



DOT S DOT SC MASAÜSTÜ TABAK KAYNAK MAKİNESİ

KULLANICI REHBERİ

MÜŞTERİ :
SERİ NUMARASI :
ÜRETİM TARİHİ :
ÜRETİM NUMARASI :
ÜRETİM AYRINTILARI :

APACK Publishing

DOT S / DOT SC KULLANICI REHBERİ

APACK Tarafından Hazırlanmıştır.

İstanbul, Türkiye

Copyright ©2014

Telif Hakkı

Rehberin tüm hakları saklıdır. Rehberin hiçbir bölümü başka bir dile çevrilemez, başka bir yazı kalıbına aktarılamaz ve kopyası alınamaz. Rehberde bulunan tüm yazılar, bilgiler, resimler, şekiller, tablolar yayıncıdan yazılı bilgi alınmadan hiçbir mecrada kullanılamaz. Kullanıcılar bu rehberi hiçbir şekilde üçüncü şahıslara, kurum ve kuruluşlara veremez. Rehberin içerdiği bilgiler **sanayii bilgisidir** ve firma ile müşteri arasında saklıdır. APACK, rehberdeki bütün içeriği bilgi vermeden değiştirme hakkını saklı tutmaktadır.

Her koşulda, **APACK** tarafından üretilen *makinelere / yardımcı unsurlar / tasarılar / sistem çözümleri / kalıplar / makine parçaları / ambalaj sistemleri / makine işletim-PLC yazılımları / elektrik ve elektronik aksamalar / mekanik aksamalar / tek ve çok katmanlı film teknolojileri / tek veya çok katmanlı tabak teknolojileri / gaz karışımları teknolojileri / ambalajlama teknikleri / ürüne özel ambalaj çözümleri / marka-model isimleri* **APACK** tarafından tescil altına alınmıştır. Marka isim ve ürün telif hakları **APACK**'a aittir.

Ayrıca müşteri için tasarlanan kalıpların bütün tasarım, üretim ve tescil hakları APACK'a aittir. Müşteri isterse, APACK tarafından tasarlanan ve üretilen kalıpların tasarımı, telif ve tescil haklarını ücreti mukabili APACK'tan satın alabilir.

Ürünlerin biçim ve teknolojik olarak kopyalanması, yeniden üretilmesi, APACK'ın yazılı izni olmadan üçüncü kişilere satılması yasaktır ve bu durum yerel ve uluslararası hukuk tarafından koruma altına alınmıştır.

ÖN UYARILAR

- Makinenin kapağını açmayın.
- Makinenin içine su dökülmesine izin vermeyin.
- Çalışırken ve makineyi içini temizlerken dikkatli olun.
- Bu makineyi kullanmadan önce, tüm teknik kılavuzları dikkatlice okuyun ve kılavuza uygun olarak üniteyi doğru şekilde kullanın.
- Güç kablosunun topraklama kablosunu her zaman topraklayın.
- İşlemin bitiminden sonra daima güç anahtarını KAPALI konuma getirin ve fişi prizden çekin.
- Bu üniteyle ilgili bakım veya incelemeler yaparken bu kılavuzu izleyin.
- Bu ünite sadece özel eğitim almış bir işçi tarafından tamir edilmeli, servise tabi tutulmalı ve incelenmelidir.
- Parçaları veya ısıtıcıyı vs. değiştirmeden önce gücü daima KAPALI konuma getirin.
- Onarım ve bakım için orijinal yedek parçalar kullanın.
- Parmaklarınızı tüm hareketli makine parçalarından uzak tutun.
- Makineyi tozdan, sudan veya yağdan vb. temiz tutun.
- Makineyi eğitim kursu olmadan kullanmayın.



Değerli Müşterimiz,

APACK DOTS veya DOTSC Tabak Kaynak Makinemizi satın aldığınız için teşekkür ederiz.

Bu model, plastik. Kağıt veya alüminyum tabakları termal transfer yöntemiyle kayatmak üzere tasarlanmıştır. Gıda ürünlerinin ambalajında rahatlıkla kullanılabilir. Ambalajın dirençli ve hijyenik olmasını sağlar.

Cihazımız, kolayca değiştirilebilen yedek parçaları ile sadece basit bakıma ihtiyaç duyulacak şekilde tasarlandı.

Cihazı kullanmadan önce, uzun zamanlar verimli olarak kullanılması ve en iyi sonuçların elde edilmesi için kılavuzu dikkatlice okumanızı tavsiye ederiz.



APACK TECH-TEAM



İÇİNDEKİLER

KONU	Sayfa
REHBERDE KULLANILAN SİMGELER	6
SERVİS BİLGİSİ VE GARANTİ ŞARTLARI	7
PAKET İÇERİĞİ	9
ÜRÜN AÇIKLAMALARI	10
ÜRÜN PARÇALARI	11
ÖZELLİKLER	12-13-14-15-16
HAZIRLIK VE KURULUM	17-18
ÜRETİM AŞAMALARI	19-20-21
FİLM YAPIŞMA YÜZEYİ	21
DEĞİŞEBİLİR KALIP SETİ	22
ELEKTRİK TESİSATI	23-24
DİJİTAL ISI KONTROL PANELİ	25
ELEKTRİK ŞEMASI	26
AMBALAJ MALZEMELERİ KULLANIM ÖNERİLERİ	27
YEDEK PARÇA LİSTESİ	28-29-30-31
BAKIM ONARIM VE TEMİZLİK	32-33
SORUNLAR VE ÇÖZÜMLERİ	34
SERTİFİKALAR	35-36
MAKİNEİNİN İMHASI	37
HABERLER VE GELİŞMELER	37

REHBERDE KULLANILAN SİMGELER



NOT – Bu simgeyle işaretlenmiş yazılar konuyla ilgili yorumları, ek bilgileri ve ilginç fikirleri içerir.



DİKKAT- Bu simgeyle işaretlenmiş yazılar, yaralanma ve sakatlanma riski taşıyan işlemleri, tehlikeli makine parçalarını, kullanım sırasında, bakım ve onarım sırasında dikkat edilmesi gereken konuları anlatır.



UYARI - Bu simgeyle işaretlenmiş yazılar, riskli işlemlerde, tehlikeli makine parçalarının yaralanma, sakatlanma ve ölüme yol açabilecek durumlara karşı çok dikkatli davranmamız konusunda uyarılar içerir.



YASAK - Bu simgeyle işaretlenmiş yazılar, üretim, kurulum, işletim, bakım ve onarım, temizlik işlemleri sırasında kaçınılması gereken, kuralların dışına çıkılmaması gereken kesin durumları anlatır.



ELEKTRİK UYARISI - Bu simgeyle işaretlenmiş yazılar, elektrik enerjisiyle çalışan aksamaları anlatırken, elektrik çarpması tehlikesi olduğunu belirtir. Dikkatsiz davranılırsa yaralanma veya ölüm tehlikesi olduğunu işaret eder.

SERVİS BİLGİSİ



Değerli Dostumuz,

Satın aldığınız ürünümüz her türlü malzeme ve imalat hatalarına karşı satın aldığınız tarihinden itibaren bir yıl süreyle firmamız garantisi altındadır. APACK, garanti süresi içinde gerçekleşebilecek olası bir arıza durumunda herhangi bir müdahalede bulunmadan APACK Yetkili Servis Merkezlerine veya APACK Genel Merkezine başvurmanız halinde, sözleşme şartlarında belirtilen kullanıcı hataları, taşıma hataları, tesisin çalışma ve koşullarından dolayı oluşan arızalar, doğal afetler, yangın, patlama, su baskını, soygun gibi mücbir sebeplerden oluşan hasar ve arızalar dışında arızalı parçaları ücretsiz olarak değiştirmeyi ve/veya makineyi gerektiği şekilde onarmayı taahhüt eder. Böyle bir durumda APACK sadece servis ücreti talep edecektir. Makinenin herhangi parçası, ünitesi, birimi veya bileşeni, garanti süresi içinde olsun veya olmasın, her türlü bakım- onarım veya servisi sadece APACK Yetkili Servisleri tarafından yapılmalıdır. APACK tarafından onaylanmamış yetkisiz kişi veya servislerin müdahalesi durumunda Garanti Taahhüdü devre dışı kalır. **APACK YETKİLİ OLMAYAN, EĞİTİM VERİLMEMİŞ KİŞİLERİN YA DA PERSONELİN KULLANIMI VEYA SERVİSİ NEDENİYLE OLUŞACAK ARIZA VE HASARLARDAN VE KAYIPLARDAN SORUMLULUK ÜSTLENMEZ.**

Fabrika adresimiz ve telefon numaramız, makinenizin seri numarası, enerji nitelikleri makine üzerine yerleştirilmiş kimlik plakasında gösterilmiştir:

Üretici: APACK Ambalaj Makine Sanayi ve Tic.Ltd.Sti
Adres: Ferhatpaşa Mah. 22.Sokak No:43 • 34888 Ataşehir
İstanbul/Türkiye
Telefon: +90 216 661 33 71
Fax : +90 216 661 33 70
E-Posta: info@apack.com.tr

SINIRLI GARANTİ

APACK, bahse konu makineleri üreten ve satan APACK Ambalaj Makine Sanayi ve Tic.Ltd.Sti. tarafından üretilmiş olan DOT serisi Masaüstü Tabak Kaynak Makinesinin, normal kullanım ve servis koşulları altında malzeme ve işçilik açısından herhangi bir kusur içermeyeceğini garanti eder. Her bir yeni makine için uygulanan garanti süresi ilk kurulum veya çalıştırma tarihinden itibaren on iki (12) aydır. APACK, makinelerinde kullandığı diğer firmalara ait elektronik ve mekanik aksamlar için herhangi bir garanti vermemekle ve sorumluluk üstlenmemekle birlikte bunlarla ilgili garanti kapsamı içinde arızalanma durumlarında arızalı parçayı yenisiyle değiştirmeyi taahhüt eder. APACK'ın satın alan taraf ile ilgili yegane sorumluluğu APACK tarafından malzeme veya işçilik açısından kusurlu bulunan ürünün veya parçanın tamiri veya değişimi ile sınırlıdır. APACK ürünlerin veya parçaların, nakliye masrafları satın alan tarafça karşılanmak koşuluyla, inceleme ve analiz amaçları ile APACK tarafından belirlenen bir tesise gönderilmesini talep edebilir. Veya APACK, yetkili elemanlarını makinenin bulunduğu yere göndererek servis hizmeti verebilir. Ancak arızalı olmadığı kanıtlanan, kullanım veya bilgi eksikliğinden doğan sorunlarda, her bir ürün veya parça ile ilgili nakliye ve işçilik masrafları, satın alan tarafa ait olacaktır, servis hizmeti ücretlendirilecektir. Garanti kapsamındaki işler APACK veya sadece APACK tarafından önerilen yetkili bir distribütör tarafından gerçekleştirilmelidir. APACK, İSTER SÖZLEŞMENİN İHLAL EDİLMESİ, GARANTİ, HAKSIZ FİİL (İHMAL VE KUSURSUZ SORUMLULUK DA DAHİL OLMAK ÜZERE) NEDENİYLE KAYNAKLANMIŞ OLSUN VEYA APACK TARAFINDAN SATILAN ÜRÜNLERLE İLGİLİ KANUN YA DA MÜLKİYET İLE İLGİLİ DİĞER TEORİLERE VEYA HERHANGİ BİR TAAHHÜT, FİİL VEYA KUSURA BAĞLI OLARAK HERHANGİ FARKLI BİR YÜKÜMLÜLÜK VEYA SORUMLULUĞA SAHİP DEĞİLDİR. Bir önceki maddenin genellik özelliğini sınırlamaksızın, APACK özellikle maddi kayıplar, cezalar, özel veya cezai kayıplar, kâr veya gider kaybindan kaynaklanan kayıplar, arıza süresi, iyi niyet kaybı, sermaye maliyeti, ikâme mallar veya hizmetler ile ilgili maliyetler veya herhangi bir türden ekonomik kayıplar veya satın alan tarafın müşterilerinin veya herhangi bir üçüncü tarafın bu türden hasarları, masrafları veya kayıpları ile ilgili talepler konusunda sorumluluk kabul etmemektedir. APACK HER TÜRLÜ SONUÇ OLARAK ORTAYA ÇIKAN, TESADÜFİ, DOLAYLI VE RASTLANTISAL HASARLAR İLE İLGİLİ SORUMLULUK KABUL ETMEMEKTEDİR. Bu garanti normal yıpranma ve aşınma; ihmal; doğal afetler; vandalizm; kötüye kullanma; hatalı kullanım; ilgisizlik; kaza veya APACK'ın kontrolü dışında kalan nedenler, herhangi bir sınırlama olmaksızın yangınlar, donmalar, seller ve diğer doğal afetler dahil olmak kaydıyla; aşırı yüklem, yetkisiz değiştirme, modifikasyon veya değişiklik yapılmış olan ürünler veya parçalar; düzgün bir şekilde monte edilmemiş, depolanmamış, kullanılmamış veya bakımı yapılmamış veya düzgün şekilde ayarlanmamış ürünler veya parçalar; normal yıpranma ve aşınma veya satın alan tarafın kusuru, ihmali veya kasıtlı zarar vermesi sonucu oluşan hasarlar; APACK tarafından temin edilmemiş olan tüm ürünler ve parçalar; APACK veya onun yetkili distribütörü veya yazılı olarak APACK tarafından yetkilendirilmiş tamir tesisi haricinde bir yerde tamir edilmiş olan ürünler ve parçalar; veya uygulanması gereken kullanım kılavuzunda veya APACK tarafından sağlanan teknik dokümanlarda belirtilen bakım prosedürlerinin yanlış şekilde uygulanması sonucunda oluşan hasarlara uygulanmamaktadır. Devredilebilirlik: Makinenin müşteri tarafından üçüncü bir şahısa satılması ve devredilmesi durumunda, APACK'ın satış yaptığı koşullar ve garantiler devre dışı kalır. Satış ve garanti koşulları üçüncü kişilere, kurum ve kuruluşlara devredilemez. Satıştan APACK'ın bilgilendirilmesi durumunda, makinenin APACK mühendisleri tarafından incelenmesi neticesinde yazılan rapora göre makinenin yeni sahibi ile yeniden servis ve garanti sözleşmesinin düzenlenmesi gereklidir. BURADA AÇIKLANAN SINIRLI GARANTİ KOŞULLARI ÖZELDİR VE DİĞER TÜM SUNUMLARI VE GARANTİLERİ, İFADELERİ VEYA NİYETLERİ İKÂME ETMEKTEDİR VE APACK AÇIKÇA HERHANGİ BİR ÖZEL AMACA DAYANAN HER TÜRDEN TİCARİ VEYA ÇALIŞIRLIK GARANTİSİNİ, VEYA KULLANIM VEYA TİCARETTEN KAYNAKLANAN DİĞER TÜRDEN GARANTİLERİ REDDETMEKTE VE KAPSAM DIŞINDA TUTMAKTADIR.

