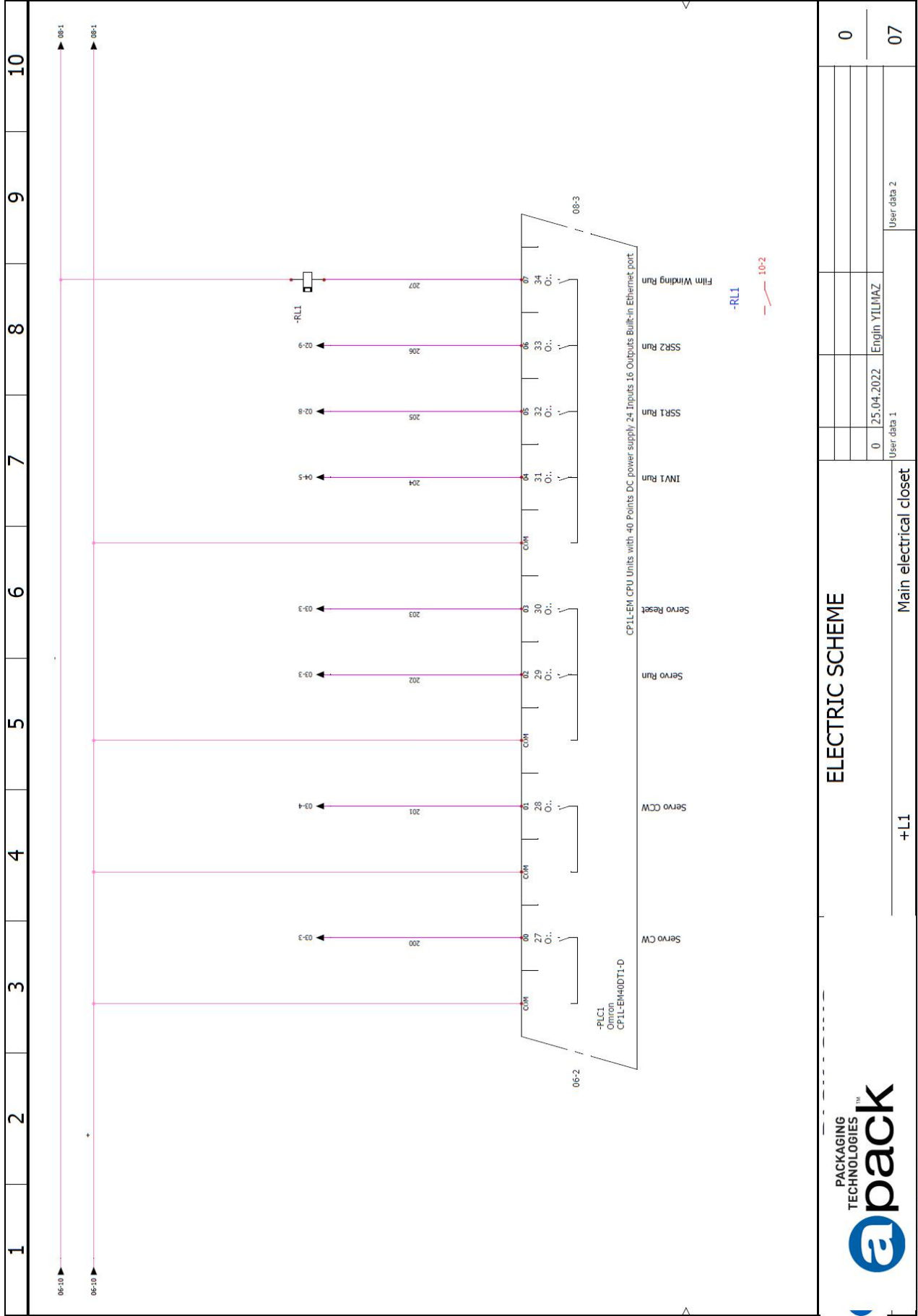
Main electrical closet

User data 1

0 25.04.2022 Engin YILMAZ

0

05





1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
						ELECTRIC SCHEME			
+L1						Main electrical closet			
0						0			
09						09			
						User data 1			
						User data 2			