apack

www.apack.com.tr





PAKET İÇERİĞİ:

DOT S / SC MAKİNE
RESMİ BELGELER
KULLANICI REHBERİ
BROŞÜRLER

ÜRÜN AÇIKLAMALARI

Yeni bir ürün piyasaya sürmeden önce yapacağınız ön çalışmalarda **DOT** serisi makinelerimiz en yakın çalışma arkadaşınız olacaktır. Ürününüz için kullanacağınız ambalajın niteliklerini, hammaddesini, büyüklüğünü, sunum şeklini tespit etmek için deneme/test üretimleri yaparken **DOT Masaüstü Tabak Kaynak Makinelerimiz** en uygun seçimdir. Son derece ekonomik, kullanımı kolay, taşıması kolay, temizliği sorunsuz **DOT** makinelerimiz gıda ambalajında sizi doğru sonuçlara ulaştıracaktır. **DOT** ünitelerimiz birkaç makinenin yaptığı işlemi tek çatı altında toplamaktadır. İhtiyacınıza göre **sadece kaynak yapan DOT S** veya **kaynak işlemiyle birlikte aynı zamanda kesim de yapabilen DOT SC** modellerimizden birini tercih edebilirsiniz.

DOT S ve DOT SC, yalıtımlı kaynak yaparken, kenardaki fazlalıkları temizleyen ve artık bırakmayan özelliği sayesinde müşterinize temiz ve düzgün görünümlü ürün sunmanızı sağlar.

DOT S ve DOT SC ile hem sıcak hem de soğuk servise uygun ambalaj malzemeleri ile ürünlerinizi en kısa zamanda müşterinize güvenle olarak ulaştırabilirsiniz.

DOT S ve DOT SC serisi makinelerimiz ülkemizdeki çalışma koşulları gözetilerek tasarlanmıştır ve en küçük vidasına kadar APACK tarafından imal edilmektedir.

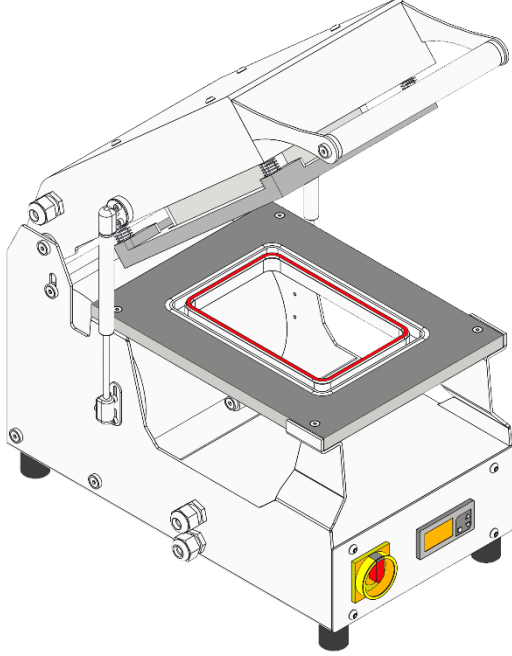
DOT S ve DOT SC yurt içi ve yurt dışında 7/24 servis ve APACK garantisi ile sizlerin kullanımına sunulmuştur.

DOT S ve DOT SC serisi makinelerimiz uluslararası uygunluk sertifikalarına sahiptir.

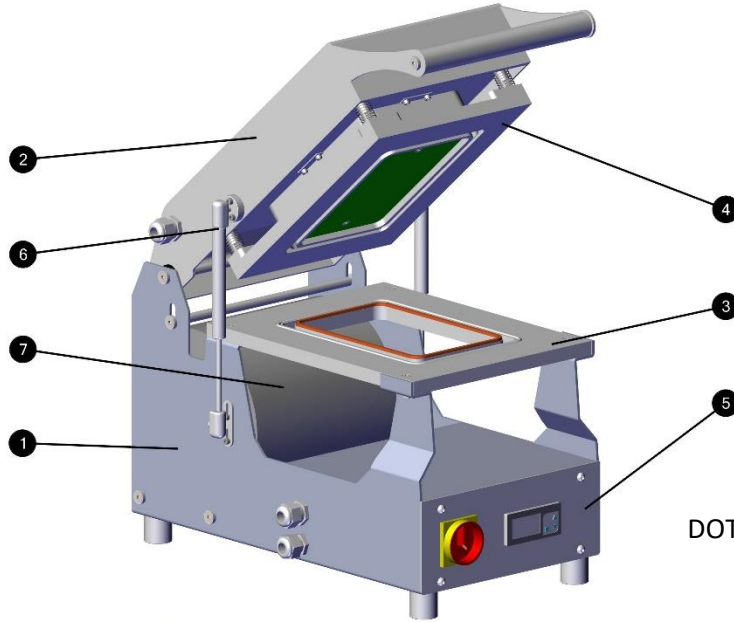
Ambalajlarda kullanılacak her türlü tabak ve film çeşitleri APACK tarafından temin edilmektedir.



PARÇALAR



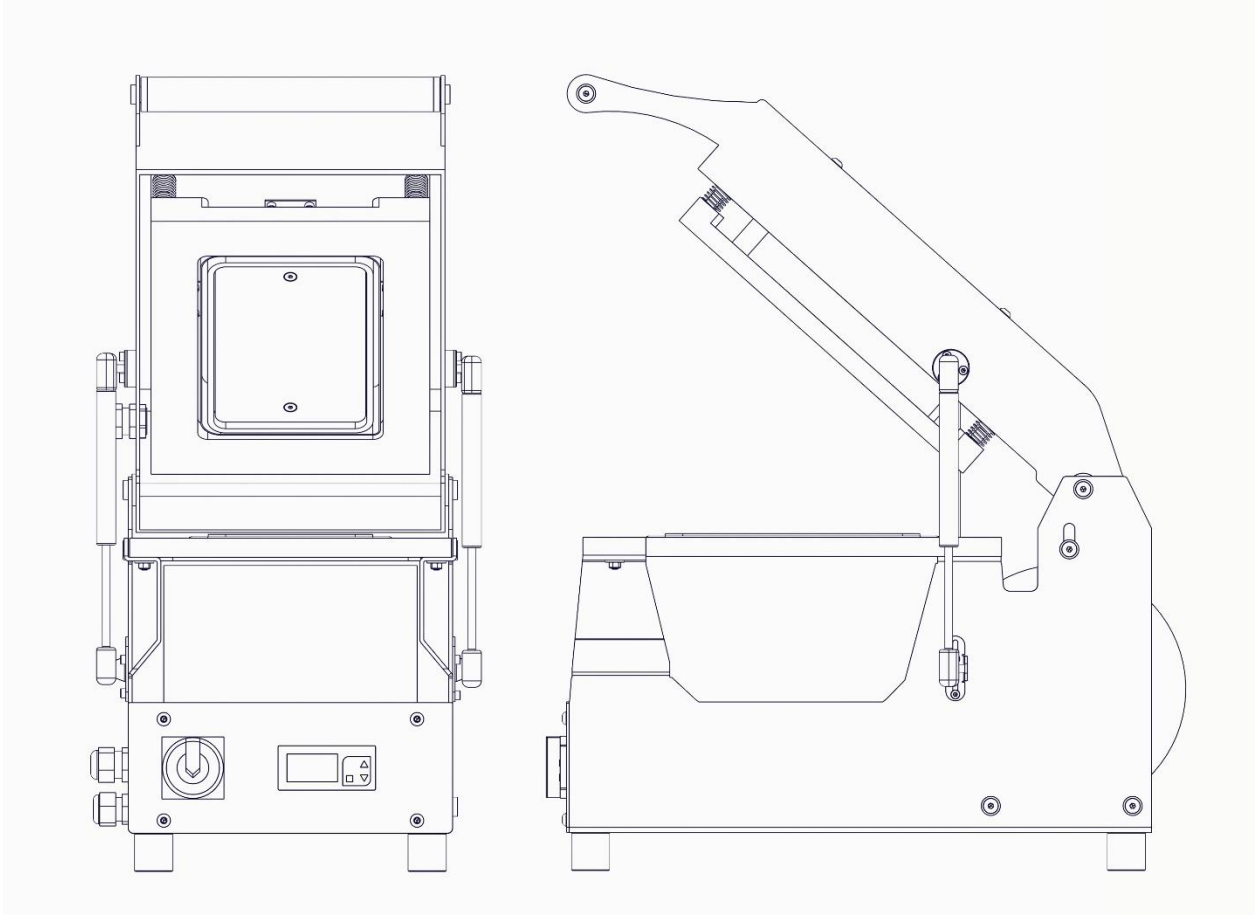
DOT S (Kaynak)
DOT SC (Kaynak/Kesme)



DOT Tabak Kaynak Makinesi
ANA PARÇALAR

Description	BOM ID	Qty
DOT SC ASSEMBLY of BASE CHASIS	1	1
DOT SC ASSEMBLY of UPPER COVER	2	1
DOT SC ASSEMBLY of SEALING PLATE	3	1
DOT SC ASSEMBLY of TOP DIE	4	1
DOT SC ASSEMBLY of FRONT COVER	5	1
DOT SC ASSEMBLY of SUSPENSION-left	6	1
DOT SC FILM	7	1

ÖZELLİKLER



Hijyen ve temizliği kolaylıkla yapılabilen **DOT S ve DOT SC** yer kaplamayan kompakt yapısıyla ambalaj işlerinde en uygun çözümlerimizden birisidir. Paslanmaz çelik ve döküm malzeme ile üretilmiştir.

DOT serisi 10 mm'den 100 mm'ye kadar farklı derinliklerde, tek veya çok bölmeli tabak kullanımına olanak sağlar. Sadece bir personel kullanarak günlük 2000 kadar ambalaj hazırlayabilirsiniz.

Standart DOT tabak kapatma makinesinin kalıpları sabittir ve değiştirilemez. Her makinenin tek kalıbı vardır. Ancak aşağıda göreceğiniz gibi bazı özel durumlarda DOT makineleri için değişebilir kalıp opsiyonu sunmaktayız.

DOT serisi makinelerimiz ile kapatılan gıda ürünü paketleri ya hemen dağıtılabilir ya da IQF şoklama, pastörizasyon vb. gibi ek ısı işlemler uygulandıktan sonra son kullanıcıya sunulabilir.

DOT Serisi

- HAZIR YEMEK (Günlük kullanım için)
- PAKET SERVİS (Sıcak veya Soğuk)
- PAZAR ÇALIŞMALARI (Ürün ön deneme üretimleri)
- FAST FOOD (Günlük Tüketim için)
- CATERING HİZMETLERİ

ÖZELLİKLER

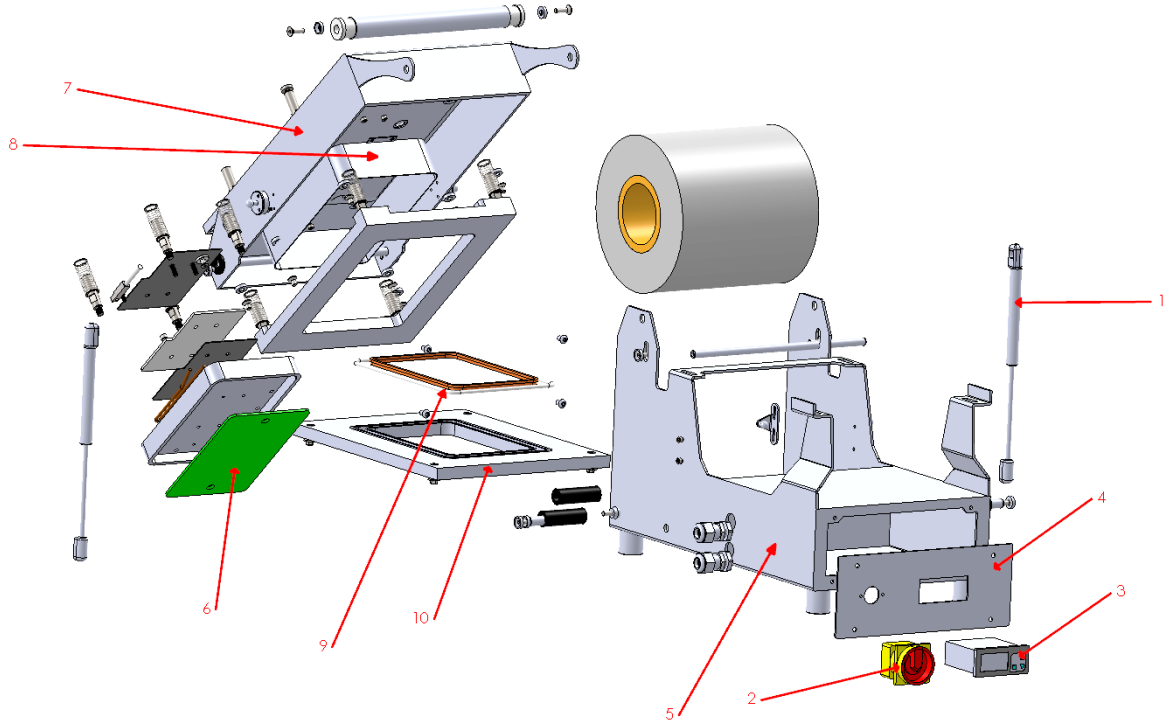
BU RESİMİN BÜTÜN HAKLARI APACK'A AİTTİR.YAZILI İZİN ALMADAN KULLANILAMAZ ÇOĞALTILAMAZ ALL COPYRIGHTS TRANSFORMATION OR ANY OTHER USE OF THIS DOCUMENT REMAIN EXCLUSIVE PROPERTY					
Tarih / Date 15.08.2022 İsim / Name İLYAS TACİR İmza / Signature 		Değişiklik no Revision Number 		PACKAGING TECHNOLOGIES™ 	
Çizen / Drawn 15.08.2022 Kontrol / Control 15.08.2022 Onay / Approved 15.08.2022 		Parça Adı: Item Name: DOT SC		Makina Adı: Machine Name: 	
Ölçek / Scale X		Grup Adı: Group Name: 		Seri No: Serial Number: 	
Malzeme: Material: 		Adet: Quantity: 		Referans No: Reference Number: 	
Resim No: Drawing Number: 		Form A4			

DOT-S / SC Teknik Özellikler – Manual Masaüstü Tabak Kaynak Makinesi

ENERJİ	200-220 V 50-60 Hz. 1/N/PE
GÜÇ	Maks 1.0 kW
KONTROL PANELİ	Dijital Kaynak Isısı Ayar Modülü
ISI KONTROL	Termostat Kontrollü PT-100
KAPAK KALDIRMA	2x120Nm Gazlı Amortisör
FİLM GENİŞLİĞİ (Maksimum)	220mm.
BOBİN DIŞ ÇAPİ(Maksimum)	Ø 190mm.
BOBİN İÇ ÇAPİ	Ø 76mm.
EN	310mm.
BOY	488mm.
YÜKSEKLİK	672mm.
AĞIRLIK	Yaklaşık 25Kg.
ÜRETİM KAPASİTESİ	4-8 işlem/dk.
GTİP	84 224 000 00 19
MENŞEİ	Yeni / Kullanılmamış / %100 Türk malı



ÖZELLİKLER



BÖLÜM	AÇIKLAMA
1	Kapak Yayları
2	Elektrik Açma/Kapatma Anahtarı
3	Dijital Isı Ayarlayıcısı
4	Elektrik Paneli Kapağı
5	Ana Gövde
6	Kaynak ünitesi
7	Üst Kapak
8	Bıçaklar
9	Isıtma Rezistansı
10	Kalıp

ÖZELLİKLER

DOT serisi masaüstü tabak kaynak makinaları sabit kalıplara sahiptir. İnsan ergonomisine ve iş gücüne uygun olarak bir veya en fazla iki bölmeli kalıplar uygulanabilir. Hem dikdörtgen hem de yuvarlak kalıplarla çalışmak mümkündür. Üçgen sandviç kalıpları uygulanabilir.

DOT serisi makinelerimiz, PET/PE tabak ve esnek bir üst film kullanarak paketleri sorunsuz bir şekilde kapatabilir. Gıda ürünlerinde plastiğin yanında kağıt bazlı ambalaj malzemeleri ile DOT makinelerimizde kolaylıkla kapatılabilmektedir.

Bazı özel projelerde DOT makineleri için değişebilir kalıp opsiyonu sunmaktayız.

DOT S serisi makineler sadece kaynak işlemi yapar. Bu nedenle kullanılacak tabaklara uygun hazır kapaklar kullanılarak paketleme yapılır. Bu tip makinelerde bıçak olmaz. Kağıt/karton alt tabaklar, malzemeye uygun nitelikteki kapaklar ile kapatılır.

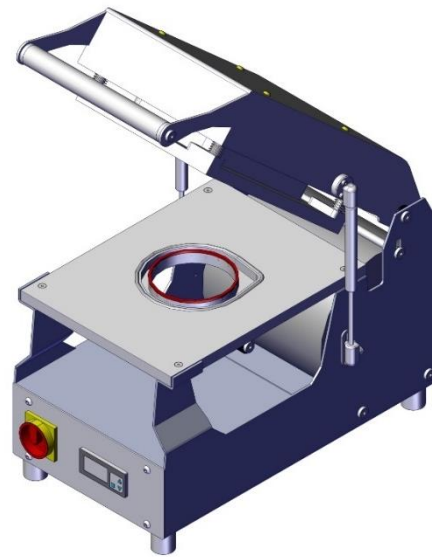
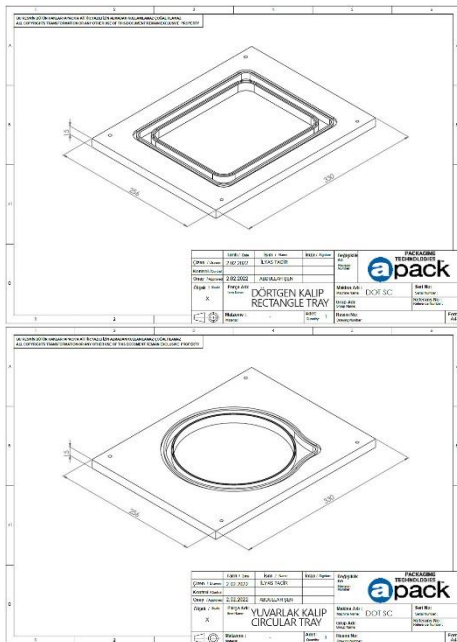
DOT SC serisi makinelerimiz esnek üst film kullanarak ambalaj yapar. Üst film ambalaj kabı üzerine el ile çekilerek yeterli miktarda serilir. Kaynak işlemi sonrasında makinede bulunan bıçaklar otomatik olarak ambalaj tabağının çevresindeki fazla filmi keser. Böylece ambalajın etrafında gereksiz ve çirkin film parçaları kalmaz. Baskılı veya baskısız üst film kullanılabilir.

Uygun malzeme kullanılarak sıcak ürünler paketlenebilir. Ayrıca ortam sıcaklığında paketlenen ürünler IQF tipi derin dondurma işlemi ile uzun raf ömrü kazandırılabilir.

Börek, hamur işleri, hazır yemek, evlere yemek siparişlerinde çok kullanışlıdır.

DOT serisi tabak kaynak makinelerimizin üzerinde bulunan ısı kontrol paneli, kaynak sıcaklığının sürekli aynı derecede kalmasını sağlar. Makine kullanım süresi uzadıkça makinenin sıcaklığı artmaz veya azalmaz. Kullanılan ambalaj malzemesinin niteliğine göre yapıştırma süresi 3-5 saniye kadardır.

Makinelerin kullanımı, temizliği ve bakımı çok kolaydır.



ÖZELLİKLER

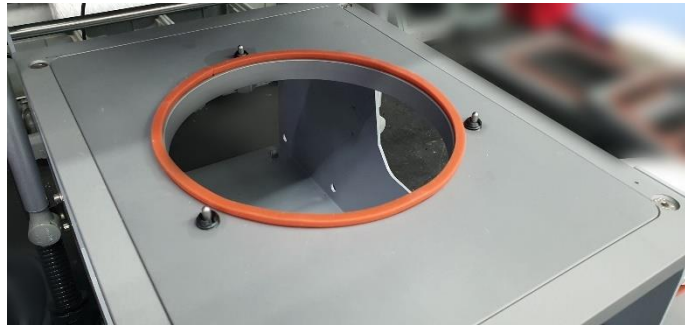
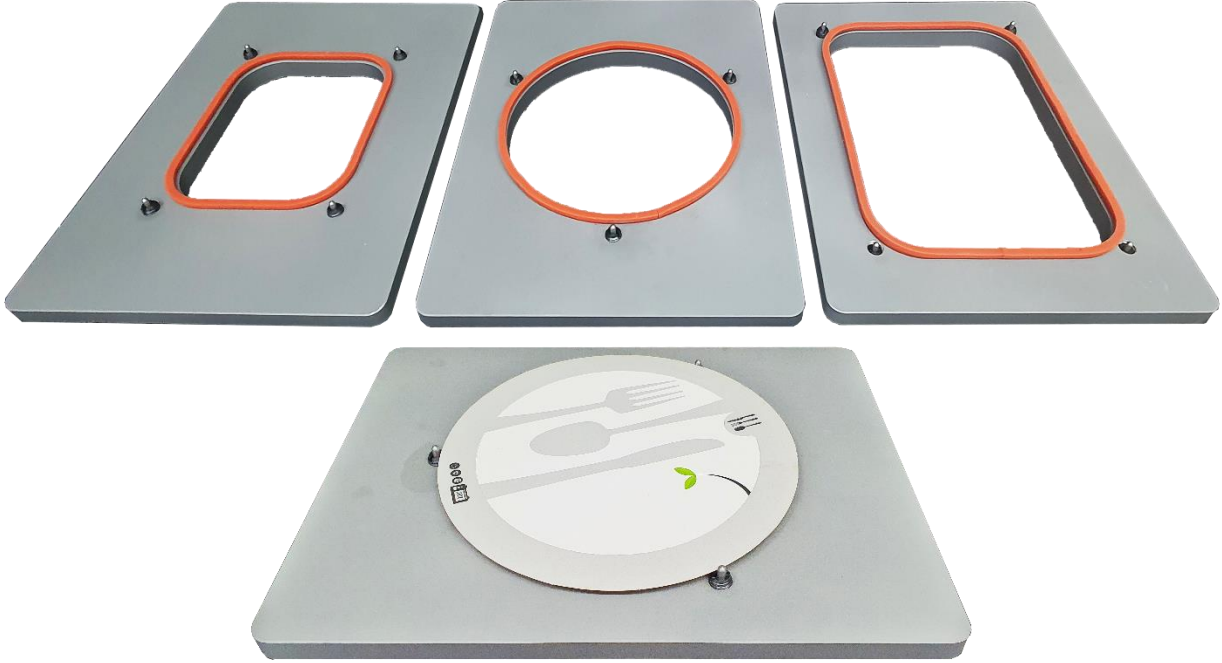
DOT serisi makineler 2 ana parçadan oluşur:

- Üst Kapak (Isıl işlem kaynak ünitesi ve bıçaklar)
- Alt Gövde (Film bobin yatağı, elektrik/elektronik panel, kalıp seti)



ÖZELLİKLER

Bazı DOT kalıplarında kağıt veya alüminyum üst kapakları yerleştirme pinleri bulunur. Bu pinler sayesinde üst kapat tam olarak yerine yerleşir, yapıştırma sırasında kaymaz.