BAKIM VE TEMİZLİK YÖNERGELERİ

- Temizlik esnasında makineyi durdurunuz, enerjisini kapatınız ve fişini çekiniz. Kaynak sistemlerinin soğumasını bekleyiniz. Aksi taktirde yaralanmalara veya teknik arızalara sebep olabilirsiniz. Elektrik çarpmasına maruz kalabilirsiniz.
- Makinenin yüzeyi kirliyse, nemlendirilmiş deterjansız yumuşak bir bez ile kirli alanı hafifçe ovalayarak siliniz. Temizlik sonrası yumuşak kuru bir bezle temizlediğiniz yerleri kurulayınız. Temizlik bezinin toz ve iplik döküntüleri olmadığından emin olunuz. Kirli bölge yağlı ve kurumuş kirle kaplıysa standart sıvı bulaşık deterjanı ile fazla köpürtmeden ilgili bölgeyi temizleyip kurulayınız.
- Elektrik aksamının bulunduğu bölgeyi asla ıslak ve deterjanlı bezle temizlemeyiniz. Elektrik paneli ve elektrikli aksamın temizliği bakım sırasında yetkili servislerce yapılır.
- Kontrol Panelini asla deterjanlı veya alkol bazlı kimyasallarla silmeyiniz, ekran deforma olur. Kontrol panelini temiz tutun, yağlı veya kirli ellerinizle kullanmaktan kaçının.
- Yeni film yüklemekten önce film sarma motorunun sağlıklı bir şekilde çalıştığından emin olunuz.
- Kalıpların üzerindeki kaynak contaları temiz, kuru olmalı ve yerlerinden çıkmamış olmalıdır. Contaları kir/yağ/sıvı/nem gibi unsurlardan iyice temizleyerek çalışmaya başlayınız.
- Kaynak Contalarının yerleşim yuvasında boşluk bulunmamalıdır. Bu halde mutlaka contaları iyice yerleştiriniz veya yenisiyle değiştiriniz.
- Elektrik malzemesini değiştirirken, yeni malzemenin doğru ve uygun olduğundan emin olunuz. Farklı voltajlarda çalışan parçalar makineye büyük zarar verebilir.
- Bakım tamamlandığında değiştirilmiş veya bakımı yapılmış parçayı iyice kontrol ediniz ondan sonra üretime başlayınız.
- Açma/Kapatma anahtarını temiz tutun. Kir, toz, su, yağ, sıvı temasından koruyun. Böyle bir durumda hemen makineyi durdurup fişini çekin.
- Makinenin hareketli parçalarını toz, kir, yağ, su, sıvı temasından koruyunuz. Hareketli parçaların herhangi bir engelle karşılaşmadan rahatça çalışmaları gereklidir.
- Makinenin kaynak havuzunu belirli aralıklarla temizleyiniz.Hava tabancasını kullanarak sık sık havuzun içini süpürünüz.
- Güvenlik herşeyden daha önemlidir. Bakım-Onarım-Değişim-Temizlik işlemlerinizde çalışan güvenliğini ön planda tutunuz ve güvenlik kurallarına uyunuz. En ufak bir dikkatsizlik üzücü kazalara sebep olabilir. Makine üzerinde çalışacak personelin eğitilmiş ve yeterli olmasına dikkat ediniz.
- Bakım-Onarım-Değişim-Temizlik işlemlerinizde sökülen parçaları, vidaların hepsini tekrar yerine takınız. Her parçanın ve vidanın makine çalışmasını etkileyecek önemi vardır.