HAZIRLIK VE KURULUM

- Makineyi ambalajından çıkarın ve kutuyu muhtemel bir taşıma için saklayın.
- DOT Tabak Kaynak Makinesini ambalaj çalışması için yeterli alana sahip düz bir yüzeye yerleştirin.
- Ana elektrik anahtarının kapalı olduğundan emin olun.
- Elektrik kablosunu uygun voltaja sahip topraklı bir prize takın (Ürün Etiketini okuyun).
- Elektrik anahtarını ON konuma getirin.
- Kaynak ısı seviyesini ayarlayın. (Filmin türüne göre değişir)(Öneri tablosuna bakınız)
- Isının istenen seviyeye yükselmesini bekleyin. DOT tabak kaynak makinesinin ısı kontrol modülü, ayarladığınız ısı seviyesini çalışma boyunca aynı derecede tutar.
- Üst Filmi yükleyin veya kağıt/karton- alüminyum ambalaj malzemesini hazırlayın.
- Ürünleriniz için özel olarak üretilmiş alete boş bir tepsi koyun.
- Tabağın üzeri tam olarak örtülene kadar filmi çekin.
- Makinenin üst kapağını kuvvetlice tabağın üzerine bastırın.
- Birkaç saniye basılı tutun. (Kaynak süresi ambalaj türüne göre değişir. Deneme yöntemiyle uygun kaynak süresini tespit edebilirsiniz.)
- Makine kapağını serbest bırakın, amortisörler sayesinde kapak kendiliğinden tamamen açılacaktır. Kapatılmış olan tabağı kalıptan çıkarın.
- Yapışmanın tam olarak gerçekleştiğini anlamak için kaynak yüzeyini kontrol edin.
- Değilse, ısı ayarını ve baskı kuvvetinizi değiştirin.
- Kaynak sorunsuzsa üretime başlayabilirsiniz.



HAZIRLIK VE KURULUM



Plastik kilitli kelepçe.



Plastik kelepçeyi kesin.



Kablo bağını kesin.



Elektrik fişini topraklı bir elektrik hattına bağlayın.



MEKANİK TEHLİKE UYARISI : Kaynak ünitesinin çevresinde bulunan film kesme bıçağı çok keskindir. Bu alanlarda çalışırken sürekli özen ve dikkat gösterilmelidir.



EZİLME TEHLİKE UYARISI: Makinenin hareketli parçaları elinizi sıkıştırabilir ve ezebilir. Ellerinizi hareketli parçalardan uzak tutun.



SICAK YÜZEY UYARISI: Kaynak ünitesi 300 derece civarında ısınır. Bu alanda çalışırken sürekli özen ve dikkat gösterilmelidir.

ÜRETİM AŞAMALARI



Machine Power On

ON / OFF ELEKTRİK ANAHTARI



Machine Power On

ANAHTARI ON POZİSYONUNA GETİRİN



Setting Temperature

ISI AYARI İÇİN SET DÜĞMESİNE BASIN



Setting Temperature

ISIYI YÜKSELTMEK İÇİN UP DÜĞMESİNE BASIN



Setting Temperature

ISIYI DÜŞÜRMEK İÇİN DOWN DÜĞMESİNE BASIN



Preparing Film

FİLM BOBİNİNİ HAZIRLAYIN



FİLM AĞZINI DÜZGÜNCE KESİN



Inner surface of film should face to the mold

FİLM BOBİNİ İÇİ İLE TABAĞIN YÜZEYİ
TEMAS ETMELİ



FİLM BOBİNİNİ TAŞIYICI TEKERLEKLER



FİLM BOBİNİNİ YERLEŞTİRİN



FİLM BOBİNİNİ YERLEŞTİRİN



FİLMİ KILAVUZ ÇUBUK ÜZERİNDEN GEÇİRİN



FİLMİ KILAVUZ ÇUBUK ÜZERİNDEN GEÇİRİN



TABAĞI KALIBIN İÇİNE YERLEŞTİRİN



TABAĞIN ÜZERİNİ TAMAMEN KAPATACAK KADAR FİLMİ ÇEKİP SERİN



TABAĞIN ÜZERİ TAMAMEN FİLM SERİLİ OLMALIDIR



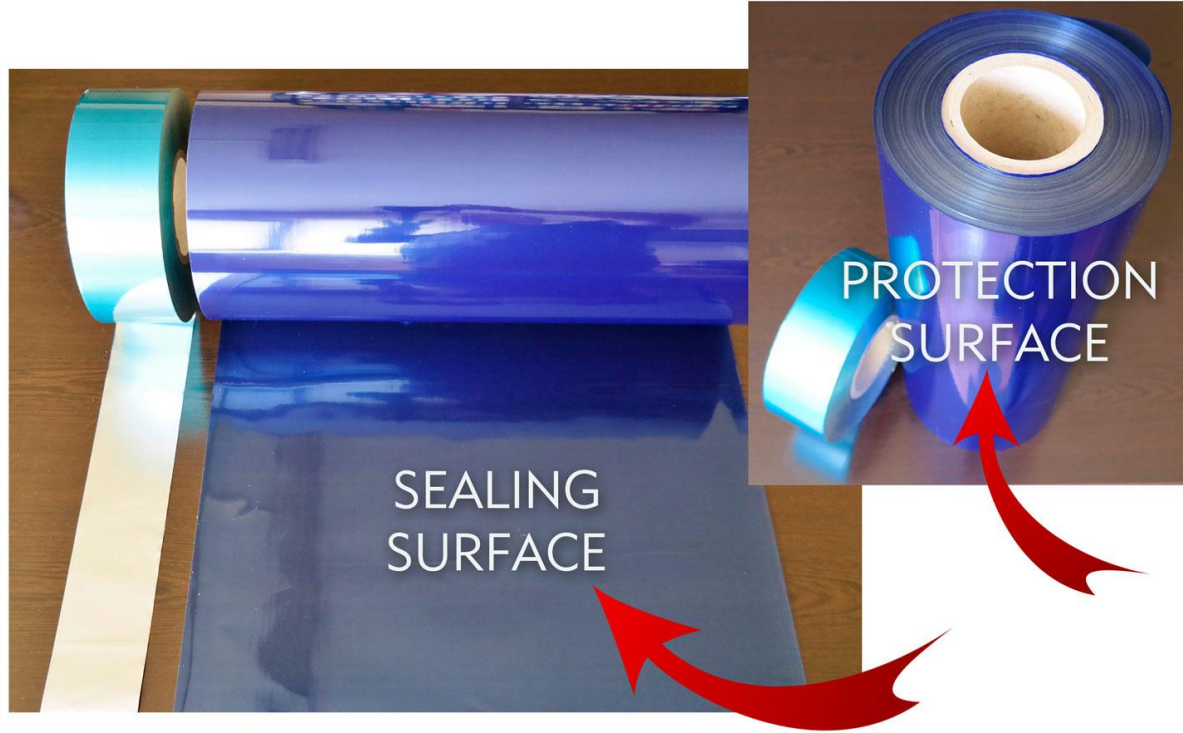
MAKİNEİNİN ÜST KAPAĞINI 3-5 SANİYE
KUVVETLİCE BASTIRIN



KAYNAK YÜZEYİNİ KONTROL EDİN

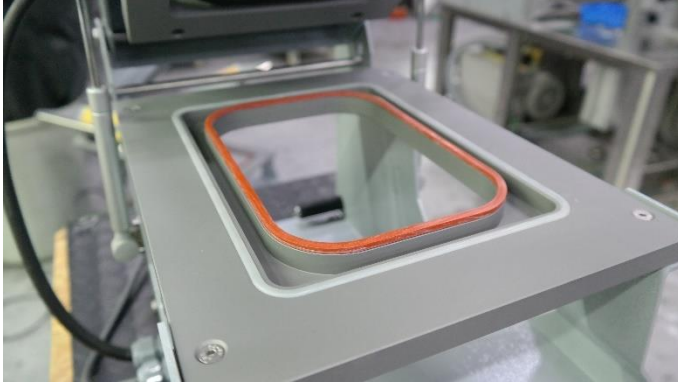
FİLMİN YAPIŞMA YÜZEYİ

Esnek üst filmi yerleştirirken yapışma yüzeyinin doğru tarafa geldiğine emin olun. Filmi ters takmanız halinde tabak ile film birbirine kaynak olmaz.

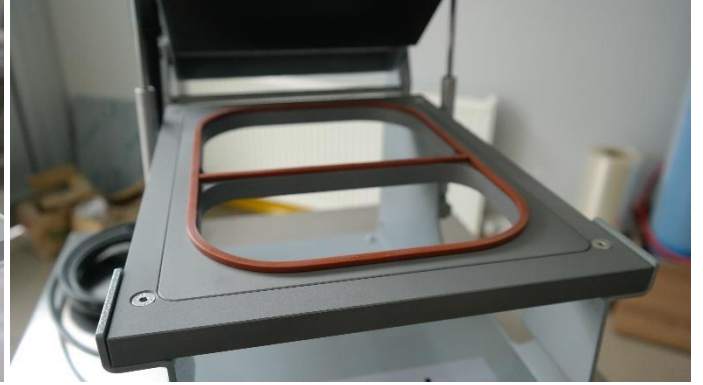


DEĞİŞEBİLİR KALIP SETİ

Bazı DOT serisi makinelerimiz proje bazında değişebilir kalıplı olarak üretilebilmektedir.



SABİT KALIP SETİ



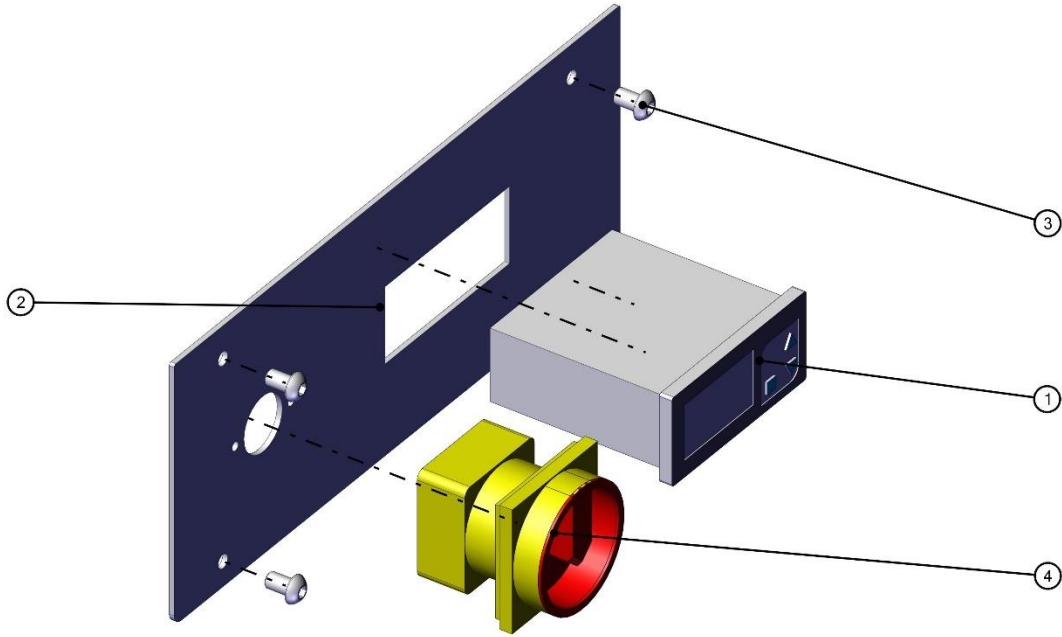
DEĞİŞEBİLİR KALIP SETİ



SICAK YÜZEY UYARISI: Kaynak ünitesi 300 derece civarında ısınır. Bu alanda çalışırken sürekli özen ve dikkat gösterilmelidir.

APACK

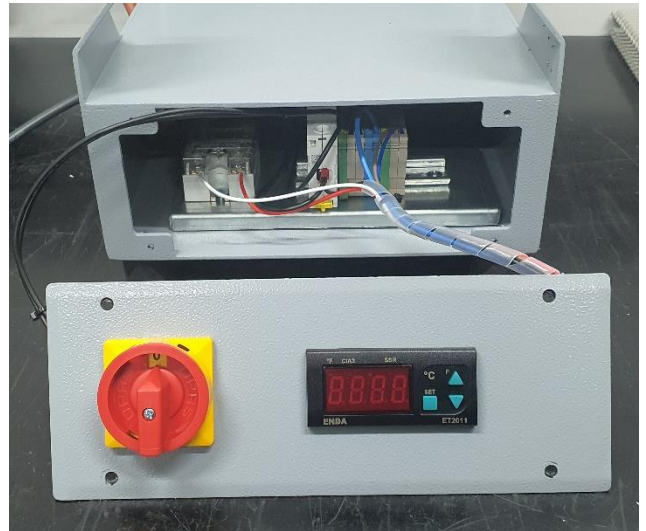
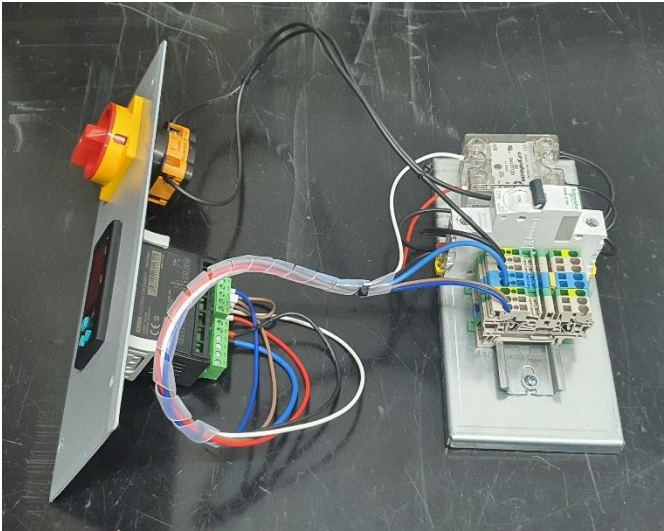
ELEKTRİK TESİSATI



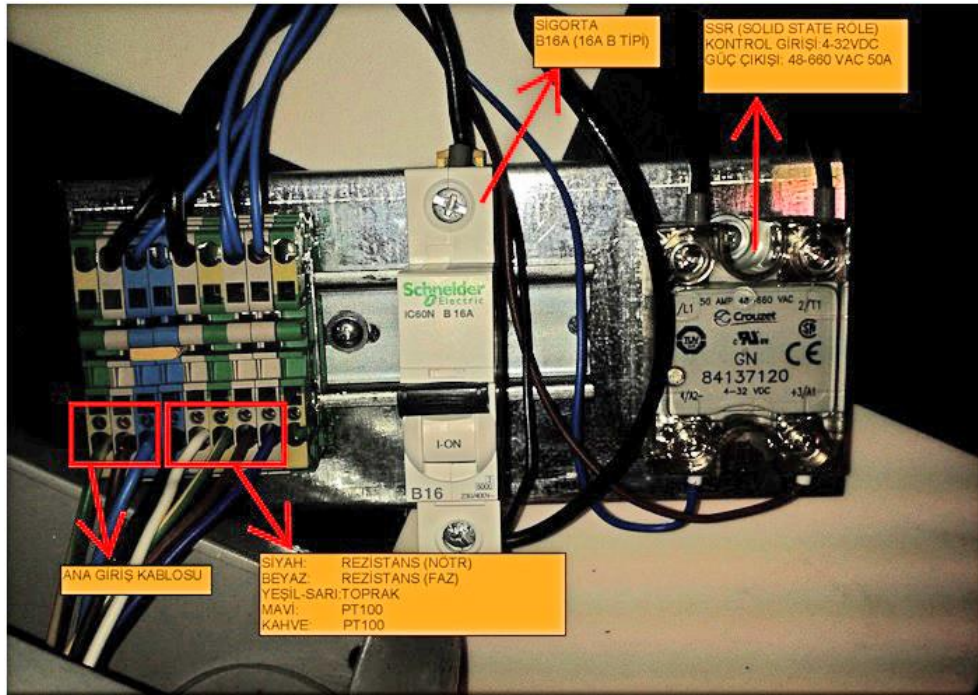
Description	BOM ID	Qty	Description	BOM ID	Qty
DOT_SC_TEMPERATURE_CONTROLLER	1	1	M6x10_SCREW	3	4
FRONT_COVER	2	1	MAIN_SWITCH	4	1

DOT Serisi makinelerimizin Elektrik Devresi, AÇMA/KAPAMA Anahtarının ve Isı ayar göstergesinin yerleştirildiği ön panelin hemen arkasında bulunur.

Cihazın ana sigortası bu panel üzerinde bulunmaktadır. Elektrik veya voltaj ile herhangi bir durumda sigorta gücü keserse, anahtarı OFF konumuna getirin, Elektrik kablolarını prizden çekin ve ardından ön paneli, vidalarını sökerek açın, sigortayı tekrar açık konuma getirin ve paneli yerine takın.



ELEKTRİK TESİSATI

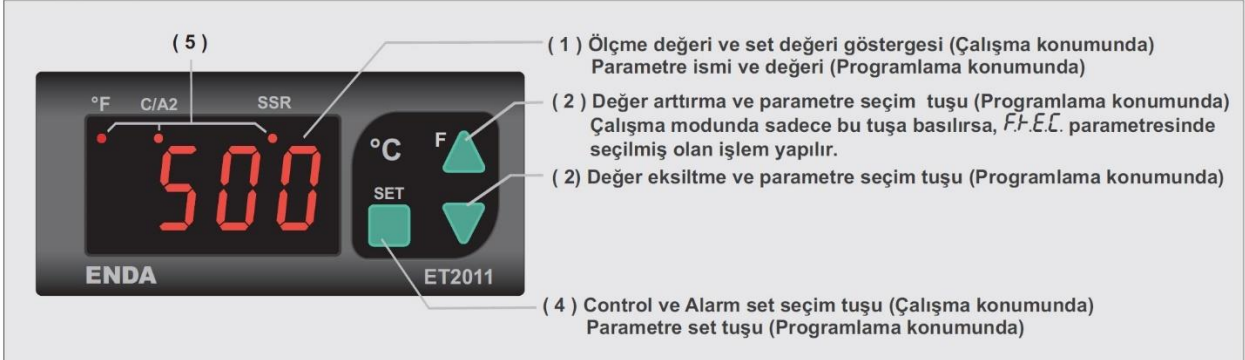


Makinenin kablosu veya fişi hasarlıysa, düzgün çalışmıyorsa, cihaz düşürüldüyse veya hasar gördüyse veya ünitenin üzerine su döküldüyse makineyi **asla çalıştırmayın**. Bakım, onarım, elektrik veya mekanik ayarlar için makineyi en yakın yetkili satıcıya veya servis merkezine gönderin.



DİJİTAL ISI KONTROL PANELİ

TERİMLER



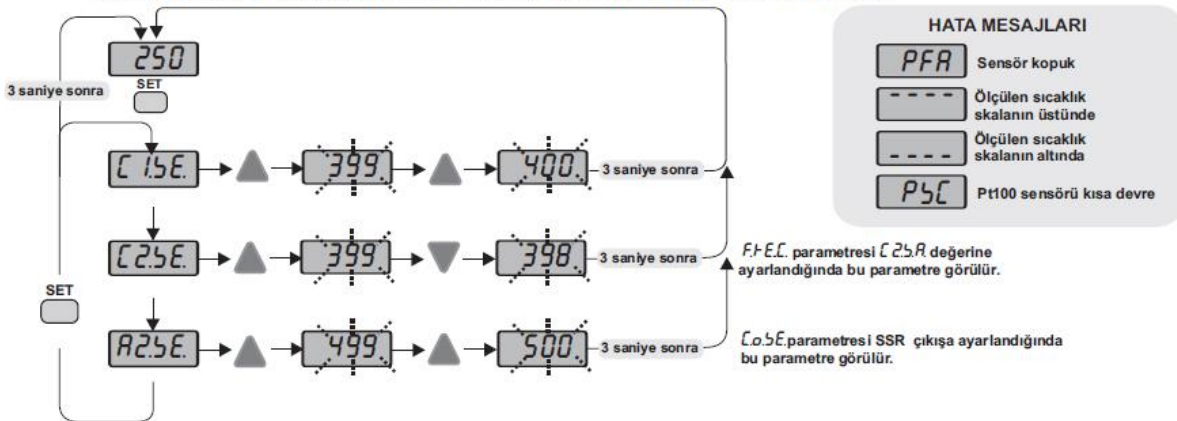
Parametre ayarlama diyagramı



tuşu basılı tutulur ise seçili parametre değeri flaş yapar ve tuşları ile istenilen değere ayarlanabilir.

Tuşuna sürekli 0.6s basılırsa değiştirilmek istenen değer hızlı arttırılır. Eğer 100 birimlik arttırma yapılacak kadar sürekli bu tuşa basılırsa yüzler hanesi hızlı arttırılmaya başlanır. Tuş bırakıldıktan 1 saniye sonra tekrar birler hanesini arttırma durumuna döndülür. Eksiltme tuşu için de yukarıdaki işlemler aynen geçerlidir.

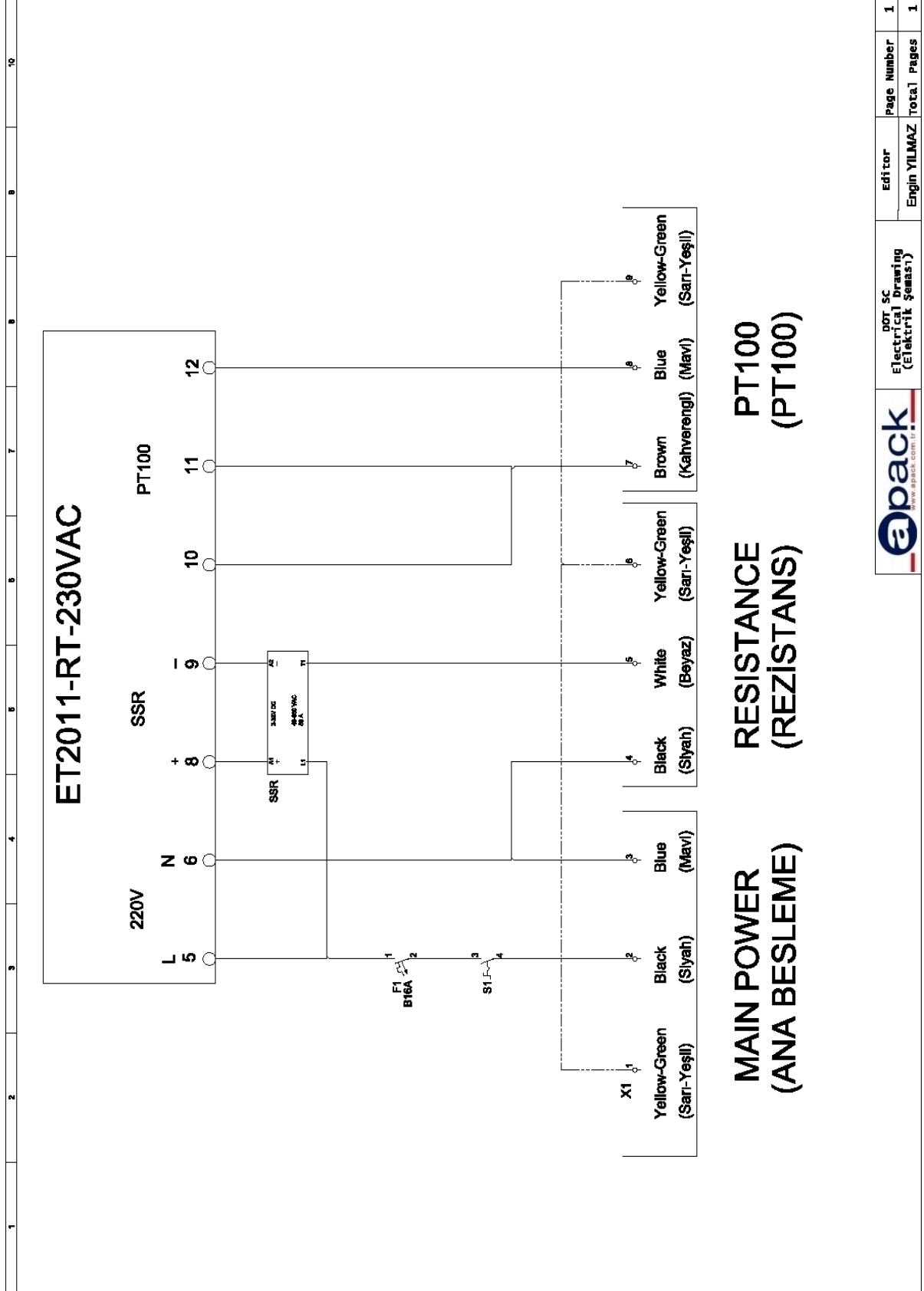
KONTROL VE ALARM SET DEĞERLERİNİN AYARLANMASI