SORUNLAR VE ÇÖZÜMLERİ

SORUN	MUHTEMEL NEDENİ	ÇÖZÜMÜ
PLC Dokunmatik Kontrol ünitesinde görüntü yok. Makine Çalışmıyor.	Prize elektrik gelmiyor. Makine girişinde elektrik yok Kontrol Paneline elektrik gelmiyor. Ana Açma Düğmesi kapalı. İç elektrik arızası Ön veya arka kapaklar açık.	Elektrik Panosunu kontrol edin. Makineye gelen elektrik kablosunu kontroledin. Kırılma veya ezilme olabilir. Sigortaları kontrol edin Kapakları kapatın. Servis Çağırın.
Makine film beslemesi yapmıyor	Film bobini bitmiş. Film bobinleri sıkışmış. Film sarma motoru çalışmıyor	Yeni film yükleyin Şaftları temizleyin. Hareketli aksamaları yağlayın. Sıkışmaları giderin. Film sarma motorunu kontrol edin. Sigortaları kontrol edin. Servis Çağırın.
Kaynak olmuyor	Kaynak süresi uygun değil. Kaynak ısısı uygun değil Tabak kenarları kirli Kaynak contaları kirli veya hasarlı. Hava basıncı uygun değil Film tipi tabakla uygun değil Hatalı tabak kullanımı Hatalı üstfilm kullanımı	Kullanıcı Rehberindeki önerileri okuyun. Doğru ayarları yapın. Kaynak contalarını temizleyin veya değiştirin. Tabak kenarlarını temizleyin Doğru nitelikte film ve tabak kullanın. Doğru ölçülerde film ve tabak kullanın Servis Çağırın
Film beslemesi durmuyor	Film besleme sensörü bozuk Film besleme adım anahtarı bozuk	Arızalı parçaları değiştirin Servis Çağırın

SERTİFİKALAR - CE

SZUTEST**CE**

CERTIFICATE OF COMPLIANCE
UYGUNLUK SERTİFİKASI

The technical file and test reports of the following product have been checked and found in compliance with the Parliament and Council Directive 2014/35/EU of 26 February 2014 on the harmonization of the laws of Member States relating to electrical equipment designed for use within certain voltage limits and Parliament and Council Directive 2006/42/EC of 17 May 2006 on the approximation of the laws of the Member States relating to machinery.

Teknik dosya ve test raporları incelenerek, belirtilen ürünün Avrupa Birliği Teknik Komisyonu tarafından 26 Şubat 2014 tarihinde yayınlanan 2014/35/EU Belirli Gerilim Sınırları Dahilinde Çalışmak Üzere Tasarlanmış Teçhizat ile ilgili yönetmeliği ve 17 Mayıs 2006 tarihinde yayınlanan 2006/42/AT Makina Emniyeti Yönetmeliğine uygunluğu saptanmıştır.

Certificate Number: OSE-19-1007/01
Sertifika Numarası

Applicant: APACK AMBALAJMAKİNE SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.
Başvuru Sahibi: Ferhatpaşa Mah. 22 Sk. No:43 ATAŞEHİR/İSTANBUL

Manufacturer: APACK AMBALAJMAKİNE SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.
Üretici: Ferhatpaşa Mah. 22 Sk. No:43 ATAŞEHİR/İSTANBUL

Trade Mark: 
Ticari Marka

Product: FULL AUTOMATIC JAR SEALING MACHINE
Ürün: TAM OTOMATİK KAVANÖZ KAPATMA MAKİNESİ

Type: AUTOSEAL JS-230
Model:

Base of attestation: File of technical documentation, test report Ref. No. 19-1007/01
Onay Dayanağı: Teknik Dokümantasyon, 19-1007/01 numaralı Test Raporu

Validity: 7.10.2019-6.10.2022
Geçerlilik

* This Certificate of compliance is issued on a voluntary basis according to Council Directive 2014/35/EU of 26 February 2014 on the harmonization of the laws of Member States relating to electrical equipment designed for use within certain voltage limits and Parliament and Council Directive 2006/42/EC of 17 May 2006 on the approximation of the laws of the Member States relating to machinery. It conforms that listed equipment/machinery (Not listed Annex IV equipment/machinery) complies essential health and safety requirements of the directive. The referred technical file(s) is reviewed and attested with presumption of compliance with the essential requirements listed EU Directive(s) above. This attestation does not abrogate the compulsory obligation of the manufacturer to issue the declaration of conformity.

**Bu uygunluk sertifikası 26 Şubat 2014 tarihinde yayınlanan 2014/35/EU Belirli Gerilim Sınırları Dahilinde Çalışmak Üzere Tasarlanmış Teçhizat ile ilgili yönetmeliği ve 17 Mayıs 2006 tarihinde yayınlanan 2006/42/AT Makina Emniyeti Yönetmeliğine göre isteğe bağlı düzenlenmiştir. Yukarıda listelenmiş ekipman/makinaların ilgili yönetmeliğin temel gerekliliklerine uygun olduğunun onayları. Diğer ilgili direktiflere uyulmalıdır. Bu onay üreticinin uygunluk beyanı düzenleme zorunluluğunu ortadan kaldırmaz. Referans teknik dosya ile ürünün(EKIV kapsamına girmeyen) yukarıda belirtilen AT Direktiflerinin temel gereklerine uygunluğu kabul edilir.*

Dept. Manager
Şeyda USLU


SZUTEST UYGUNLUK DEĞERLENDİRME A.Ş.
Tatlısu Mahallesi, Akif İnan Sk. No:1 Ümraniye 34774 İSTANBUL / TÜRKİYE
Szutest.com.tr

1/1

SERTİFİKALAR- ISO 22000-2018



Gıda Güvenliği Y. S.
TS EN ISO/IEC 17021
AB-0085-YS



TÜRKAK BDS NO
YS-1052-26F2



SERTİFİKA

Certificate



Sertifika No:

Certificate Number

ZİN/GG/437

İlk Belgelendirme Tarihi:

First date of certification

25.03.2021

Belge Tarihi:

Document date

25.03.2021

Belge Periyodu:

Document period

3 Yıllık

Belge Geçerlilik Tarihi:

Date of the certificates validity

24.03.2022



Bu Sertifika Aşağıdaki İşletmede:

This certificate in the following business



APACK AMBALAJ MAKİNE SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

FERHATPAŞA MAH. 22. SOKAK NO:43/A
ATAŞEHİR/İSTANBUL

Gıda Yönetim Sisteminin Uygunluğunu Belgelemek Amacıyla Verilmiştir. Sertifika:

It is provided to document the suitability of the food safety
management system this Certificate:

TS EN ISO 22000:2018

Standartı ve Aşağıdaki Faaliyet Kapsamları

İçin Geçerlidir:

The following activities are available for standart and scope:

DOLDURMA, PAKETLEME VE AMBALAJLAMA
MAKİNELERİNİN İMALATI VE BAKIMI

Belgeyi Veren Kuruluş

Authority issuing the certificate

ZİN BELGELENDİRME SAN. TİC. LTD. ŞTİ.

Yetkili İmza:

Seyda Selim

Authorized Signature



Bu sertifikanın geçerliliğini "tbds.turkak.org.tr" adresinden sorgulayabilirsiniz.

Kervan Geçmez Sk. Tomurcuk Apt. No:14/7 Mecidiyeköy - Şişli / İST.

Tel: (0212) 267 51 17 Faks: (0212) 267 51 18

www.zinbelgelendirme.com info@zinbelgelendirme.com



F.11 Y.T.01.01.2011 Rev:02 Rev.T: 10.10.2018

SERTİFİKALAR – ISO 9001



Gıda Güvenliği Y. S.
TS EN ISO/IEC 17021
AB-0085-YS



TÜRKAK BDS NO
YS-7020-07DA



SERTİFİKA

Certificate



Sertifika No:

Certificate Number

ZİN/KY/437

İlk Belgelendirme Tarihi:

First date of certification

05.03.2020

Belge Tarihi:

Document date

25.03.2021

Belge Periyodu:

Document period

3 Yıllık

Belge Geçerlilik Tarihi:

Date of the certificates validity

04.03.2022



Bu Sertifika Aşağıdaki İşletmede:

This certificate in the following business



APACK AMBALAJ MAKİNE SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

FERHATPAŞA MAH. 22. SOKAK NO:43/A
ATAŞEHİR/İSTANBUL

Kalite Yönetim Sisteminin Uygunluğunu Belgelemek Amacıyla Verilmiştir. Sertifika:

It is provided to document the suitability of the quality
management system this Certificate:

TS EN ISO 9001:2015 Standartı ve Aşağıdaki Faaliyet Kapsamları İçin Geçerlidir:

The following activities are available for standart and scope:

DOLDURMA, PAKETLEME VE AMBALAJLAMA
MAKİNELERİNİN İMALATI VE BAKIMI
EA KODU: 17

Belgeyi Veren Kuruluş

Authority issuing the certificate

ZİN BELGELENDİRME SAN. TİC. LTD. ŞTİ.