TEKNİK ÖZELLİKLERİ

Giriş tipi		Skala aralığı		Doğruluğu
		°C	°F	
Pt 100 Rezistans termometre	EN 60751	-99.9...300.0 °C	-99.9...543.0 °F	± 0,5% (tam skalanın) ± 1 hane
Pt 100 Rezistans termometre	EN 60751	-200...600 °C	-328...1112 °F	± 0,5% (tam skalanın) ± 1 hane

ELEKTRİK ŞEMASI



AMBALAJ MALZEMESİ KULLANIMI

DOT serisi cihazlar en basit termal tabak kaynak makinesidir. Özellikle gıda endüstrisinde çeşitli gıda ürünlerinin ambalajı için uygundur.

DOT S tabak kaynak makinesi, plastik veya laminasyonlu kağıt tabakları ve kapakları hava geçirmez şekilde kapatır.

DOT SC tabak kaynak makinesi, esnek üst film kullanarak plastik tabakları hava geçirmez şekilde kapatır. Rulo halindeki esnek üst film ile tabak birbirine yapışmaya uygun malzemeden seçilmiş olmalıdır.

APACK mühendisleri, DOT serisi makinelerle uyumlanabilen çeşitli film ve tabak türlerini test eder. Film ve tabak kullanımı ve ısı ayarı için aşağıda birkaç öneri bulabilirsiniz.

TABAK ÇEŞİTLERİ	
Tek Katmanlı Tabaklar	MONOPET – MONOPP – MONOPS – PVC&PAPER
Çift Katmanlı Isıl İşlem Tabakları	DOT (Barrier Foam) -40/+200 °C CPET–APET–AMPET -40/+220 °C ALU (lacquered) 280 °C
Çok Katmanlı Tabaklar	PP/EVOH/PP PET/PE PVC/PE PS/PE PVC/PE/EVOH/PE
Geri Dönüşümlü Tabaklar	PLA

FİLM ÖNERİLERİ	
Kapak Filmler	OPET12/LLDPE100 OPET12/PP70 OPET/pvdc12/LLDPE100 metOPET12/LLDPE OPA15/LLDPE70 peel& seal all type of tray
Çok Katmanlı Filmler	OPET12/APA15/PP60 OPET12/AL7/PP80 OPET-ALOX12/PE70 peel OPET12/AL7/OPA15/PP60 OPET12/metOPET12/LLDPE100
Çift Katmanlı Isıl İşlem Filmleri	OPET Heat Sealable 30-50 micron
Coex Filmler	coexPA-PA-PE OPET12/coexPE-PA-PE

ISI KULLANIM ÖNERİLERİ	
PE Filmler	140-160 °C
PP Filmler	170-180 °C
OPET & ALU Filmler	190-200 °C
Kağıt Lamine Filmler	190-200 °C
NOT: Kaynak kalitesi filmin kalınlığına ve niteliğine göre değişkenlik gösterir.	

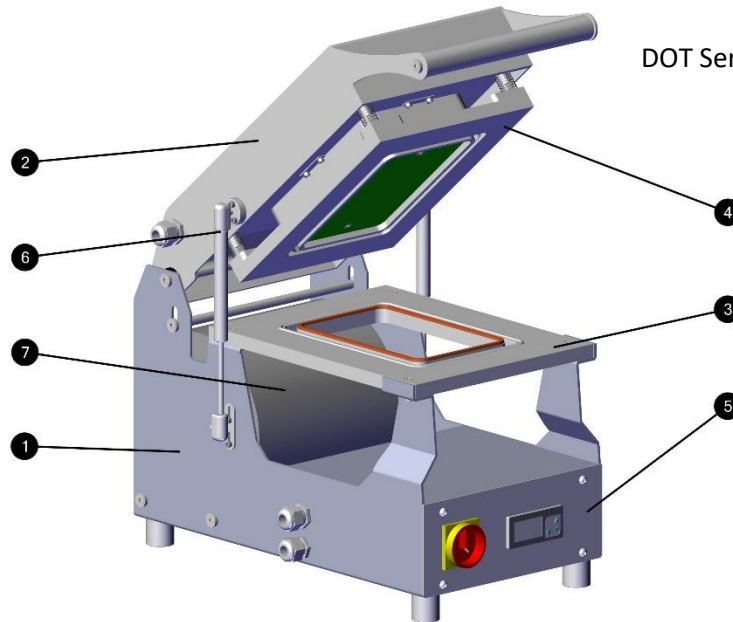
YEDEK PARÇALAR

Yedek parça listesini aşağıdaki şemalarda bulacaksınız. Sipariş edeceğiniz bütün parçalar APACK tarafından birleştirilmiş ve test edilmiştir. Yedek parçalarla ilgili desteğe ihtiyacınız olduğunda APACK veya APACK Mümressillerini arayabilirsiniz. Bağlantı bilgileri kitapçıkta ve makine üzerinde yer almaktadır.

Lütfen yedek parça isteklerinizi MAKİNENİZİN MODELİ / MAKİNENİZİN SERİ NUMARASI / PARÇANIN SERİ NUMARASI VEYA TANIMI ile birlikte yapınız. Farklı makine modellerinin aynı görevi gören parçaları bulunmaktadır. Karışıklık yaşanmaması ve istediğiniz parçanın tam olarak yerine uyması için mutlaka yukarıdaki bilgileri bize ulaştırınız. Makinenizin Modeli ve Seri Numarası, makine üzerinde yer alan kimlik plakasında veya APACK ile yaptığınız sözleşmelerde bulunmaktadır.

apack		APACK Ambalaj Makine Sanayi ve Tic.Ltd.Şti. Ferhatpaşa Mahallesi, 22.Sokak No:43 34888 Ataşehir • İstanbul / TÜRKİYE www.apack.com.tr • info@apack.com.tr Tel: +90 216 661 33 71 • Fax: +90 216 661 33 70	
PRODUCT TYPE	TRAY SEALER	PROJECT NO	APC-
MODEL	DOT S	ENERGY	220V, 50Hz, 1P Max. 2.0 kW
SERIAL NO		DIMENSIONS	≈280x15x380 mm.
PRODUCTION DATE		WEIGHT	≈11Kg.

CERTIFIED **CE** **SR** **PACKAGING MACHINERY SOLUTIONS & FLEXIBLE FILM**
MADE IN TURKEY • сделано в Турции • مصنعة في تركيا

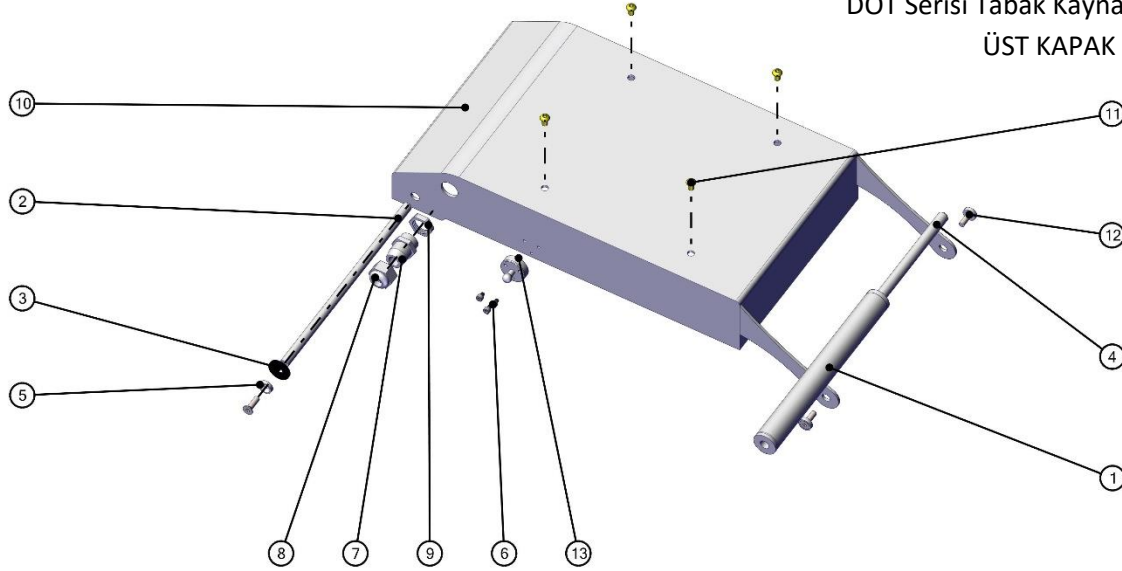


DOT Serisi Tabak Kaynak Makinesi
ANA PARÇALAR

Description	BOM ID	Qty
DOT SC ASSEMBLY of BASE CHASIS	1	1
DOT SC ASSEMBLY of UPPER COVER	2	1
DOT SC ASSEMBLY of SEALING PLATE	3	1
DOT SC ASSEMBLY of TOP DIE	4	1
DOT SC ASSEMBLY of FRONT COVER	5	1
DOT SC ASSEMBLY of SUSPENSION-Left	6	1
DOT SC FILM	7	1

YEDEK PARÇALAR

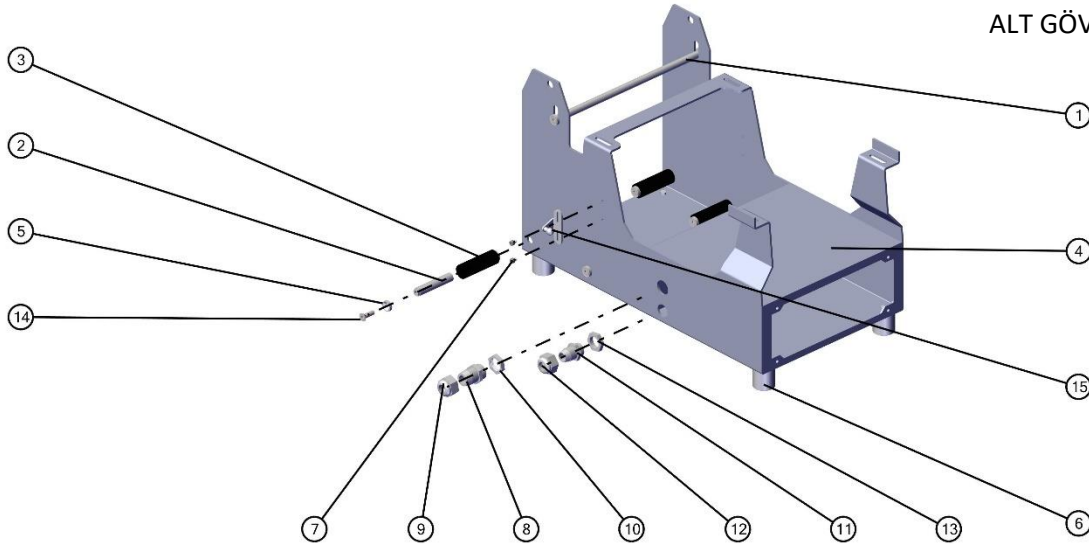
DOT Serisi Tabak Kaynak Makinesi ÜST KAPAK



Description	BOM ID	Qty
195 PIPE of HANDLE	1	1
197 SHAFT OF UPPER COVER	2	1
198 HEAD of HANDLE	3	2
201 WASHER	4	1
202 SHAFT of HANDLE	5	4
DIE WASHER	6	6
M4 IMBUS	7	1

Description	BOM ID	Qty
PG 13.5-BASE	8	1
PG 13.5-HEAD	9	1
PG 13.5-WASHER	10	1
UPPER COVER	11	4
socket button head screw_iso	12	4
socket countersunk head screw_am	13	2

DOT Serisi Tabak Kaynak Makinesi ALT GÖVDE

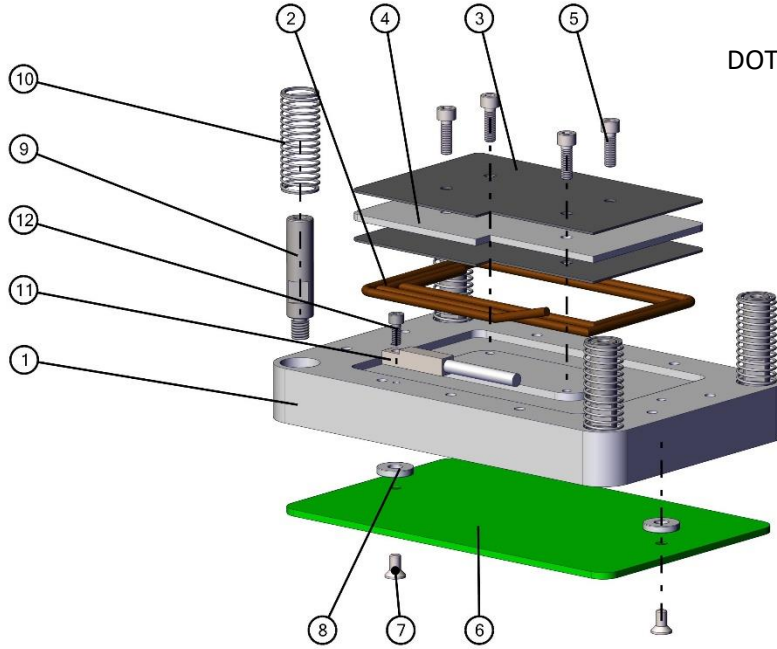


Description	BOM ID	Qty
196 SHAFT of FILM	1	1
199 SHAFT of FILM ROLLER	2	4
200 FILM ROLLER	3	4
BOTTOM CHASIS	4	1
DIE WASHER	5	10
DOT_SC_MACHINE_FOOT	6	4

Description	BOM ID	Qty
M4 IMBUS	7	4
PG 13.5-BASE	8	1
PG 13.5-HEAD	9	1
PG 13.5-WASHER	10	1
PG11-BASE	11	1
PG11-HEAD	12	1

Description	BOM ID	Qty
PG11-WASHER	13	1
socket countersunk head screw_am	14	10
suspension-fixing_2	15	2

YEDEK PARÇALAR (Kaynak Ünitesi)

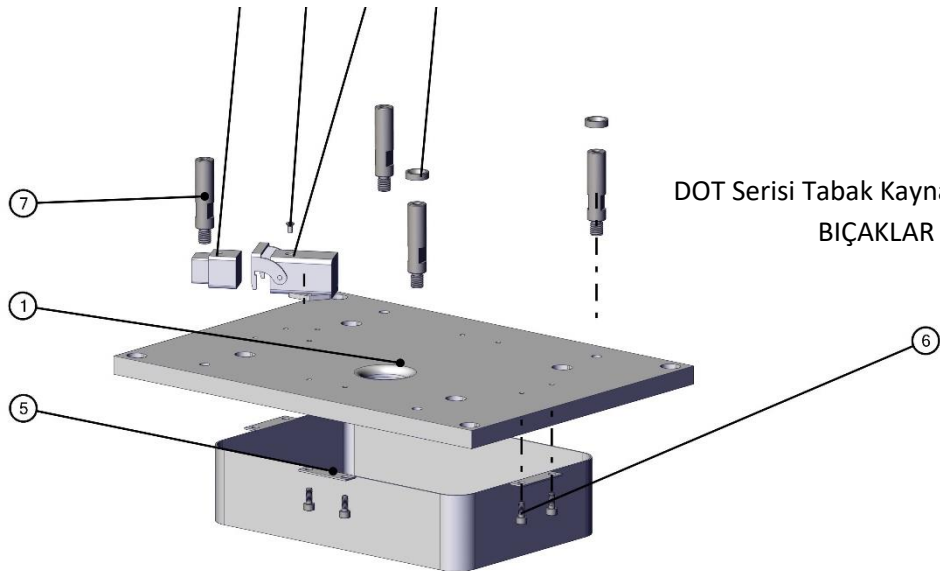


DOT Serisi Tabak Kaynak Makinesi
KAYNAK ÜNİTESİ

Description	BOM ID	Qty
DOT_SC_TEFロン_PLATE	1	1
DOT_SC_Ø4mm_RESISTANCE	2	1
DOT_SC_SHEET_of_RESISTANCE	3	1
DOT_SC_AMIAD_PLATE	4	1
SEALING PLATE -M5 SCREW	5	1

Description	BOM ID	Qty
DOT_SC_EPOXY_PLATE	6	1
EPOXY -M5 SCREW	7	1
TEFLON for EPOXY	8	1
DIE-GUIDE PINS	9	1
DIE SPRING	10	1

Description	BOM ID	Qty
PT100	11	1
PT100-M4 IMBUS	12	1



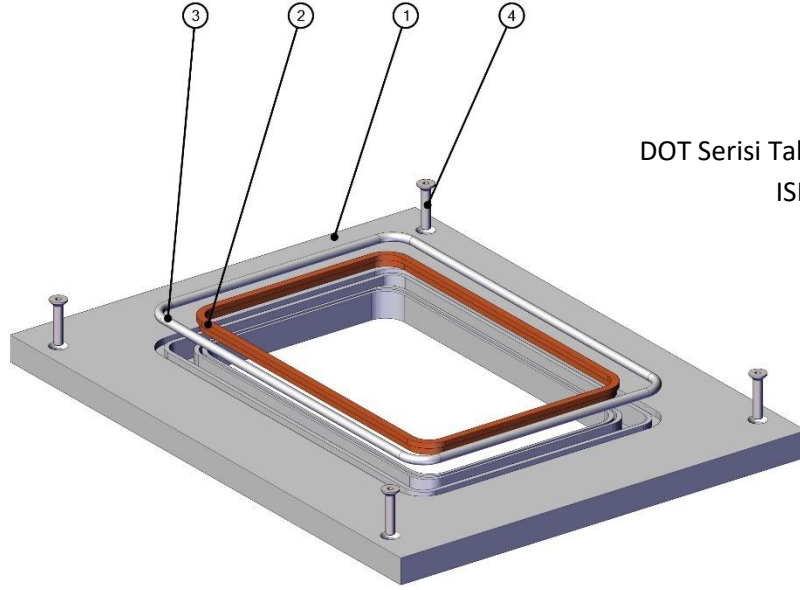
DOT Serisi Tabak Kaynak Makinesi
BİÇAKLAR

Description	BOM ID	Qty
FIXING PLATE	1	1
ENERGY SOCKET-OUTSIDE	2	1
ENERGY SOCKET-INSIDE	3	1

Description	BOM ID	Qty
ENERGY SOCKET-SCREW	4	1
DOT_SC_KNIFE	5	1
M4 IMBUS for KNIFE AND BUSHING	6	1

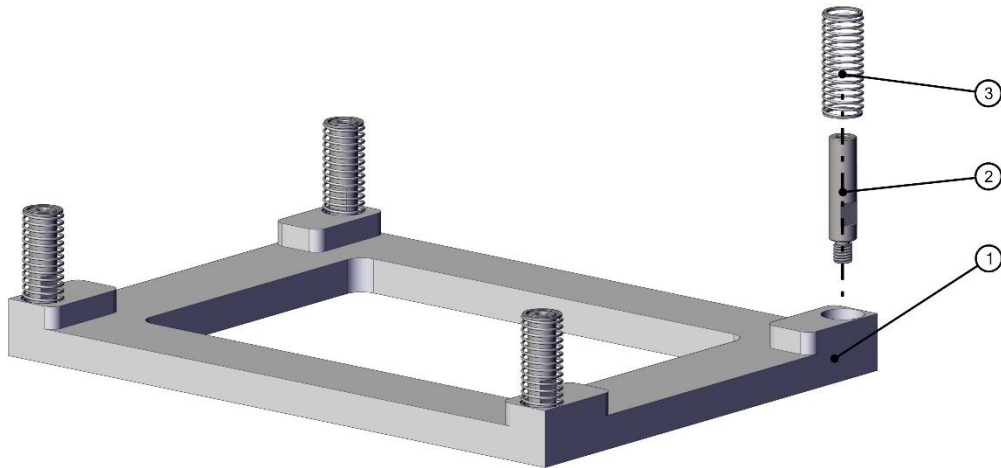
Description	BOM ID	Qty
DIE-GUIDE PINS	7	1
DIE WASHER	8	1

YEDEK PARÇALAR (Kaynak Ünitesi)



DOT Serisi Tabak Kaynak Makinesi
ISI PLAKASI

Description	BOM ID	Qty	Description	BOM ID	Qty
DOT_SC_SEALING_PLATE	1	1	DOT_SC_Ø5mm_ORING	3	1
DOT_SC_GASKET	2	1	DIE -M5 SCREW	4	1



DOT Serisi Tabak Kaynak Makinesi
GERİLİM PLAKASI

Description	BOM ID	Qty
DOT_SC_MOVING_PLATE	1	1
DIE-GUIDE PINS	2	1
DIE SPRING	3	1

BAKIM VE TEMİZLİK



Bakım, Onarım, Değişim veya Temizlik işlemine başlamadan önce makinenin işletiminin durdurulduğundan emin olunuz. Makineyi açma/kapatma düğmesinden kapatınız, fişini çekiniz.



MAKİNE ÇALIŞIRKEN ASLA BAKIM-ONARIM-DEĞİŞİM-TEMİZLİK İŞLEMLERİNİ YAPMAYINIZ.



BAKIM-ONARIM-DEĞİŞİM-TEMİZLİK İŞLEMİNİ YAPACAK OLAN ÇALIŞANLARIN KONUSYLA İLGİLİ EĞİTİMLİ OLMALARI ŞARTTIR. APACK KULLANICILARA BU EĞİTİMİ SATIŞ SONRASINDAKİ EĞİTİM SÜRECİNDE VERMEKTEDİR.

- Temizlik esnasında makineyi durdurunuz, enerjisini kapatınız ve fişini çekiniz. Kaynak sistemlerinin soğumasını bekleyiniz. Aksi taktirde yaralanmalara veya teknik arızalara sebep olabilirsiniz. Elektrik çarpmasına maruz kalabilirsiniz.
- Makinenin yüzeyi kirliyse, nemlendirilmiş deterjansız yumuşak bir bez ile kirli alanı hafifçe ovalayarak siliniz. Temizlik sonrası yumuşak kuru bir bezle temizlediğiniz yerleri kurulaştırınız. Temizlik bezinin toz ve iplik döküntüleri olmadığından emin olunuz. Kirli bölge yağlı ve kurumuş kirle kaplıysa standart sıvı bulaşık deterjanı ile fazla köpürtmeden ilgili bölgeyi temizleyip kurulaştırınız.