Yetkili imza: *Seyda Selim*
Authorized Signature

Bu sertifikanın geçerliliğini "tbds.turkak.org.tr" adresinden sorgulayabilirsiniz.

Kervan Geçmez Sk. Tomurcuk Apt. No:14/7 Mecidiyeköy - Şişli / İST.
Tel: (0212) 267 51 17 Faks: (0212) 267 51 18
www.zinbelgelendirme.com info@zinbelgelendirme.com



F.10 Y.T.01.01.2011 Rev:02 Rev.T: 10.10.2018

SERTİFİKALAR – ISO 13485



ZİN
BELGELENDİRME SAN.TİC.LTD.ŞTİ.



SERTİFİKA

Sertifika No:
ZİN/TC/01

İlk Belgelendirme Tarihi:
04.02.2022

Belge Tarihi:
04.02.2022

Belge Periyodu:
1 Yıllık

Belge Geçerlilik Tarihi:
03.02.2022

Bu Sertifika Aşağıdaki İşletmede:


APACK AMBALAJ MAKİNE SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ
FERHATPAŞA MAH. 22. SOKAK NO:43/A
ATAŞEHİR/İSTANBUL

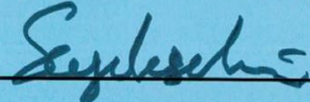
**Tıbbi Cihazlar Yönetim Sisteminin Uygunluğu
Belgelemek Amacıyla Verilmiştir. Sertifika:**

ISO 13485:2016

**Standardı ve Aşağıdaki Faaliyet Kapsamları
İçin Geçerlidir:**

DOLDURMA, PAKETLEME VE AMBALAJLAMA
MAKİNELERİNİN İMALATI VE BAKIMI

Belgeyi Veren Kuruluş
ZİN BELGELENDİRME SAN. TİC. LTD. ŞTİ.

Yetkili İmza: 

Kervan Geçmez Sk. Tomurcuk Apt. No:14/7 Mecidiyeköy - Şişli / İST.
Tel: (0212) 267 51 17 Faks: (0212) 267 51 18
www.zinbelgelendirme.com info@zinbelgelendirme.com

MAKİNEİNİN İMHASI

EcoSEAL100Mini serisinin üretildiği bütün malzeme asitli ve zehirli malzeme içermez ve geri dönüşüme çok uygun olduğu için çevre kirlenmesi oluşturmaz. Bu durum, makine sahibinin, kullanılmaz durumda olan makinenin imhası için yerel yasalara uyma sorumluluğunu değiştirmez. Makinenin imhası sırasında şunlara dikkat ediniz.

- Makineyi imha etmeden önce elektrik, gaz ve hava bağlantılarını sökün.
- İmha işlemini yetkili ve ehliyetli personel yapmalıdır.
- İmha işlemini makineyi parçalarına ayırarak gerçekleştirebilirsiniz.
- Atık malzemeyi yerel yasaların gerektirdiği ve önerdiği şekilde depolayın, taşıyın ve imha edin.

HABERLER VE GELİŞMELER

APACK firması ve makineleri ile en son gelişmeleri, haberleri ve duyuruları, firmamızın internet sitesinden izleyebilirsiniz. Herhangi bir sorunuzda, önerinizde, şikayetinizde, övgünüzde bizleri aramaktan çekinmeyiniz.



www.apack.com.tr

APACK ailesi sizlere hizmet vermekten mutluluk duyacaktır.



Üretici:

Adres:

Telefon:

Fax :

E-mail ofis:

E-mail servis:

APACK Ambalaj Makine Sanayi ve Tic.Ltd.Şti

Ferhatpaşa Mah. 22.Sokak No:43 • 34888 Ataşehir

İstanbul/Türkiye

+90 216 661 33 71

+90 216 661 33 70

info@apack.com.tr

service@apack.com.tr