- Elektrik aksamının bulunduğu bölgeyi asla ıslak ve deterjanlı bezle temizlemeyiniz. Elektrik paneli ve elektrikli aksamın temizliği bakım sırasında yetkili servislerce yapılır.
- Kontrol Panelini asla deterjanlı veya alkol bazlı kimyasallarla silmeyiniz, ekran deforma olur. Kontrol panelini temiz tutun, yağlı veya kirli ellerinizle kullanmaktan kaçının.
- Kalıpların üzerindeki kaynak contaları temiz, kuru olmalı ve yerlerinden çıkmamış olmalıdır. Contaları kir/yağ/sıvı/nem gibi unsurlardan iyice temizleyerek çalışmaya başlayınız.
- Kaynak Contalarının yerleşim yuvasında boşluk bulunmamalıdır. Bu halde mutlaka contaları iyice yerleştiriniz veya yenisıyla değiştiriniz.
- Elektrik malzemesini değiştirirken, yeni malzemenin doğru ve uygun olduğundan emin olunuz. Farklı voltajlarda çalışan parçalar makineye büyük zarar verebilir.
- Bakım tamamlandığında değiştirilmiş veya bakımı yapılmış parçayı iyice kontrol ediniz ondan sonra üretime başlayınız.
- Açma/Kapatma anahtarını temiz tutun. Kir, toz, su, yağ, sıvı temasından koruyun. Böyle bir durumda hemen makineyi durdurup fişini çekin.
- Makinenin hareketli parçalarını toz, kir, yağ, su, sıvı temasından koruyunuz. Hareketli parçaların herhangi bir engelle karşılaşmadan rahatça çalışmaları gereklidir.
- Güvenlik herşeyden daha önemlidir. Bakım-Onarım-Değişim-Temizlik işlemlerinizde çalışan güvenliğini ön planda tutunuz ve güvenlik kurallarına uyunuz. En ufak bir dikkatsizlik üzücü kazalara sebep olabilir. Makine üzerinde çalışacak personelin eğitilmiş ve yeterli olmasına dikkat ediniz.
- Bakım-Onarım-Değişim-Temizlik işlemlerinizde sökülen parçaları, vidaların hepsini tekrar yerine takınız. Her parçanın ve vidanın makine çalışmasını etkileyecek önemi vardır.

SORUNLAR VE ÇÖZÜMLER

SORUN	MUHTEMEL NEDENİ	ÇÖZÜM ÖNERİSİ
Kontrol Paneli Işıkları yanmıyor	Prizde elektrik yoktur Makineye elektrik gelmiyor. Panel Arızalı Sigorta atmış.	Prizi kontrol edin. Güç kablosunu kontrol edin Sigortayı kontrol edin. Servis çağırın.
Film yürümüyor	Film bobini bitmiş Film Bobini Taşıyıcı tekerlekler dönmüyor	Yeni Film takın Bobin yataklarını temizleyin, tekerleklerin içini yağlayın
Kapak hareket etmiyor	Pistonlar sıkışmış Hareketli aksam arasında engel var	Hareketli parçaları kontrol edin. Gerekli yerleri yağlayın Pistonları değiştirin Servis Çağırın
Kaynak yapmıyor	Kaynak Isısı doğru değil Harici Elektrik arızası Cihazın elektrik arızası Conta hasarlı Hatalı tabak kullanımı Hatalı film kullanımı Film ters takılmış	Kılavuzdaki önerileri okuyun Kaynak ısını ayarlayın Elektrik panosunu kontrol edin Sigortayı kontrol edin Contayı değiştirin PT-100 değiştirin Doğru tabak ve film kullanın Filmi yüzeyini doğru takın Servis çağırın.
Bıçak kesmiyor	Kesme bıçakları hasarlı Kesme yayları çalışmıyor	Kalıp hareketini kontrol edin Kesme yaylarını kontrol edin Bıçak setini değiştirin Servis çağırın
Tabak kalıba oturmuyor	Hatalı tabak kullanımı Kalıp hasarlı Conta hasarlı	Doğru ölçülerde tabak kullanın Kalıp hasarlıysa değiştirin. Contayı kontrol edin Servis çağırın.

CE SERTİFİKASI

SZUTEST

CE

CERTIFICATE OF COMPLIANCE UYGUNLUK SERTİFİKASI

The technical file and test reports of the following product have been checked and found in compliance with the Parliament and Council Standard EN 60529: 1993 (IP2X) on the approximation of the laws of the Member States relating to machinery.

Teknik dosya ve test raporları incelenerek, belirtilen ürünün Avrupa Birliği Teknik Komisyonu tarafından EN 60529: 1993 (IP2X) Standardına uygunluğu saptanmıştır.

Certificate Number:
Sertifika Numarası **OSE 20-0814/01**

Applicant:
Başvuru Sahibi: **APACK AMBALAJ MAKİNE SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.**
Ferhatpaşa Mah. 22 Sk. No:43 ATAŞEHİR/İSTANBUL

Manufacturer:
Üretici: **APACK AMBALAJ MAKİNE SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.**
Ferhatpaşa Mah. 22 Sk. No:43 ATAŞEHİR/İSTANBUL

Trade Mark:
Ticari Marka 

Product:
Ürün: **Map25, TableTOP20, AutoSEL,
DOTSC, Map100mini, Map100E**

Base of attestation:
Onay Dayanağı: **File of technical documentation, test report Ref. No. 17-0806/26.Rev.01
Teknik Dokümantasyon, 17-0806/26.Rev.01 numaralı Test Raporu**

Validity:
Geçerlilik **17.08.2020-16.08.2023**

* This Certificate of compliance is issued on a voluntary basis according to Council Standard EN 60529: 1993 (IP2X) on the harmonization of the laws of Member States relating to electrical equipment designed for use within certain voltage limits and Parliament and complies essential health and safety requirements of the directive. The referred technical file(s) is reviewed and attested with presumption of compliance with the essential requirements listed EU Directive(s) above. This attestation does not abrogate the compulsory obligation of the manufacturer to issue the declaration of conformity

"Bu uygunluk sertifikası EN 60529: 1993 (IP2X) standardına göre isteğe bağlı düzenlenmiştir. Yukarıda listelenmiş ekipman/makinaların ilgili yönetmeliğin temel gerekliliklerine uygun olduğunun onayları. Diğer ilgili direktiflere uyumludur. Bu onay üreticinin uygunluk beyanı düzenleme zorunluluğunu ortadan kaldırmaz. Referans teknik dosya ile ürünün yukarıda belirtilen AT Direktiflerinin temel gerekliliklerine uygunluğu kabul edilir."

Dept. Manager


SZUTEST

ISO 9001 SERTİFİKASI



Gıda Güvenliği Y. S.
TS EN ISO/IEC 17021
AB-0085-YS



TÜRKAK BDS NO
YS-7020-07DA



SERTİFİKA

Certificate



Sertifika No:

Certificate Number

ZİN/KY/437

İlk Belgelendirme Tarihi:

First date of certification

05.03.2020

Belge Tarihi:

Document date

25.03.2021

Belge Periyodu:

Document period

3 Yıllık

Belge Geçerlilik Tarihi:

Date of the certificates validity

04.03.2022



Bu Sertifika Aşağıdaki İşletmede:

This certificate in the following business



APACK AMBALAJ MAKİNE SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

FERHATPAŞA MAH. 22. SOKAK NO:43/A
ATAŞEHİR/İSTANBUL

Kalite Yönetim Sisteminin Uygunluğunu Belgelemek Amacıyla Verilmiştir. Sertifika:

It is provided to document the suitability of the quality
management system this Certificate:

TS EN ISO 9001:2015 Standartı ve Aşağıdaki Faaliyet Kapsamları İçin Geçerlidir:

The following activities are available for standart and scope:

DOLDURMA, PAKETLEME VE AMBALAJLAMA
MAKİNELERİNİN İMALATI VE BAKIMI
EA KODU: 17

Belgeyi Veren Kuruluş

Authority issuing the certificate

ZİN BELGELENDİRME SAN. TİC. LTD. ŞTİ.

Yetkili imza: *Seyda Selim*

Authorized Signature

Bu sertifikanın geçerliliğini "tbds.turkak.org.tr" adresinden sorgulayabilirsiniz.

Kervan Geçmez Sk. Tomurcuk Apt. No:14/7 Mecidiyeköy - Şişli / İST.
Tel: (0212) 267 51 17 Faks: (0212) 267 51 18
www.zinbelgelendirme.com info@zinbelgelendirme.com



F.10 Y.T:01.01.2011 Rev:02 Rev.T: 10.10.2018

ISO 13485 SERTİFİKASI



Sertifika No:

ZİN/TC/01

İlk Belgelendirme Tarihi:

04.02.2022

Belge Tarihi:

04.02.2022

Belge Periyodu:

1 Yıllık

Belge Geçerlilik Tarihi:

03.02.2022



SERTİFİKA

Bu Sertifika Aşağıdaki İşletmede:



APACK AMBALAJ MAKİNE SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ
FERHATPAŞA MAH. 22. SOKAK NO:43/A
ATAŞEHİR/İSTANBUL

**Tıbbi Cihazlar Yönetim Sisteminin Uygunluğu
Belgelemek Amacıyla Verilmiştir. Sertifika:**

ISO 13485:2016

**Standardı ve Aşağıdaki Faaliyet Kapsamları
İçin Geçerlidir:**

DOLDURMA, PAKETLEME VE AMBALAJLAMA
MAKİNELERİNİN İMALATI VE BAKIMI

Belgeyi Veren Kuruluş

ZİN BELGELENDİRME SAN. TİC. LTD. ŞTİ.

Yetkili İmza:

Kervan Geçmez Sk. Tomurcuk Apt. No:14/7 Mecidiyeköy - Şişli / İST.
Tel: (0212) 267 51 17 Faks: (0212) 267 51 18
www.zinbelgelendirme.com info@zinbelgelendirme.com

ISO 22000 SERTİFİKASI



SERTİFİKA

Certificate



Sertifika No:
Certificate Number

ZİN/GG/437

İlk Belgelendirme Tarihi:

First date of certification

25.03.2021

Belge Tarihi:

Document date

25.03.2021

Belge Periyodu:

Document period

3 Yıllık

Belge Geçerlilik Tarihi:

Date of the certificates validity

24.03.2022



Bu Sertifika Aşağıdaki İşletmede:

This certificate in the following business



APACK AMBALAJ MAKİNE SANAYİ VE

TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

FERHATPAŞA MAH. 22. SOKAK NO:43/A
ATAŞEHİR/İSTANBUL

**Gıda Yönetim Sisteminin Uygunluğunu
Belgelemek Amacıyla Verilmiştir. Sertifika:**

It is provided to document the suitability of the food safety
management system this Certificate:

TS EN ISO 22000:2018

Standardı ve Aşağıdaki Faaliyet Kapsamları

İçin Geçerlidir:

The following activities are available for standart and scope:
DOLDURMA, PAKETLEME VE AMBALAJLAMA
MAKİNELERİNİN İMALATI VE BAKIMI

Belgeyi Veren Kuruluş

Authority issuing the certificate

ZİN BELGELENDİRME SAN. TİC. LTD. ŞTİ.

Yetkili İmza:

Authorized Signature

Seyda Selim



Bu sertifikanın geçerliliğini "tbd.s.turkac.org.tr" adresinden sorgulayabilirsiniz.

Kervan Geçmez Sk. Tomurcuk Apt. No:14/7 Mecidiyeköy - Şişli / İST.

Tel: (0212) 267 51 17 Faks: (0212) 267 51 18

www.zinbelgelendirme.com info@zinbelgelendirme.com



F.11 Y.T.01.01.2011 Rev:02 Rev.Y: 10.10.2018

MAKİNEİNİN İMHASI

DOT Makinelerimizin üretildiği materyaller asitli ve zehirli malzeme içermez ve geri dönüşüme çok uygun olduğu için çevre kirlenmesi oluşturmaz. Bu durum, makine sahibinin, kullanılmaz durumda olan makinenin imhası için yerel yasalara uyma sorumluluğunu değiştirmez. Makinenin imhası sırasında şunlara dikkat ediniz.

- Makineyi imha etmeden önce elektrik bağlantılarını sökün.
- İmha işlemini yetkili ve ehliyetli personel yapmalıdır.
- İmha işlemini makineyi parçalarına ayırarak gerçekleştirebilirsiniz.
- Atık malzemeyi yerel yasaların gerektirdiği ve önerdiği şekilde depolayın, taşıyın ve imha edin.

HABERLER VE GELİŞMELER

APACK firması ve makineleri ile en son gelişmeleri ,haberleri ve duyuruları, firmamızın internet sitesinden izleyebilirsiniz. Herhangi bir sorunuzda, önerinizde, şikayetinizde, övgünüzde bizleri aramaktan çekinmeyiniz.

APACK ailesi sizlere hizmet vermekten mutluluk duyacaktır.

Üretici:	APACK Ambalaj Makine Sanayi ve Tic.Ltd.Şti
Adres:	Ferhatpaşa Mah. 22.Sokak No:43 • 34888 Ataşehir İstanbul/Türkiye
Telefon:	+90 216 661 33 71
Fax :	+90 216 661 33 70
E-mail ofis:	info@apack.com.tr
E-mail servis:	service@apack.com.tr